

YL-12120/12100/1280/1260

自動仿型機之超級巨星 針對超大型工件加工設計

此超大型加工能力機種，整體結構剛強，為大型或中型桌面加工之超級利器。本機為雙刀頭結構設計，加工成品表面極為精緻，搭配中心壓料系統，工件加工穩定性優異，機種YL-1260可鉋削最大直徑60"。機種YL-12120可鉋削最大直徑120"。工件台為無段變速並具自動調整功能，各種曲型加工亦可輕鬆達成。

● 最大加工直徑

YL-12120: Ø120" YL-1280: Ø80"

YL-12100: Ø100" YL-1260: Ø60"

● 單工作台

● 雙刀頭

規格：

型式	YL-12120	YL-12100	YL-1280	YL-1260
鉋削直徑範圍	28"-120"	24"-100"	20"-80"	16"-60"
最大鉋削矩形 (2:1)	107.4" x 53.7"	89.2" x 44.6"	71.4" x 35.7"	53.4" x 26.7"
圓盤外徑	82"	72"	62"	46"
圓盤旋轉速度 (無段變速)	0.5-3 RPM	0.5-3 RPM	0.5-3 RPM	0.5-3 RPM
主軸轉速	9000 RPM	9000 RPM	9000 RPM	9000 RPM
主軸直徑 (可更換式)	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)
鉋刀外徑	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
從動輪直徑	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
圓盤驅動馬力	3 HP x 1	3 HP x 1	2 HP x 1	2 HP x 1
主軸驅動馬力	15 HP x 2	10 HP x 2	10 HP x 2	10 HP x 2
淨重	5100 kgs	4000 kgs	3050 kgs	2350 kgs
毛重	6150 kgs	4900 kgs	3850 kgs	2850 kgs
裝箱尺寸	156" x 91" x 81"	130" x 90" x 81"	108" x 89" x 77"	91" x 76" x 81"

本數值隨時不斷研究改進，僅作參考，若有變更，恕不另行通知。

獨特的刀頭設計

主軸精密加工而成，安裝於特選高速軸承，保證高速迴轉時無過熱現象發生，可更換式主軸機構，最適合不同孔徑大小刀具的應用。主軸轉向可正逆轉變換。結構剛強刀頭徹底征服任何硬木料的韌性。



YL-12120S/12100S/1280S/1260S

自動仿型機之超級巨星

融合鉋削與砂光於一機...高效率，高精緻表面效果

●最大加工直徑

YL-12120S: Ø120"

YL-12100S: Ø100"

●砂光直徑範圍

YL-12120S: Ø60-120"

YL-12100S: Ø48-100"

●單工作台

●雙刀頭

●附砂光裝置

YL-1280S: Ø80"

YL-1260S: Ø60"

YL-1280S: Ø36-80"

YL-1260S: Ø24-60"

砂帶尺寸 5' x 71"
 砂帶速度 (2速) 400 / 870 M/min
 砂帶驅動馬達 2 HP
 砂光輪直徑 110 mm dia.
 頭部上下調整 30 mm
 主軸直徑 1" dia.



規格:

型式	YL-12120S	YL-12100S	YL-1280S	YL-1260S
鉋削直徑範圍	28"-120"	24"-100"	20"-80"	16"-60"
最大鉋削矩形 (2:1)	107.4" x 53.7"	89.2" x 44.6"	71.4" x 35.7"	53.4" x 26.7"
圓盤外徑	82"	72"	62"	46"
圓盤旋轉速度 (無段變速)	0.5-3 RPM	0.5-3 RPM	0.5-3 RPM	0.5-3 RPM
主軸轉速	9000 RPM	9000 RPM	9000 RPM	9000 RPM
主軸直徑 (可更換式)	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)
鉋刀外徑	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
從動輪直徑	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
圓盤驅動馬力	3 HP x 1	3 HP x 1	2 HP x 1	2 HP x 1
主軸驅動馬力	15 HP x 2	10 HP x 2	10 HP x 2	10 HP x 2
淨重	5500 kgs	4350 kgs	3350 kgs	2600 kgs
毛重	6750 kgs	5350 kgs	4200 kgs	3150 kgs
裝箱尺寸	164" x 91" x 82"	149" x 90" x 80"	131" x 89" x 77"	119" x 83" x 77"

本數值隨時不斷研究改進，僅作參考，若有變更，恕不另行通知。

砂光裝置

仿型立軸機可加裝砂光裝置、以提升加工效率、提升產能、節省加工時間。適合椅腳、桌面、以及其他曲型傢俱之邊磨作業。當立軸機鉋削工件完後、可經由此砂光裝置直接執行砂光作業，平面、曲型或複雜曲型皆可輕易砂光，節省工件搬運時間、大幅提昇產能。



