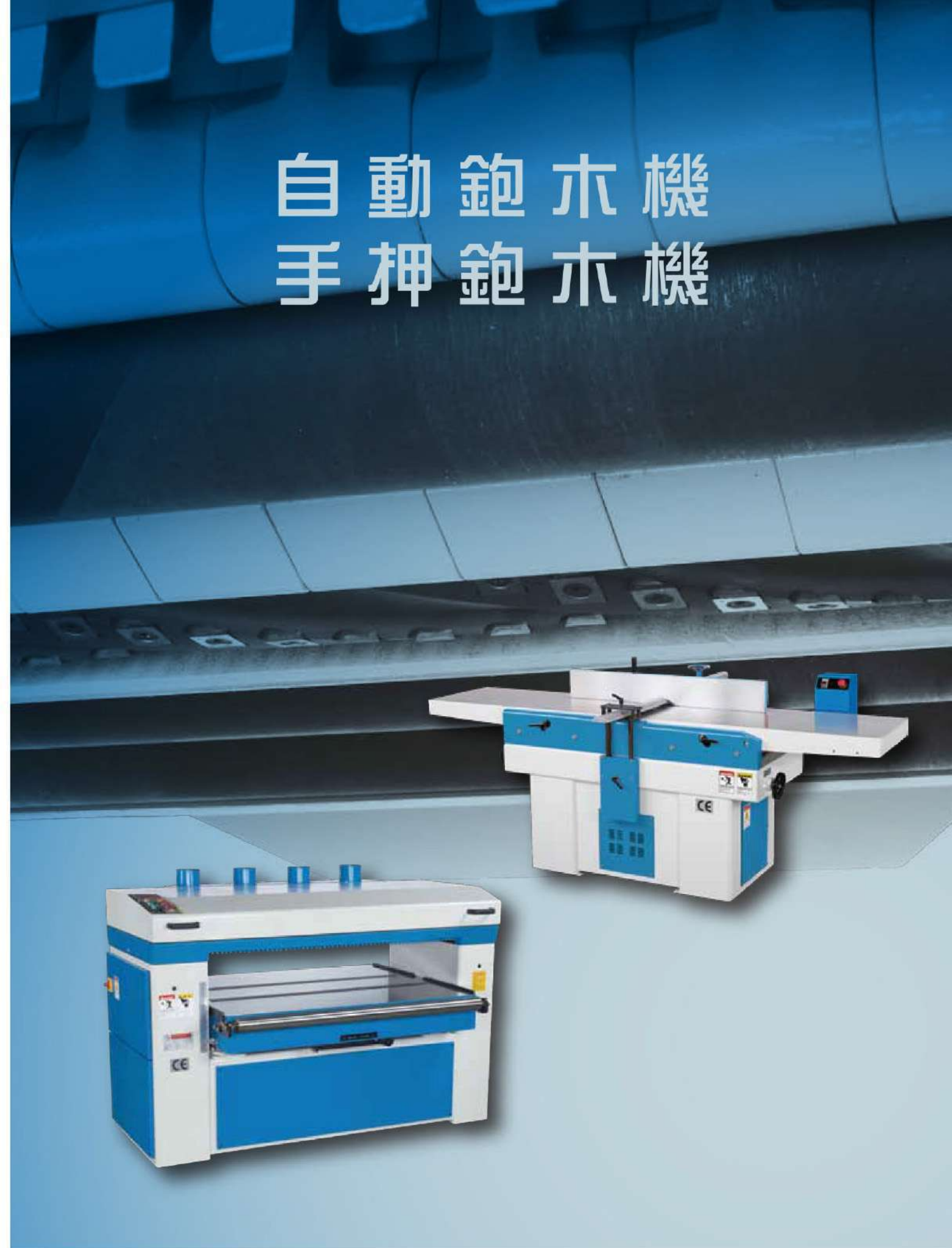
