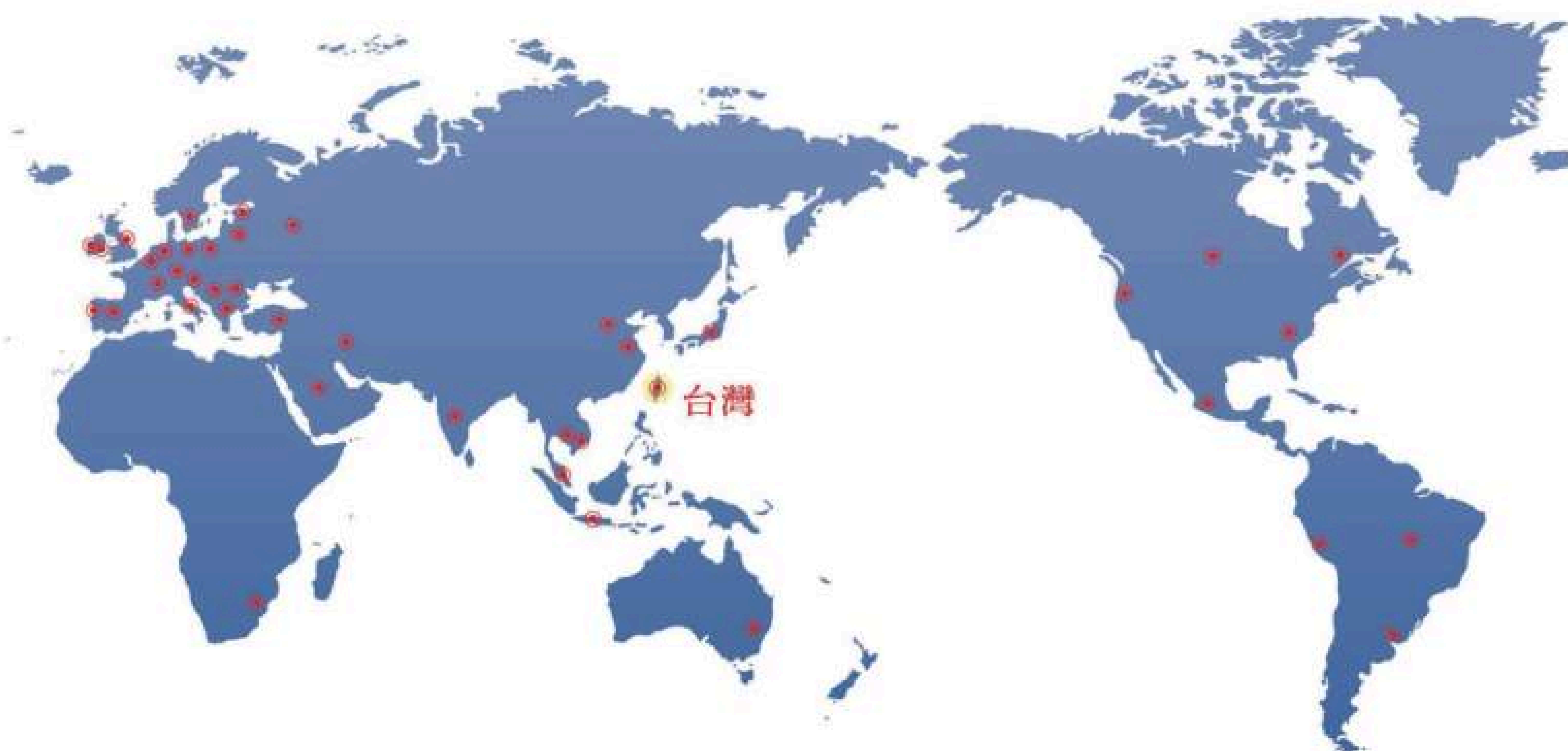




ECT-SERIES



雙端作榫機

雙端裁斷機

雙端曲線成型砂光機

全自動不等長作榫機

單邊作榫機

鉗銑複合機

全自動雙端作榫機



<http://www.routmac.com>

AN EXPERT IN THE MANUFACTURE OF
DOUBLE - END TENONERS IN TAIWAN



<http://www.routmac.com>

ECT-SERIES

*“Reliably Precise and Durable;
Automated for High Production Capabilities;
Versatile in Design, Construction and Operation.”*



雙端作樺機

S TYPE

ECT-8 軸系列 03-04

ECT-6 軸系列 05-06

A TYPE

ECT-8 軸系列 07-08

ECT-6 軸系列 09-10

雙端裁斷機

C TYPE

ECT-4 軸系列 11-12

雙端曲緣成型砂光機

ECT-DS 系列 13-14

全自動不等長作樺機

ECT-SET100 15-16

單邊作樺機

ECT-WINDOTEC 系列 17-18

鉗銑複合機

ECT-DM 系列 19-20

全自動雙端作樺機

ECT-NC系列 21-22

自動化連線系統

23-26

ECT系列產品，是製造高品質家具及地板的最佳利器。無論是實木或是板式家具，除可雙邊定寸裁切外，可以做輪廓成型、曲緣砂光、導角剖溝及公母樺制作，其自動化程度，更展現高效率、高品質的實務功能。

