

高效率！ 精密！

Mouldtec 4 / 5 / 6

從嶄新外型到傳統一貫的高品質，MOULDTEC 系列以創造優質四面成型鉋木機為藍圖，從一體成型的獨創外型、極其精準的切削精準度，至人性化的簡易操作介面，再搭配最佳調校的組裝精密度。MOULDTEC 系列不只全面改造及進化，更以全方位技術回應使用者及擁有者的需要。

YL-230

以 MOULDTEC 系列為基礎，更進一步地提升各方面機能，不只擁有更強勁的切削馬力，可容納更大範圍的加工厚度，在各項配備的搭配上則增加了更多彈性、及多樣化的選擇。

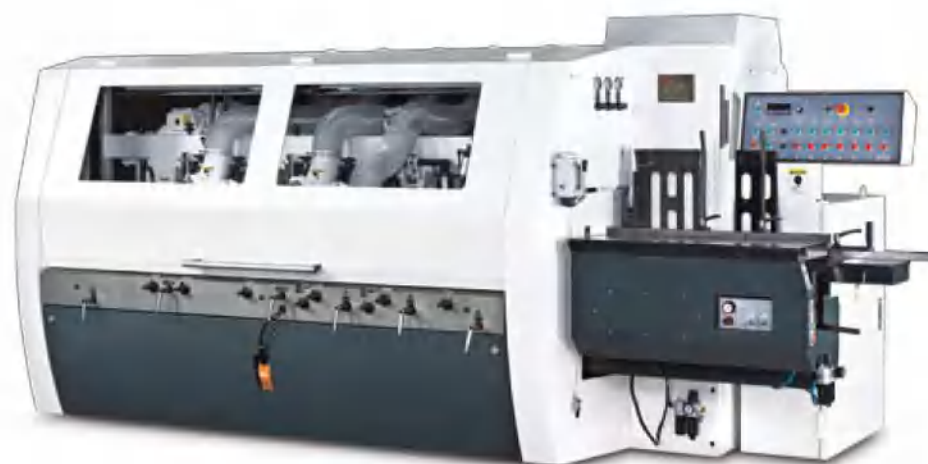
YLG-230

YLG 系列的出現，是針對於難以處理的木料而設計，除了能夠處理更多種類的木料，對於特殊硬木、潮溼木料、難以加工的彎曲木料，依舊可以送料順暢，將木材卡料的可能性大幅地降低。