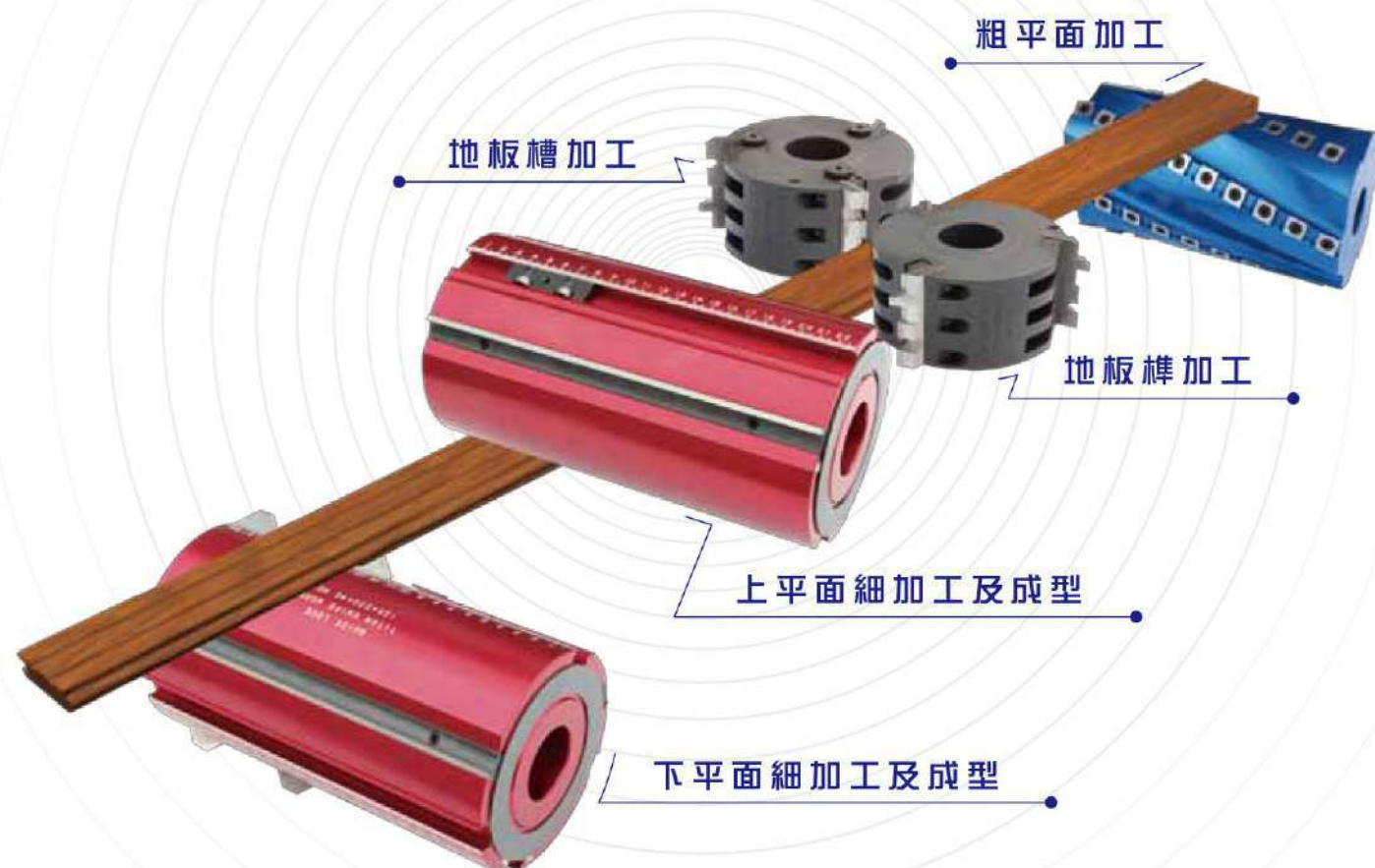