品質第一，客戶至上的廠訓，因此；我們不斷地求新求進步，開發團隊是為了提供客戶客製化產品解決方案的成功關鍵，因為我們可為您量身訂作機器。

ECT系統產品，在全世界各地都有固定的代理或經銷商，我們有完整的服務網，提供您最佳的售後服務。有了世界各地愛用者的見證，我們更可以堅定的說，ECT系列是家具及地板廠的首選！！

雙端作棒機

S TYPE

ECT-8 軸系列



1 人機介面

PLC控制左右定寬一次到定位不需微調。

2 履帶鏈條

採用德國INA 針狀軸承及高硬度高耐磨心軸串聯。

3 精密線性滑軌

兩條軌道校正平行度公差 $\pm 0.02\text{m/m}$ 以內。

4 槽切系統

可調整角度上下各 90° ，並可加裝跳軸防裂裝置。

5 主鋸系統

可調整角度上下各 90° 。

6 第一組立軸系統

配備跳刀防裂裝置。

7 第二組立軸系統

可調整角度上下 90° ，並可選配加裝鋸軸刀頭。



Technical Specification

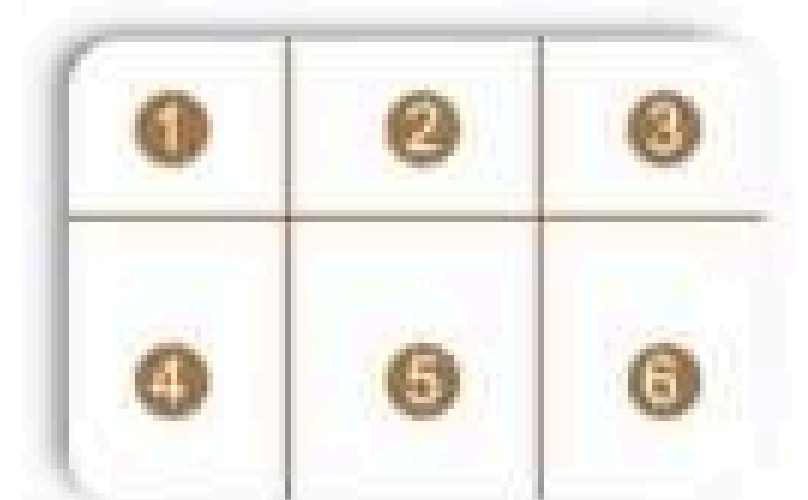
	ECT-88S	ECT-68S	ECT-48S
最大加工寬度	2600 (3200~4500)mm	2000mm	1300mm
最小加工寬度	210mm	210mm	210mm
最大加工厚度	120mm	120mm	120mm
履帶傳動系統			
馬力數	3(5)hp	3(5)hp	3(5)hp
進給速度	5-25m/min	5-25m/min	5-25m/min
擋點間距	400(300/200)mm	400(300/200)mm	400(300/200)mm
定寬系統			
馬力數	1hp	1hp	1hp
進給速度	2m/min	2m/min	2m/min
槽切系統			
馬力數	2(3/5/7.5)hp	2(3/5/7.5)hp	2(3/5/7.5)hp
轉速	3450rpm(60Hz)	3450rpm(60Hz)	3450rpm(60Hz)
心軸尺寸	25.4(30)mm	25.4(30)mm	25.4(30)mm
鋸片直徑	120-305mm	120-305mm	120-305mm

主鋸系統	ECT-88S	ECT-68S	ECT-48S
馬力數	5(7.5/10)hp	5(7.5/10)hp	5(7.5/10)hp
轉速	3450rpm(60Hz)	3450rpm(60Hz)	3450rpm(60Hz)
心軸尺寸	25.4(30/40)mm	25.4(30/40)mm	25.4(30/40)mm
鋸片直徑	205-355mm	205-355mm	205-355mm
立軸系統			
馬力數	5(7.5/10)hp	5(7.5/10)hp	5(7.5/10)hp
轉速	4500~8000(6000/8000皮帶式)rpm	4500~8000(6000/8000皮帶式)rpm	4500~8000(6000/8000皮帶式)rpm
心軸尺寸	40(35)mm	40(35)mm	40(35)mm
刀徑	180-210(120-160)mm	180-210(120-160)mm	180-210(120-160)mm
重量			
淨重	4600kg	4200kg	3800kg
毛重	5350kg	5000kg	4500kg
尺寸			
機器尺寸(mm)	4700 x 3960 x 1470	4100 x 3960 x 1470	3500 x 3960 x 1470
包裝尺寸(mm)	4900 x 2280 x 1750	4300 x 2280 x 1750	3700 x 2280 x 1750