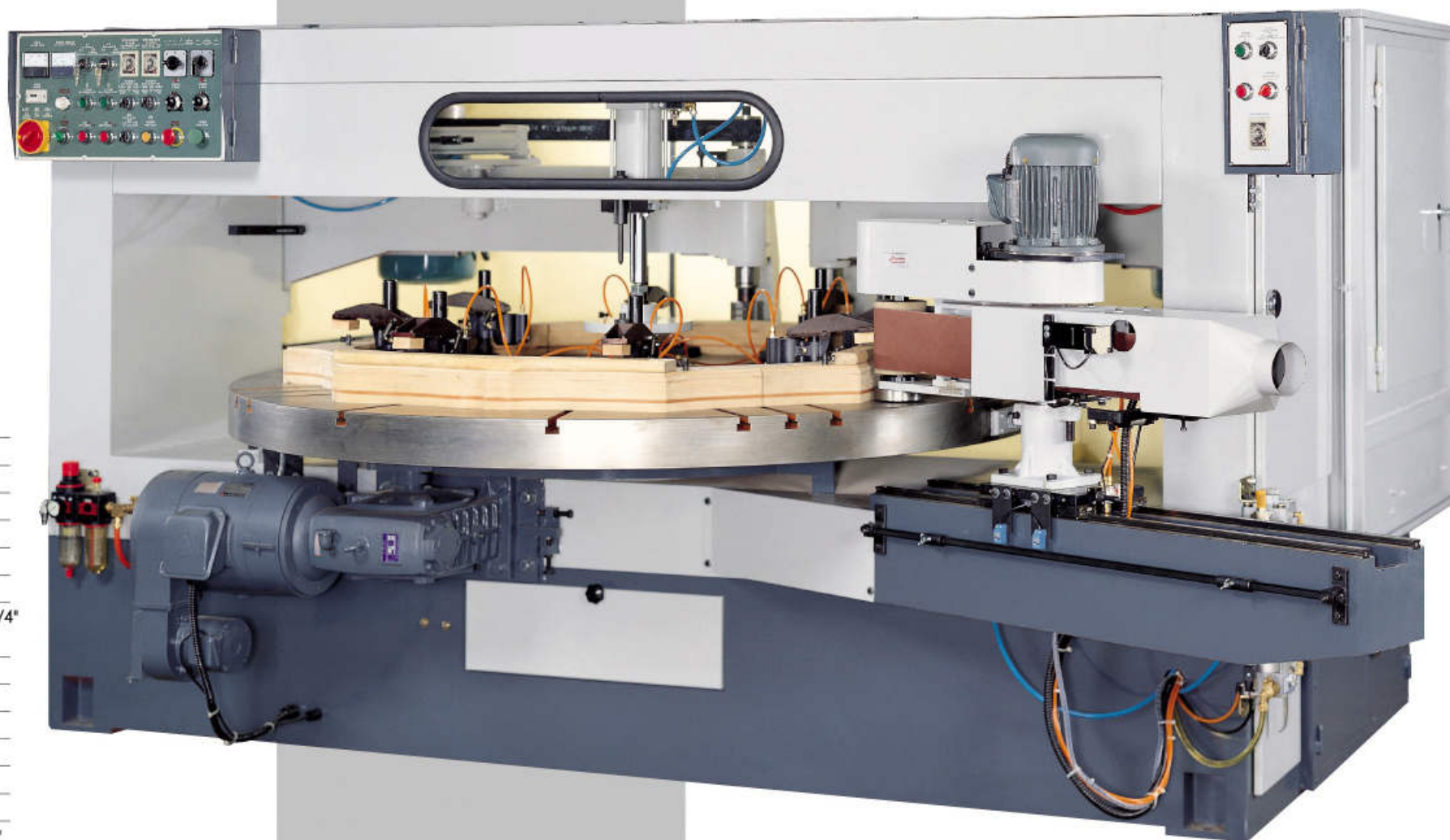
快速平穩的刀臂進給機構

刀臂進給以氣壓及油壓組合迴路控制。進給快速，壓力平穩。刀臂趨近於工作前，自動減速，穩漸觸刀，免除劇烈碰觸，無刀痕產生。



夾鉋系統

- 所有加工直徑超過80"之機種、都附有8組自動氣壓夾鉋，適合多工站加工。
- 同時也附有中心夾鉋，適合多工站加工。
- 也可要求增加自動氣壓夾鉋數量。
- 所有加工直徑小於80"之機種，不附自動氣壓夾鉋。



YL-1172, YL-1162

多工件連續加工，高產能！



- 最大加工直徑
YL-1172: Ø72"
YL-1162: Ø62"
- 單工作台
- 單刀頭

規格：

型式	YL-1172	YL-1162
鉋削直徑範圍	10"-72"	10"-62"
最大鉋削矩形 (2:1)	64.2" x 32.1"	55.2" x 27.6"
圓盤外徑	46"	46"
圓盤旋轉速度	1-3 RPM	1-3 RPM
主軸轉速	9000 RPM	9000 RPM
主軸直徑 (可更換式)	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)
鉋刀外徑	100 mm	100 mm
從動輪直徑	100 mm	100 mm
圓盤驅動馬力	2 HP x 1	2 HP x 1
主軸驅動馬力	10 HP x 1	10 HP x 1
淨重	1450 kgs	1350 kgs
毛重	1900 kgs	1770 kgs
裝箱尺寸	86" x 75" x 81"	73" x 66" x 80"

