

YL-635ARD

高速送料 速度高達40米/分

高產能！創造利潤！



- 馬達採標準Y-△啓動。
- 送料鏈條採自動潤滑系統。
- 工作台面鍍硬鉻，精密研磨，送料順暢，耐磨耗。
- 節段式入料滾輪。
- 附過載警示燈。
- 工作台附三支動力滾輪。
- 上機座電動昇降。

規格表

機型	YL-635ARD
最大加工寬度	635mm (25")
最大加工厚度	200mm (8")
最小加工厚度	10mm
最小加工長度	310mm
各軸鋸刀數量	96pcs (x2)
鋸刀規格	TCT30x12x1.5mm
刀頭直徑	φ 126mm
刀軸回轉數	5000rpm
變頻送料速度	8-40m/min
吸塵口徑	6" x 2
工作台面積	27"x103"
上刀軸馬達	25HP
下刀軸馬達	20HP
送料馬達	5HP
上部機座昇降馬達	1/2HP
機械尺寸(LxWxH)	2667x1145x1720mm
機械重量	3000kg
機械裝箱尺寸	2767x1245x1870mm
機械裝箱重量	3500kg

●本目錄僅供參考，若有任何變更，恕不另行通知。



後段節料機構

上刀頭之出料端有二支出料輪及二支工作台滾輪。所有滾輪皆為動力傳輪，確保更強勁，更穩定的送料效果。



柔性壓力控制

壓力控制重疊密佈設計，無間隙，壓力穩定均勻。配合柔性壓力設計，即使窄料加工也無跳動現象。



工作台滾輪

工作台面附三支動力滾輪，及一支被動滾輪，提供重切削時送料之順暢性。



強力送料驅動

5HP送料馬達，以變頻器及齒輪式減速機，驅動力強勁，適合高速切削。



迴轉式控制面板

特殊設計的迴轉式控制面板，使操作者在任何位置皆方便操控。



出料延伸滾輪

工作台之出料端加裝二支滾輪，對於長工件出料，提供穩定的支撐效果。

【標準】



螺旋刀頭

• 螺旋刀頭精密加工而成。
• 提供精細的鋸切面，且無噪音。
• 使用15x15x2.5MM碳化鎢刀片。

【選購】



螺旋刀頭（重切型）

• 螺旋刀頭精密加工而成。
• 提供精細的鋸切面，且無噪音。
• 可選擇使用30x12x1.5MM碳化鎢刀片。

雙面刨木機 DOUBLE SURFACE PLANER



YL-1020W

YL-635ARD



元隆精密機械廠/蒼隆工業有限公司
YUAN LUNG MACHINERY WORKS/ ROUTMAC
INDUSTRY CO., LTD
429 台中市神岡鄉豐洲路1166號
No. 1166, Fengzhou Rd., Shengang Dist.,
Taichung City 429, Taiwan (R.O.C.).

YL-1020W

最大加工寬度 1020mm

重切削！結構穩重！



- 最大加工寬度1020mm。
- 上刀頭40(50)HP馬達。
下刀頭30(40)HP馬達。
- 送料鏈條採自動潤滑系統。
- 工作台面鍍硬鉻，精密研磨，送料順暢，耐磨耗。
- 節段式入料滾輪。
- 附機構過載警示燈。
- 工作台附四支動力滾輪。
- 上機座電動昇降。

規格表	
機型	YL-1020W
最大加工寬度	1020mm (40")
最大加工厚度	200mm (8")
最小加工厚度	10mm
最小加工長度	310mm
各軸動力數量	328pcs (x2)
鉋刀規格	TCT15x15x2.5mm
刀頭直徑	φ131mm
刀軸回轉數	4000rpm
變頻送料速度	8-24m/min
吸塵口徑	6"x4"
工作台面積	40"x103"
上刀軸馬達	40 (50HP)
下刀軸馬達	30 (40HP)
送料馬達	7.5HP
上部機座昇降馬達	1HP
機械尺寸(LxWxH)	2750x1950x1900mm
機械重量	6300kg
機械裝箱尺寸	2850x2050x2050mm
機械裝箱重量	7000kg

●本目錄僅供參考，若有任何變更，恕不另行通知。



刀頭承刀座
刀頭可拉出，提供刀片更換之方便性。



後段鉋削機構
上刀頭之入料端及出料端各有二支送料輪及二支工作台滾輪。所有滾輪皆為動力傳輸，確保更穩固，更穩定的送料效果。



氣壓碟式煞車
上、下刀頭採用氣壓碟式刹車，可於瞬間停止刀頭轉動，確保人機之安全。



迴轉式控制面板
特殊設計的迴轉式控制面板，使操作者在任何位置皆方便操控。



入出料台面延伸滾輪
工作台之入料端及出料端各加裝五支滾輪，對於長工件之入料及出料，提供穩定的支撐效果。



簡易精準的前台面調整
前台面昇降調整採大型手輪，配合齒輪機構，調整輕鬆。昇降調整的數字錶，可精準指示底面距內壁。



柔性壓料栓
壓料栓採重疊佈設計，無間隙，壓力穩定均勻。配合柔性壓料設計，即便窄料加工也無跳動現象。



滑道穩定氣缸
上機座昇降滑道兩邊各裝一支穩定氣缸，提升鉋削時之穩定性，確保優良的加工品質。



強力傳動機構
送料及工作台滾輪採用獨特設計的雙鏈條傳動，送料力道更強勁、更順暢。



高級電控元件
電控系統採用高級元件組成，並符合歐洲標準。電控箱內部配置整齊，維修方便。



螺旋刀頭【標準】
• 螺旋刀頭精密加工而成。
• 提供精細的鉋削面，且無廢屑。
• 使用15x15x2.5MM碳化鎢刀片。



螺旋刀頭（重切削型）【選購】
• 螺旋刀頭精密加工而成。
• 提供精細的鉋削面，且無廢屑。
• 可選擇使用30x12x1.5MM碳化鎢刀片。