雙端作棒機

S TYPE

ECT-6 軸系列



1 人機介面
PLC控制左右定寬一次到定位不需微調。

2 履帶鏈條
採用德國INA 針狀軸承及高硬度高耐磨心軸串聯。

3 精密線性滑軌
兩條軌道校正平行度公差 $\pm 0.02\text{m/m}$ 以內。

4 槽切系統
可調整角度上下各 90° ，並可加裝跳軸防裂裝置。

5 主鋸系統
可調整角度上下各 90° 。

6 立軸系統
可調整角度上下各 90° 。



Technical Specification

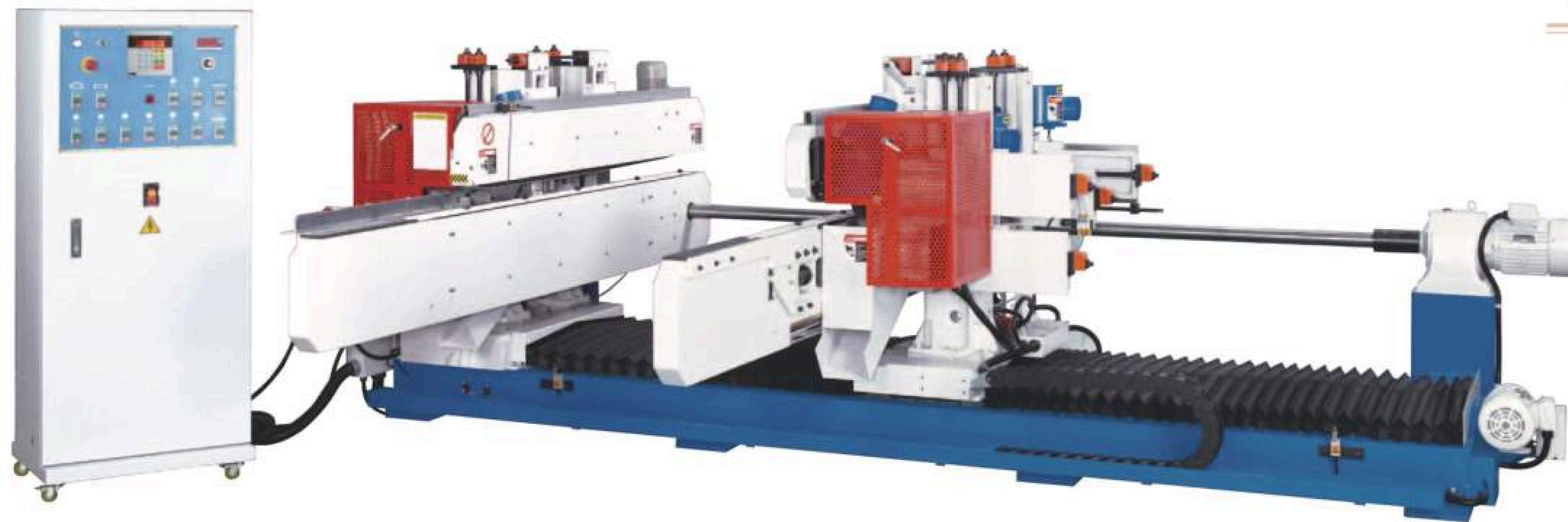
	ECT-86S	ECT-66S	ECT-46S
最大加工寬度	2600(3200~4500)mm	2000mm	1300mm
最小加工寬度	210mm	210mm	210mm
最大加工厚度	120mm	120mm	120mm
履帶進傳動系統			
馬力數	2(3/5)hp	2(3/5)hp	2(3/5)hp
轉速	5-25m/min	5-25m/min	5-25m/min
擋點間距	400(300/200)mm	400(300/200)mm	400(300/200)mm
定寬系統			
馬力數	1hp	1hp	1hp
進給速度	2m/min	2m/min	2m/min
槽切系統			
馬力數	2(3/5/7.5)hp	2(3/5/7.5)hp	2(3/5/7.5)hp
轉速	3450rpm(60Hz)	3450rpm(60Hz)	3450rpm(60Hz)
心軸尺寸	25.4(30)mm	25.4(30)mm	25.4(30)mm
鋸片直徑	120-305mm	120-305mm	120-305mm

主鋸系統	ECT-86S	ECT-66S	ECT-46S
馬力數	5(7.5/10)hp	5(7.5/10)hp	5(7.5/10)hp
轉速	3450rpm(60Hz)	3450rpm(60Hz)	3450rpm(60Hz)
心軸尺寸	25.4(30/40)mm	25.4(30/40)mm	25.4(30/40)mm
鋸片直徑	205-355mm	205-355mm	205-355mm
立軸系統			
馬力數	5(7.5/10)hp	5(7.5/10)hp	5(7.5/10)hp
轉速	4500~8000(6000/8000皮帶式)rpm	4500~8000(6000/8000皮帶式)rpm	4500~8000(6000/8000皮帶式)rpm
心軸尺寸	40(35)mm	40(35)mm	40(35)mm
刀徑	180-210(120-160)mm	180-210(120-160)mm	180-210(120-160)mm
重量			
淨重	4350kg	3900kg	3500kg
毛重	5000kg	4750kg	4200kg
尺寸			
機器尺寸(mm)	4560 x 3260 x 1470	3960 x 3260 x 1470	3360 x 3260 x 1470
包裝尺寸(mm)	4760 x 2280 x 1750	4160 x 2280 x 1750	3560 x 2280 x 1750