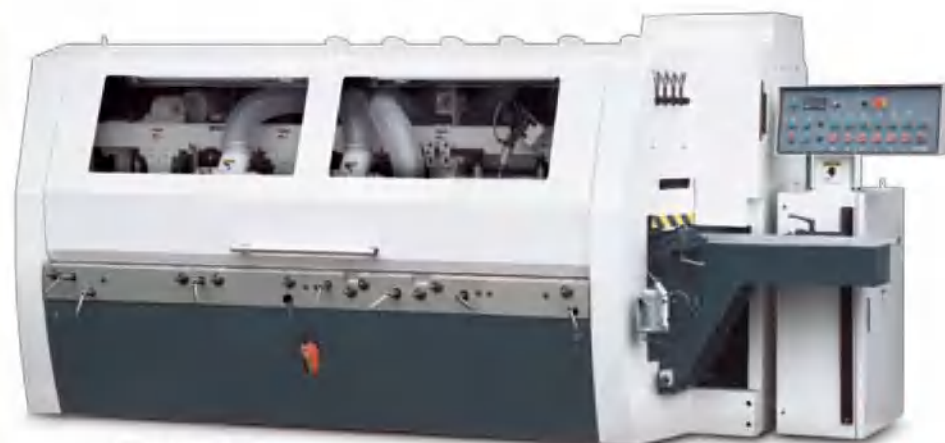
4-SIDE MOULDER

Mouldtec 4/5/6 • YL-230 • YLG-230

四面成型鉋木機

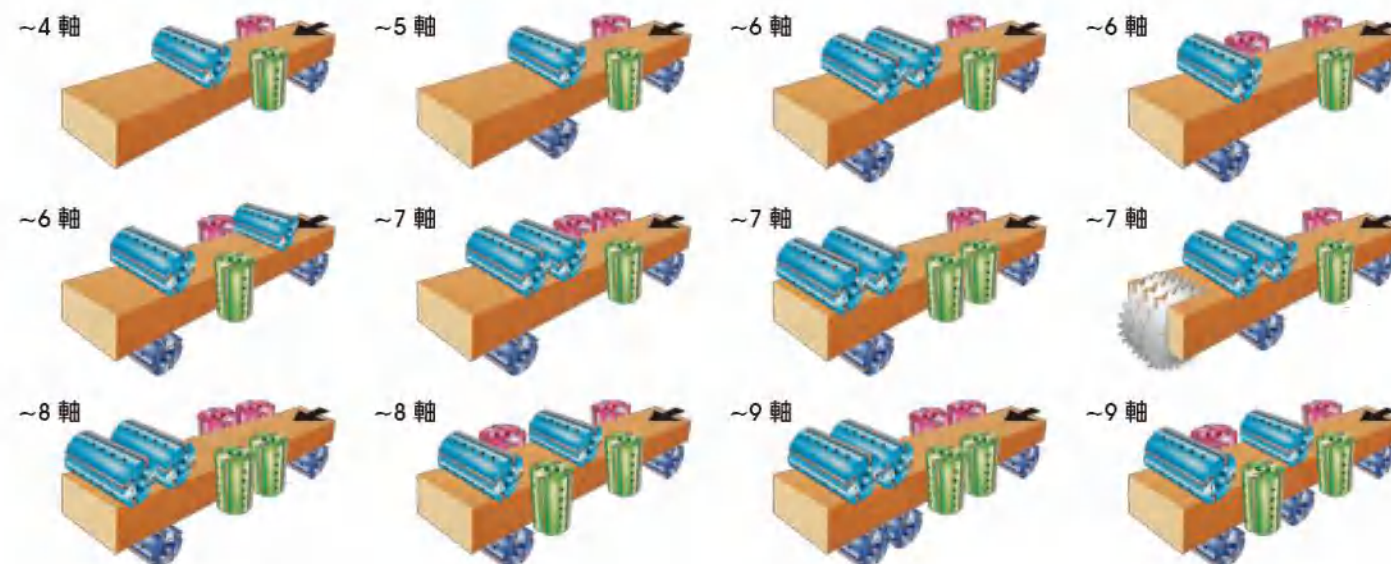


(重型鉋木機)

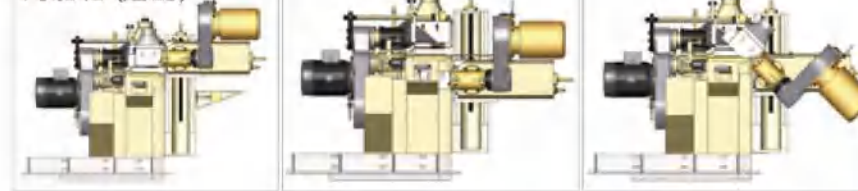


(重型鉋木機)

刀軸示意：其餘刀軸變化，可依客戶需求訂製。



萬能軸 (選配)



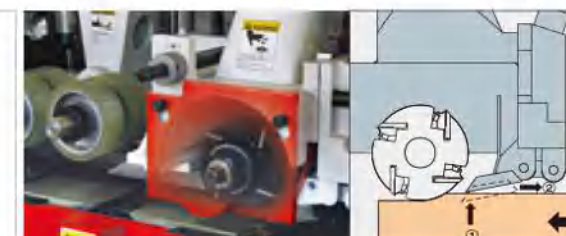
傾斜立軸 $\pm 20^\circ$ (選配)



