

YL-12120/12100/1280/1260

自動仿型機之超級巨星 針對超大型工件加工設計

此超大型加工能力機種，整體結構剛強，為大型或中型桌面加工之超級利器。本機為雙刀頭結構設計，加工成品表面極為精緻，搭配中心壓料系統，工件加工穩定性優異，機種YL-1260可鉋削最大直徑60"。機種YL-12120可鉋削最大直徑120"。工件台為無段變速並具自動調整功能，各種曲型加工亦可輕鬆達成。

● 最大加工直徑

YL-12120: Ø120" YL-1280: Ø80"

YL-12100: Ø100" YL-1260: Ø60"

● 單工作台

● 雙刀頭

規格：

型式	YL-12120	YL-12100	YL-1280	YL-1260
鉋削直徑範圍	28"-120"	24"-100"	20"-80"	16"-60"
最大鉋削矩形 (2:1)	107.4" x 53.7"	89.2" x 44.6"	71.4" x 35.7"	53.4" x 26.7"
圓盤外徑	82"	72"	62"	46"
圓盤旋轉速度 (無段變速)	0.5-3 RPM	0.5-3 RPM	0.5-3 RPM	0.5-3 RPM
主軸轉速	9000 RPM	9000 RPM	9000 RPM	9000 RPM
主軸直徑 (可更換式)	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)
鉋刀外徑	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
從動輪直徑	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
圓盤驅動馬力	3 HP x 1	3 HP x 1	2 HP x 1	2 HP x 1
主軸驅動馬力	15 HP x 2	10 HP x 2	10 HP x 2	10 HP x 2
淨重	5100 kgs	4000 kgs	3050 kgs	2350 kgs
毛重	6150 kgs	4900 kgs	3850 kgs	2850 kgs
裝箱尺寸	156" x 91" x 81"	130" x 90" x 81"	108" x 89" x 77"	91" x 76" x 81"

本數值隨時不斷研究改進，僅作參考，若有變更，恕不另行通知。

獨特的刀頭設計

主軸精密加工而成，安裝於特選高速軸承，保證高速迴轉時無過熱現象發生，可更換式主軸機構，最適合不同孔徑大小刀具的應用。主軸轉向可正逆轉變換。結構剛強刀頭徹底征服任何硬木料的韌性。



YL-12120S/12100S/1280S/1260S

自動仿型機之超級巨星

融合鉋削與砂光於一機...高效率，高精緻表面效果

●最大加工直徑

YL-12120S: Ø120"

YL-12100S: Ø100"

●砂光直徑範圍

YL-12120S: Ø60-120"

YL-12100S: Ø48-100"

●單工作台

●雙刀頭

●附砂光裝置

YL-1280S: Ø80"

YL-1260S: Ø60"

YL-1280S: Ø36-80"

YL-1260S: Ø24-60"

砂帶尺寸 5" x 71"
 砂帶速度 (2速) 400 / 870 M/min
 砂帶驅動馬達 2 HP
 砂光輪直徑 110 mm dia.
 頭部上下調整 30 mm
 主軸直徑 1" dia.



規格：

型式	YL-12120S	YL-12100S	YL-1280S	YL-1260S
鉋削直徑範圍	28"-120"	24"-100"	20"-80"	16"-60"
最大鉋削矩形 (2:1)	107.4" x 53.7"	89.2" x 44.6"	71.4" x 35.7"	53.4" x 26.7"
圓盤外徑	82"	72"	62"	46"
圓盤旋轉速度 (無段變速)	0.5-3 RPM	0.5-3 RPM	0.5-3 RPM	0.5-3 RPM
主軸轉速	9000 RPM	9000 RPM	9000 RPM	9000 RPM
主軸直徑 (可更換式)	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)
鉋刀外徑	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
從動輪直徑	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
圓盤驅動馬力	3 HP x 1	3 HP x 1	2 HP x 1	2 HP x 1
主軸驅動馬力	15 HP x 2	10 HP x 2	10 HP x 2	10 HP x 2
淨重	5500 kgs	4350 kgs	3350 kgs	2600 kgs
毛重	6750 kgs	5350 kgs	4200 kgs	3150 kgs
裝箱尺寸	164" x 91" x 82"	149" x 90" x 80"	131" x 89" x 77"	119" x 83" x 77"

本數值隨時不斷研究改進，僅作參考，若有變更，恕不另行通知。

砂光裝置

仿型立軸機可加裝砂光裝置、以提升加工效率、提升產能、節省加工時間。適合椅腳、桌面、以及其他曲型傢俱之邊磨作業。當立軸機鉋削工件完後、可經由此砂光裝置直接執行砂光作業，平面、曲型或複雜曲型皆可輕易砂光，節省工件搬運時間、大幅提昇產能。



快速平穩的刀臂進給機構

刀臂進給以氣壓及油壓組合迴路控制。進給快速，壓力平穩。刀臂趨近於工作前，自動減速，穩漸觸刀，免除劇烈碰觸，無刀痕產生。



夾鉗系統

- 所有加工直徑超過80"之機種、都附有8組自動氣壓夾鉗，適合多工站加工。
- 同時也附有中心夾鉗、適合多工站加工。
- 也可要求增加自動氣壓夾鉗數量。
- 所有加工直徑小於80"之機種，不附自動氣壓夾鉗。