雙端作棒機

A TYPE

ECT-8 軸系列



1 尺寸控制器

尺寸控制器控制左右定寬一次到定位不需微調。

2 履帶鏈條

採用德INA針狀軸承及高硬度高耐磨心軸串聯。

3 精密線性滑軌

兩條軌道平行度公差 $\pm 0.02\text{mm/m}$ 以內。

4 定寸系統

槽切鋸與主鋸採上下配置，加裝網狀護罩，提升安全性。

5 第一組立軸系統

配備跳刀防裂裝置。

6 第二組立軸系統

可調整角度上下各 90° ，並可選配加裝鋸軸刀頭。



Technical Specification

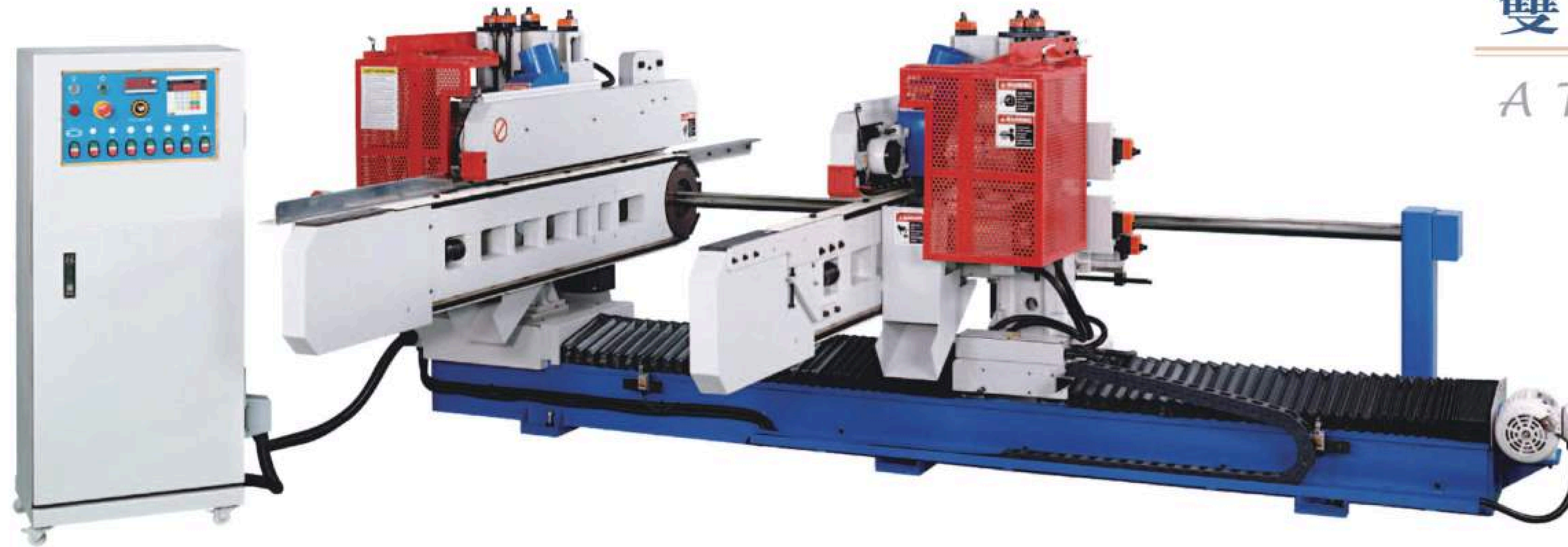
	ECT-88A	ECT-68A	ECT-48A
最大加工寬度	2600(3200~4500)mm	2000mm	1300mm
最小加工寬度	210mm	210mm	210mm
最大加工高度	80mm	80mm	80mm
履帶傳動系統			
馬力數	2(3/5)hp	2(3/5)hp	2(3/5)hp
進給速度	5-25m/min	5-25m/min	5-25m/min
擋點間距	400(300/200)mm	400(300/200)mm	400(300/200)mm
定寬系統			
馬力數	1hp	1hp	1hp
進給速度	2m/min	2m/min	2m/min
槽切系統			
馬力數	2(3/5)hp	2(3/5)hp	2(3/5)hp
轉速	3450rpm(60Hz)	3450rpm(60Hz)	3450rpm(60Hz)
心軸尺寸	25.4(30)mm	25.4(30)mm	25.4(30)mm
鋸片直徑	205mm	205mm	205mm

主鋸系統	ECT-88A	ECT-68A	ECT-48A
馬力數	5(7.5)hp	5(7.5)hp	5(7.5)hp
轉速	3450rpm(60Hz)	3450rpm(60Hz)	3450rpm(60Hz)
心軸尺寸	25.4(30/40)mm	25.4(30/40)mm	25.4(30/40)mm
鋸片直徑	255mm	255mm	255mm
立軸系統			
馬力數	5(7.5/10)hp	5(7.5/10)hp	5(7.5/10)hp
轉速	4500~8000(6000/8000皮帶式)rpm	4500~8000(6000/8000皮帶式)rpm	4500~8000(6000/8000皮帶式)rpm
心轉尺寸	40(35)mm	40(35)mm	40(35)mm
刀徑	180-210mm(120-160)mm	180-210mm(120-160)mm	180-210mm(120-160)mm
重量			
淨重	4480kg	4230kg	3980kg
毛重	5120kg	4870kg	4620kg
尺寸			
機台尺寸(mm)	4560 x 3460 x 1470	3960 x 3460 x 1470	3360 x 3460 x 1470
包裝尺寸(mm)	4760 x 2280 x 1750	4160 x 2280 x 1750	3560 x 2280 x 1750