自動刨木機 手押刨木機



自動鉋木機

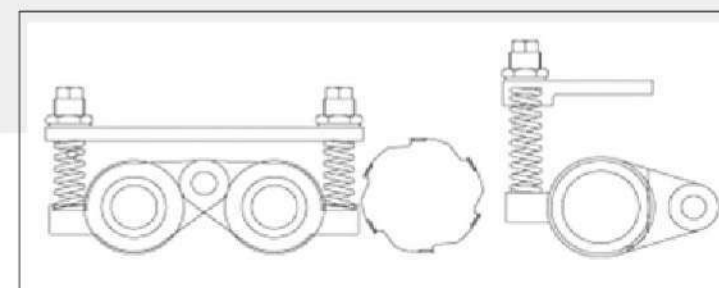
YL-932

YL-940

YL-952

機器特性：

- 配備數值位置控制器，提供精準、方便的厚度設定。
- 標準配備直刀刀頭。螺旋刀頭及快速更換刀頭為選購配備。
- 單入料輪、雙出料輪及工作台配置 2 支滾輪，送料強勁平穩。
- 鋼製入料輪及橡膠出料輪為標準配備。
橡膠入料輪及橡膠出料輪為選購配備。
- 採用變頻器，提供送料之無段變速。
- 工作台電動升降，厚度調整更輕鬆、更快速。
- 工作台採用 4 支大直徑圓柱支撐，使機器擁有高剛性及高穩定性。
- 工作台升降採用 4 支精密滾珠螺桿傳動，具有定位精準及移動順暢之特色（限 YL-940 及 YL-952）。
- 工作台為鑄鐵製成，且台面經精密研磨。
- 上蓋打開自動斷電。
- 附防反彈裝置，以保護操作者之安全。



獨特槓桿式壓料機構

摒除傳統之滑塊式壓料裝置，此系列機型採用特殊設計的槓桿式壓料機構，可大幅提升送料的穩定性。



數值位置控制器

鉋削厚度可經由數值位置控制器設定，提供更精準的厚度控制。



工作台面鍍硬鉻

(限 YL-940 及 YL-952)

工作台面經過鍍硬鉻處理，使台面具有優異的耐磨耗性，並且有助於送料之順暢性。



精密滾珠螺桿

(限 YL-940 及 YL-952)

工作台升降採用 4 支大直徑之滾珠螺桿傳動，使工作台定位更精準，且升降動作極順暢。



工作台滾輪調整簡易

調整工作台滾輪時，只需推動機器前面之調整桿即可。工作台之兩支滾輪可同步調整，既方便又快速。

規格表

型號	YL-932	YL-940	YL-952
工作台面積	813 x 1000 mm	1016 x 1100 mm	1320 x 1100 mm
最大鉋削寬度	813 mm	1016 mm	1320 mm
最大鉋削厚度	300 mm	300 mm	300 mm
最小鉋削厚度	3 mm	3 mm	3 mm
最大加工深度	9 mm	9 mm	9 mm
刀片數量	直刀刀頭 螺旋刀頭	4 6 溝槽 / 206 個	4 6 溝槽 / 258 個
刀片尺寸	直刀刀頭 螺旋刀頭	813 x 38 x 6 mm 14x14x2.0mm (15x15x2.5mm) (15x15x2.5mm R150)	1016 x 38 x 6 mm 14x14x2.0mm (15x15x2.5mm) (15x15x2.5mm R150)
刀頭轉速		5000 rpm	
刀頭直徑		125 mm	
刀頭馬達	15 HP	20 HP	25 HP
升降馬達	1/4 HP	1/2 HP	1/2 HP
送料速度	5-18 m/min	5-18 m/min	5-18 m/min
送料馬達	1 HP	2 HP	2 HP
機器淨重	1100 kgs	1250 kgs	1800 kgs
機器毛重	1250 kgs	1450 kgs	2000 kgs
機器尺寸 (寬 x 深 x 高)	138 x 102 x 125 cm	153 x 118 x 125 cm	183 x 118 x 125 cm
裝箱尺寸 (寬 x 深 x 高)	150 x 123 x 150 cm	180 x 136 x 150 cm	210 x 136 x 150 cm

• 本公司保留本目錄內之規格及機器設計特性變更之權利，恕不另行通知。