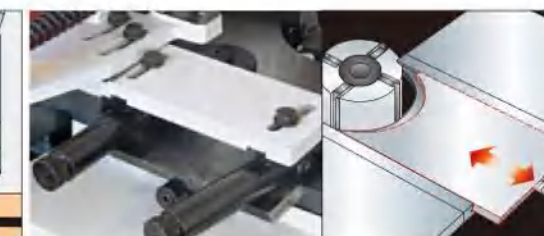
上橫刀 下橫刀 右立軸 左立軸



上刀軸前後壓料裝置



上刀軸前後壓料裝置



型 號	Mouldtec/6	YL-230	YLG-230
加工寬度	15~230 mm	15~230 mm	15~230 mm
加工厚度	10~120 mm	10~150 mm	10~150 mm
入料台面長度	1.6 M	2 M	1.2 M
主軸馬力	7.5 HP/10 HP	10 HP/15 HP	10 HP/15 HP
送料馬力	5 HP	7.5 HP	7.5 HP
送料速度	6~36 M/min	6~36 M/min	6~36 M/min
主軸直徑	40 mm	40 mm (50 mm 選購)	40 mm (50 mm 選購)
主軸轉速	6,000 RPM	6,000 RPM	6,000 RPM
第一下刀軸刀具直徑使用範圍	110~160 mm	110~160 mm	110~160 mm
立軸刀具直徑使用範圍	110~180 mm	110~180 mm	110~180 mm
橫軸刀具直徑使用範圍	110~180 mm	110~180 mm	110~180 mm
進料台面及導板調整範圍	10 mm	10 mm	10 mm
立式刀頭調整範圍	50 mm	50 mm	50 mm
水平刀頭調整範圍	30 mm	30 mm	30 mm
送料輪直徑	140 x $\phi 35$ mm	140 x $\phi 35$ mm	140 x $\phi 35$ mm
送料鋼輪寬度	25 mm	25 mm	25 mm
左刀軸對面送料鋼輪寬度	20 mm	20 mm	20 mm
送料膠輪寬度	50 mm	50 mm	50 mm
第一下刀軸最大切削量	10 mm	10 mm	10 mm
第二右刀軸最大切削量	10 mm	10 mm	10 mm