雙端作棒機

A TYPE

ECT-6 軸系列



1 尺寸控制器

尺寸控制器控制左右定寬一次到定位不需微調。

2 履帶鏈條

採用德INA針狀軸承及高硬度高耐磨心軸串聯。

3 精密線性滑軌

兩條軌道平行度公差 $\pm 0.02\text{m/m}$ 以內。

4 定寸系統

槽切鋸與主鋸採上下配置，加裝網狀護罩，提升安全性。

5 立軸系統

可調整角度上下90度。



Technical Specification

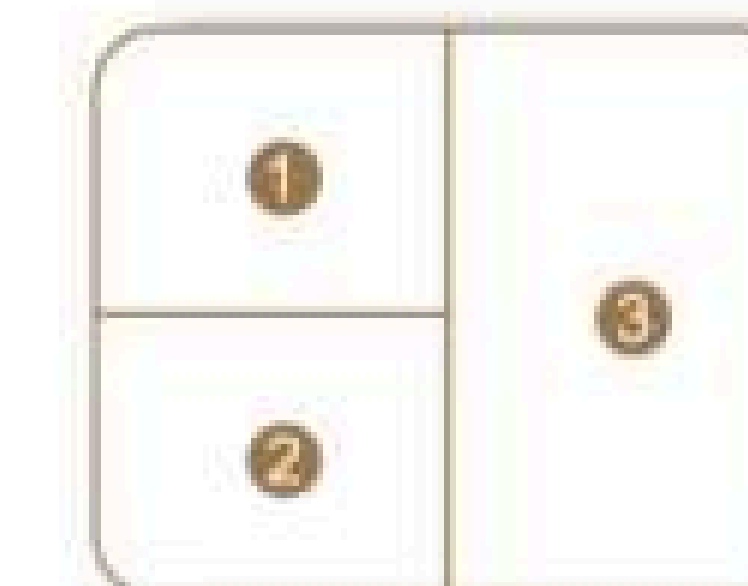
	ECT-86A	ECT-66A	ECT-46A
最大加工寬度	2450mm	1850mm	1250mm
最小加工寬度	210mm	210mm	210mm
最大加工厚度	60mm	60mm	60mm
履帶傳動系統			
馬力數	2hp	2hp	2hp
進給速度	5-25m/min	5-25m/min	5-25m/min
擋點間距	400(300/200)mm	400(300/200)mm	400(300/200)mm
定寬系統			
馬力數	1hp	1hp	1hp
進給速度	2m/min	2m/min	2m/min
槽切系統			
馬力數	2(3/5)hp	2(3/5)hp	2(3/5)hp
轉速	3450rpm(60Hz)	3450rpm(60Hz)	3450rpm(60Hz)
心轉尺寸	25.4(30)mm	25.4(30)mm	25.4(30)mm
鋸片直徑	205mm	205mm	205mm

主鋸系統	ECT-86A	ECT-66A	ECT-46A
馬力數	5(7.5)hp	5(7.5)hp	5(7.5)hp
轉速	3450rpm(60Hz)	3450rpm(60Hz)	3450rpm(60Hz)
心轉尺寸	25.4(30/40)mm	25.4(30/40)mm	25.4(30/40)mm
鋸片尺寸	255mm	255mm	255mm
立軸系統			
馬力數	5(7.5/10)hp	5(7.5/10)hp	5(7.5/10)hp
轉速	4500~8000(6000/8000皮帶式)rpm	4500~8000(6000/8000皮帶式)rpm	4500~8000(6000/8000皮帶式)rpm
心轉尺寸	40(35)mm	40(35)mm	40(35)mm
刀徑	180-210(120-160)mm	180-210(120-160)mm	180-210(120-160)mm
重量			
淨重	3150kg	2950kg	2850kg
毛重	3450kg	3350kg	3250kg
尺寸			
機器尺寸(mm)	4240 x 3260 x 1470	3640 x 3260 x 1470	3140 x 3260 x 1470
包裝尺寸(mm)	4440 x 2280 x 1750	3840 x 2280 x 1750	3340 x 2280 x 1750

雙端裁斷機

C TYPE

ECT-4 軸系列



- 1 履帶鏈條
採用德INA針狀軸承及高硬度高耐磨心軸串聯。
- 2 精密線性滑軌
兩條軌道平行度公差 $\pm 0.02\text{mm/m}$ 以內。
- 3 定寸系統
槽切鋸與主鋸採上下配置，加裝網狀護罩，提升安全性。

Technical Specification

	ECT-84C	ECT-64C	ECT-44C
加工寬度範圍	2450mm	1850mm	1250mm
最小加工寬度	210mm	210mm	210mm
最大工作厚度	60mm	60mm	60mm
履帶進給系統			
馬力數	2hp	2hp	2hp
進給速度	5 (10)m/min	5 (10)m/min	5 (10)m/min
擋點間距	400 (300/200)mm	400 (300/200)mm	400 (300/200)mm
槽切系統			
馬力數	2 (3/5)hp	2 (3/5)hp	2 (3/5)hp
轉速	3450rpm (60Hz)	3450rpm (60Hz)	3450rpm (60Hz)
心軸尺寸	25.4 (30)mm	25.4 (30)mm	25.4 (30)mm
鋸片尺寸	205mm	205mm	205mm

主鋸系統	ECT-84C	ECT-64C	ECT-44C
馬力數	5 (7.5)hp	5 (7.5)hp	5 (7.5)hp
轉速	3450rp (60Hz)	3450rp (60Hz)	3450rp (60Hz)
心軸尺寸	25.4(30/40)mm	25.4(30/40)mm	25.4(30/40)mm
鋸片尺寸	255mm	255mm	255mm
重量			
淨重	2350kg	2250kg	2150kg
毛重	2650kg	2550kg	2450kg
尺寸			
機台尺寸(mm)	4050 x 2520 x 1530mm	3450 x 2520 x 1530mm	2900 x 2520 x 1530mm
包裝尺寸(mm)	4150 x 2280 x 1750mm	3550 x 2280 x 1750mm	2785 x 2280 x 1750mm

雙端曲緣成型砂光機

ECT-DS 系列(櫥櫃用機)



1 整合型人機介面

控制左右定寬、跳刀(鋼)時機、工作頭進出時間、進料速度及工作頭轉速。

2 履帶鏈條

採用德INA針狀軸承及高硬度高耐磨心軸串聯。

3 精密線性滑軌

兩條軌道平行度公差 $\pm 0.02\text{m/m}$ 以內。

4 定寸系統 S

槽切鋸與主鋸採上下配置，加裝網狀護罩，提升安全性。

5 第一組立軸系統 PMI

配備跳刀防裂裝置。

6 第二組立軸系統 PM2

可調整角度上下各 90° 。

7 曲線砂光系統 PS

砂光軸可調整 $\pm 15^\circ$ ，附砂帶震動裝置。

8 拋光系統 BS

軸可傾斜上下 90° ，可依需要裝配不同材質之拋光輪不織布輪及成型輪等，附補償進給裝置。

Technical Specification

	ECT-DS68	ECT-DS88	ECT-DS108
工作頭配置	PS+PS+BS	PM2+PS+PS+BS	S+PM1+PM2+PS+BS
最大加工寬度	250-2600mm	250-2600mm	250-2600mm
最大加工厚度	10-80mm	10-80mm	10-80mm
履帶進給系統			
馬力數	3hp	5hp	5hp
進給速度	5-25m/min	5-25m/min	5-25m/min
擋點間距	400(300/200)mm	400(300/200)mm	400(300/200)mm
定寬系統			
馬力數	1hp	1hp	1hp
進給速度	2m/min	2m/min	2m/min
槽切系統			
馬力數	-	-	2(3/5)hp
轉速	-	-	3450rpm(60Hz)
心軸尺寸	-	-	25.4(30)mm
鋸片直徑	-	-	205mm
主鋸系統			
馬力數	-	-	5(7.5)hp
轉速	-	-	3450rpm(60Hz)
心軸尺寸	-	-	25.4(30)mm
鋸片直徑	-	-	255mm

立軸系統	ECT-DS68	ECT-DS88	ECT-DS108
馬力數	-	5(7.5/10)hp	5(7.5/10)hp
轉速	-	3000/8000(6000)rpm	3000/8000(6000)rpm
心轉尺寸	-	40mm	40mm
刀徑	-	180-210mm(120-160)mm	180-210mm(120-160)mm
曲線砂光系統			
馬力數	3hp	3hp	3hp
砂帶寬度	30-60mm	30-60mm	30-60mm
砂帶長度	2070mm	2070mm	2070mm
轉速	0-1800rpm	0-1800rpm	0-1800rpm
拋光系統			
馬力數	2(3)hp	2(3)hp	2(3)hp
轉速	0-1800rpm	0-1800rpm	0-1800rpm
重量			
淨重	4500kg	5350kg	5600kg
毛重	5200kg	6200kg	6500kg
尺寸			
機械尺寸(mm)	4700 x 3960 x 1470	4700 x 4490 x 1470	4700 x 5100 x 1470
包裝尺寸(mm)	4900 x 2280 x 1750	40ft container	40ft container

全自動不等長作樺機

ECT-SET100



HSK 自動換刀系統(選配)

Technical Specification

	ECT-SET100
最大加工厚度	100mm
板材長度	100mm以上
雙履帶進給系統	
馬力數	3hp (5hp)
進給速度	5~25m/min.無段變速
擋點間距	400(300/200) mm 或不使用擋點進料
第一組立軸(跳刀防裂裝置)	
馬力數	7.5hp (10hp)
轉數	4500~8000(10000) rpm
心軸尺寸	40mm
刀徑	190~250mm