※ 工作台面硬銘處理。

※ 本公司保留機械規格、設計特性變更之權利，恕不另行通知。



變頻送料系統

送料速度經變頻控制，提供所需的送料速度。可依實際加工需求調整送料速度。速度範圍為6~36 米/分。



刀軸

本刀軸由兩對軸承支撐，增加刀軸之穩定及降低迴轉時所產生之振動，另有特殊設計之防塵蓋，可防止木屑進入，延長軸承之壽命。



SKG 系列機種配備氣壓浮動式工作台面滾輪，確保潮濕木料或硬木可順暢送入機器內，不會在第一下刀軸發生卡料問題。

高效率！ 精密！

4-SIDE MOULDER

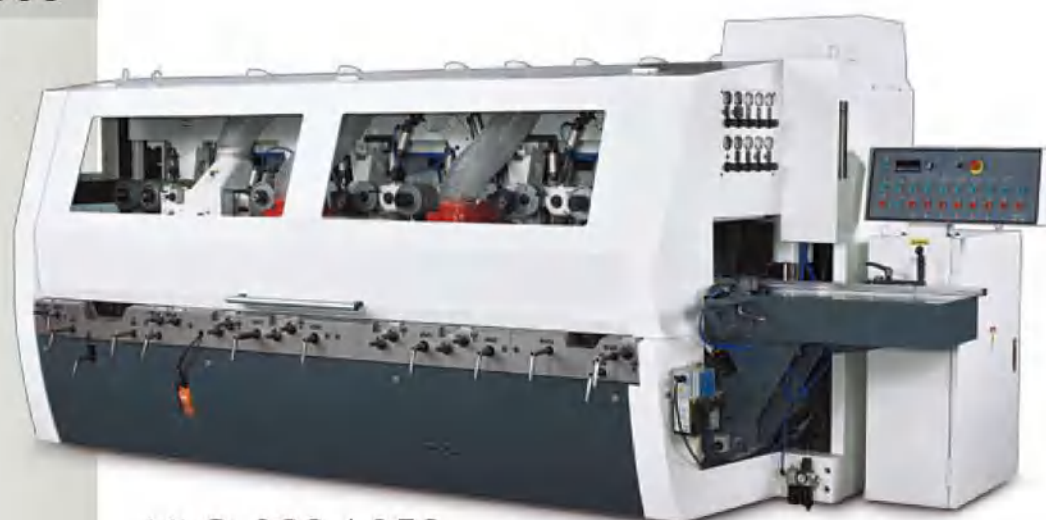
YLG-300 • 350 • 400 • 500

四面成型重型鋸木機

YLG series

300 / 350 / 400 / 500

除了擁有原本 YLG 系列的全部優點外，YLG-300 及 350 系列在功能上又有了大幅度的提升，在木料的加工寬度上範圍又更廣泛，可加工更寬板的木料，同時在每支水平刀軸上，安裝了外部軸承裝置，使得木料成品的表面，可以呈現出最光滑的品質。



YLG-300 / 350



YLG-500

刀軸示意：

其餘刀軸變化，可依客戶需求訂製。

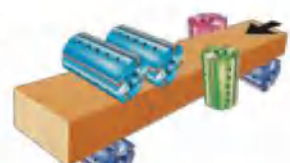
~5 軸



~7 軸



~6 軸



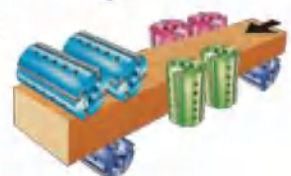
~7 軸



~6 軸



~8 軸



上橫刀

下橫刀

右立軸

左立軸



氣壓式入料台面側壓輪

用氣缸取代彈簧施加壓力，除了能提供更大壓力之外，在調整壓力上有更大的彈性，且不會有彈性疲乏的問題。



水平刀軸外端軸承支撐

水平刀軸具有外部支撐設計，提升加工性能，且成品表面更光滑。



右刀軸對面之氣壓式壓料機構



上刀軸之氣壓式壓料機構



刀軸

本刀軸由兩對軸承支撐，增加刀軸之穩定及降低迴轉時所產生之振動，另有特殊設計之防塵蓋，可防止木屑進入，延長軸承之壽命。

型 號	YLG-300	YLG-350	YLG-400	YLG-500
加工寬度	20~310 mm	20~350 mm	20~400 mm	20~500 mm
加工厚度	10~150 mm (200mm 選購)	10~150 mm (200mm 選購)	10~200 mm (250mm 選購)	10~200 mm (250mm 選購)
進料台面長度 (含硬銘處理)	1.2 M	1.2 M	1.2 M	1.2 M
主軸馬力	15 HP & 20 HP	15 HP & 20 HP	20 HP & 25 HP	20 HP & 25 HP
送料馬力	7.5 HP	7.5 HP	10 HP (15 HP 選購)	10 HP (15 HP 選購)
送料速度	6 ~36 M/min	6 ~36 M/min	6 ~36 M/min	6 ~36 M/min
主軸直徑	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm
主軸轉速	6,000 RPM	6,000 RPM	6,000 RPM	6,000 RPM
第一下刀軸刀具直徑使用範圍	125~180 mm	125~180 mm	125~180 mm	125~180 mm
立軸刀具直徑使用範圍	125~180 mm	125~180 mm	125~180 mm	125~180 mm
橫軸刀具直徑使用範圍	125~230 mm	125~230 mm	125~230 mm	125~230 mm
進料台面調整範圍	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm
立式刀頭調整範圍	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm
水平刀頭調整範圍	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm
送料輪直徑	140 x ø35 mm	140 x ø35 mm	200 x ø45 mm	200 x ø45 mm
送料鋼輪寬度	25 mm	25 mm	50 mm	50 mm
左刀軸對面送料鋼輪寬度	20 mm	20 mm	20 mm	20 mm
送料膠輪寬度	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm
第一下刀軸最大切削量	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm
第二右刀軸最大切削量	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm

※ 工作台面硬銘處理。

※ 本公司保留機械規格、設計特性變更之權利，恕不另行通知。