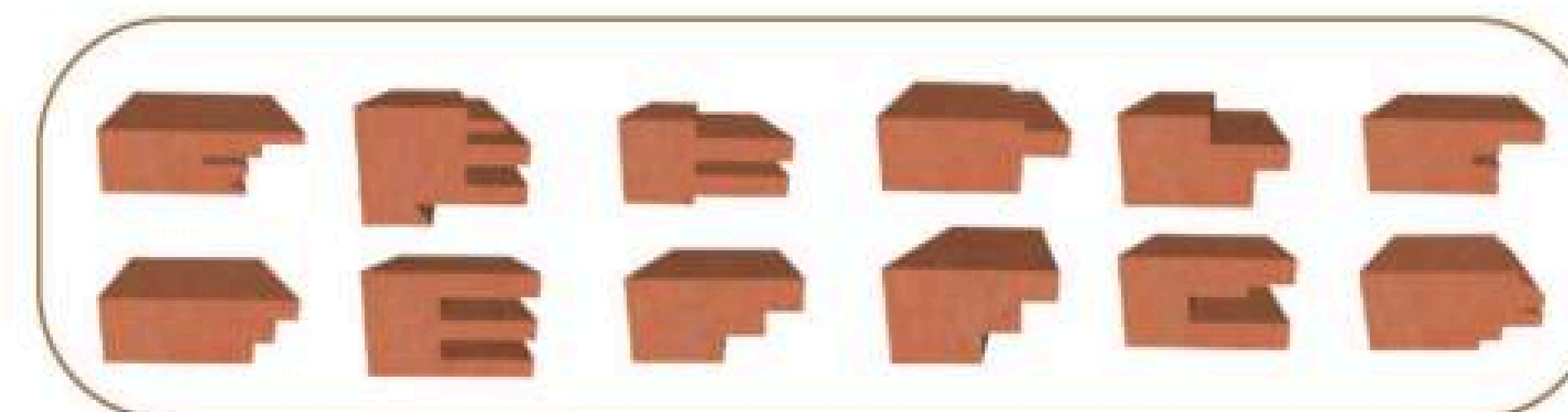
Technical Specification

第二組立軸	ECT-SET100
馬刀數	10hp
轉速	4500~6000(10000) rpm
心軸尺寸	40mm
刀徑	190~250mm
立軸成型砂光系統	
數量	3pcs
馬力數	3hp
轉速	0~1800rpm
重量	
淨重	4250kg
毛重	4600kg
尺寸	
機器尺寸(mm)	4110 x 1620 x 1900
裝箱尺寸(mm)	4230 x 1600 x 2120



單邊作棒機

ECT-WINDOTEC 系列



- 1 工作台
配備水平及垂直各1支氣壓壓料裝置，依板可以左右旋轉各45°。
- 2 進料方式
基本配備是手推，特別選配可自動進料。
- 3 刀軸的防護裝置
刀具在每軸均有刀罩防護，在刀具不使用時第二層防護會自動上升，以確保操作者安全。

- 4 鋸軸修邊裝置
- 5 水平上下刀預切系統
- 6 垂直立軸

Technical Specification

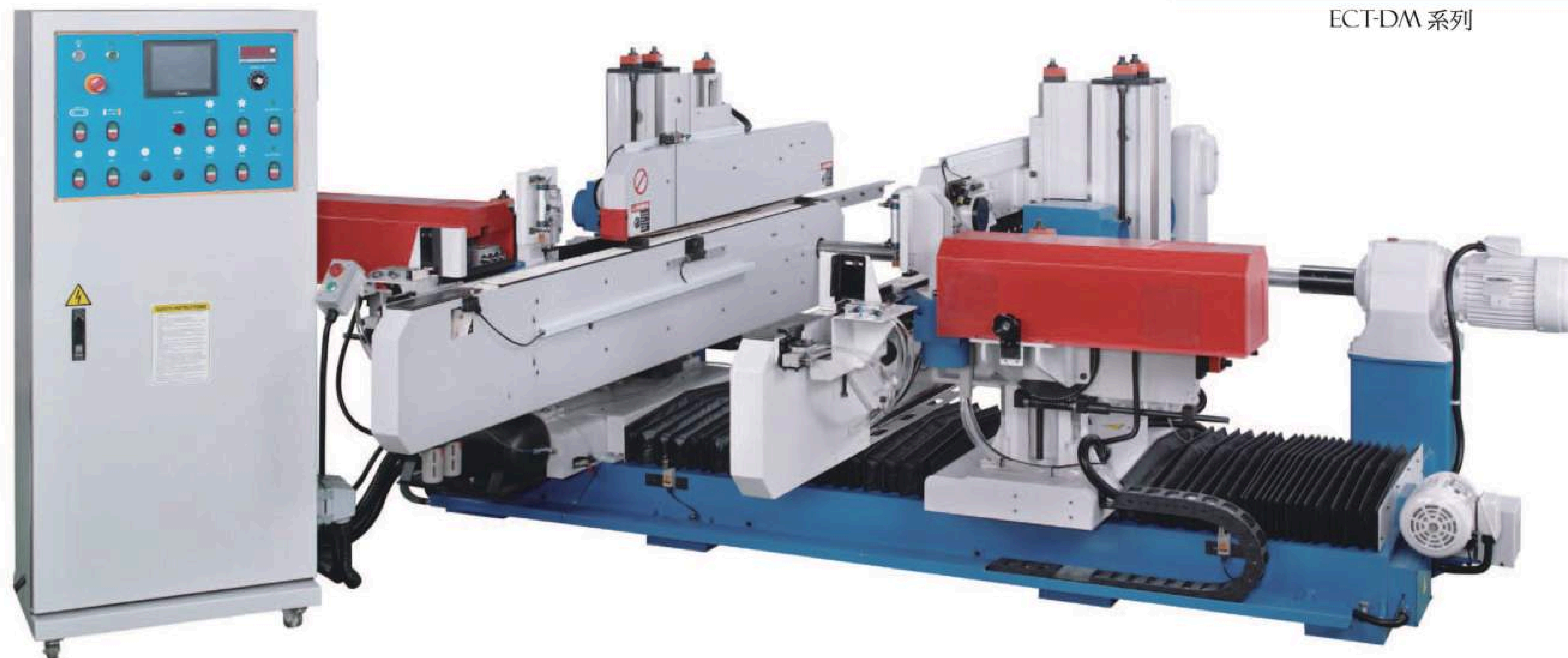
工作檯	ECT-Windotec 3	ECT-Windotec 5	ECT-Windotec 6
尺寸	800 x 400mm	800 x 400mm	800 x 400mm
依板長度	2400mm	2400mm	2400mm
氣壓壓料裝置	2pcs	2pcs	2pcs
鋸軸			
馬力數	5hp	5hp	5hp
轉速	3000rpm(50Hz)	3000rpm(50Hz)	3000rpm(50Hz)
心軸尺寸	30mm	30mm	30mm
鋸軸尺寸	450mm	450mm	450mm
最大工作高度	150mm	150mm	150mm
上/下預切刀			
馬力數	-	3(5)hp x 2pcs	3(5)hp x 2pcs
轉速	-	3000rpm(50Hz)	3000rpm(50Hz)
刀軸直徑	-	40mm	40mm
刀軸長度	-	150mm	150mm
使用刀具外徑	-	160mm	160mm
成型立軸1			
馬力數	10hp	10hp	10hp
轉速	3000rpm(50Hz)	3000rpm(50Hz)	3000rpm(50Hz)
心軸尺寸	40mm	40mm	40mm
心軸長度	180mm	180mm	180mm
使用刀具外徑	350mm	350mm	350mm



成型立軸2	ECT-Windotec 3	ECT-Windotec 5	ECT-Windotec 6
馬力數	-	-	10hp
轉速	-	-	3000rpm(50Hz)
心軸尺寸	-	-	40mm
心軸長度	-	-	180mm
使用刀具外徑	-	-	350mm
重量			
淨重	1850kg	2200kg	2450kg
毛重	2000kg	2350kg	2600kg
尺寸			
機械尺寸(mm)	2080 x 2700 x 1900	2740 x 2700 x 1900	3190 x 2700 x 1900
包裝尺寸(mm)	2290 x 2000 x 2100	2850 x 2000 x 2100	3300 x 2000 x 2100

銑銑複合機

ECT-DM 系列



- 1 整合型人機介面
控制左右定寬、跳刀(鏟)時機、工作頭進出時間、進料速度及工作頭轉速。
- 2 側銑軸
- 3 自動送料系統
- 4 銑軸處壓料機構
- 5 第一組立軸系統(跳刀防裂裝置)
- 6 第二組立軸系統

Technical Specification

	ECT-DM
工作物寬度	50~150mm以上
加工厚度	30~50mm
加工長度	400~1300(2000/2600/3200)mm
履帶進給系統	
馬力數	2hp
進給速度	5-25m/min
擋點間距	1500mm
側銑軸	
馬力數	2hp x 2pcs
轉速	2800rpm(60Hz)
孔數	3(5)
第一組立軸系統(跳刀防裂裝置)	
馬力數	5(7.5/ 10)hp
轉速	4500~8000rpm
心軸尺寸	40(30/35)mm
刀徑	180~210 (120~160)mm

第二組立軸系統	
馬力數	5(7.5/ 10)hp
轉速	4500~8000rpm
心軸尺寸	40(30/35)mm
刀徑	180~210 (120~160)mm
重量	
淨重	3750kgs
毛重	4450kgs
尺寸	
機台尺寸(mm)	3500 x 3960 x 1470
包裝尺寸(mm)	3700 x 2280 x 1750

全自動雙端作樺機

ECT-NC 系列



可依客戶不同的需求 量身訂作

- 1 精密線軌型依銀，加裝伺服定位系統。
- 2 工作頭伺服定位系統(立軸HSK快速換刀主軸)。
- 3 線性滑軌搭配精密滾珠螺桿提供快速定寬功能。

自動化連線系統

龍門式電腦連線系統(無人化生產線)

可依客戶不同的需求 量身訂作



自動化連線系統

直線型(家具用機)

可依客戶不同的需求 量身訂作



自動化連線系統

90度轉向型(家具用機)

可依客戶不同的需求 量身訂作



自動化連線系統

地板

可依客戶不同的需求 量身訂作