本數值隨時不斷研究改進，僅作參考，若有變更，恕不另行通知。



本機圓盤無段變速裝置自動調速
任何急遽變化的複雜曲型加工，
都可藉由自動調速功能將曲型完
成精確複製，品質劃一。

YL-1272, YL-1262

多工件連續加工，高產能！



- 最大加工直徑
YL-1272: Ø72"
YL-1262: Ø62"
- 單工作台
- 雙刀頭

規格：

型式	YL-1272	YL-1262
鉋削直徑範圍	10"-72"	10"-62"
最大鉋削矩形 (2:1)	64.2" x 32.1"	55.2" x 27.6"
圓盤外徑	46"	46"
圓盤旋轉速度	1-3 RPM	1-3 RPM
主軸轉速	9000 RPM	9000 RPM
主軸直徑 (可更換式)	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)
鉋刀外徑	100 mm	100 mm
從動輪直徑	100 mm	100 mm
圓盤驅動馬力	2 HP x 1	2 HP x 1
主軸驅動馬力	10 HP x 2	10 HP x 2
淨重	1700 kgs	1600 kgs
毛重	2200 kgs	2050 kgs
裝箱尺寸	112" x 89" x 80"	88" x 83" x 80"

本數值隨時不斷研究改進，僅作參考，若有變更，恕不另行通知。



夾鉗系統

- 所有加工直徑超過80"之機種、都附有8組自動氣壓夾鉗，適合多工站加工。
- 同時也附有中心夾鉗、適合多工站加工。
- 也可要求增加自動氣壓夾鉗數量。
- 所有加工直徑小於80"之機種，不附自動氣壓夾鉗。

YL-1136, YL-1128

中型加工系列



- 最大加工直徑
YL-1136: Ø36"
YL-1128: Ø28"
- 單工作台
- 單刀頭

規格：

型式	YL-1136	YL-1128
鉋削直徑範圍	4"-36"	3"-28"
最大鉋削矩形 (2:1)	32" x 16"	25" x 12.5"
圓盤外徑	26"	18"
圓盤旋轉速度 (可變速)	1.5-4 RPM	1.5-4 RPM
主軸轉速	8000 RPM	8000 RPM
主軸直徑 (固定式)	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)
鉋刀外徑	100 mm	100 mm
從動輪直徑	100 mm	100 mm
圓盤驅動馬力	1 HP x 1	1 HP x 1
主軸驅動馬力	7-1/2 HP x 1	7-1/2 HP x 1
淨重	870 kgs	760 kgs
毛重	1120 kgs	960 kgs
裝箱尺寸	62" x 62" x 77"	54" x 54" x 77"

本數值隨時不斷研究改進，僅作參考，若有變更，恕不另行通知。

YL-1236, YL-1228

中型加工系列



- 最大加工直徑
YL-1236: Ø36"
YL-1228: Ø28"
- 單工作台
- 雙刀頭

規格：

型式	YL-1236	YL-1228
鉋削直徑範圍	4"-36"	3"-28"
最大鉋削矩形 (2:1)	32" x 16"	25" x 12.5"
圓盤外徑	26"	18"
圓盤旋轉速度 (可變速)	1.5-4 RPM	1.5-4 RPM
主軸轉速	8000 RPM	8000 RPM
主軸直徑 (固定式)	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)
鉋刀外徑	100 mm	100 mm
從動輪直徑	100 mm	100 mm
圓盤驅動馬力	1 HP x 1	1 HP x 1
主軸驅動馬力	7-1/2 HP x 2	7-1/2 HP x 2
淨重	1070 kgs	960 kgs
毛重	1390 kgs	1190 kgs
裝箱尺寸	73" x 64" x 80"	66" x 58" x 78"

本數值隨時不斷研究改進，僅作參考，若有變更，恕不另行通知。



圓盤自動調速

任何急遽變化的複雜曲型加工，都可藉由自動調速功能將曲型完成精確複製，品質劃一。

YL-1162S, YL-1136S, YL-1128S

經濟價位、中型加工能力，
附砂光裝置。

- 最大加工直徑
YL-1162S: Ø62"
YL-1136S: Ø36"
YL-1128S: Ø28"
- 單工作台
- 單刀頭



砂帶尺寸 5" x 71"
砂帶速度 (2速) 400 / 870 M/min
砂帶驅動馬達 1 HP
砂光輪直徑 110 mm dia.
頭部上下調整 30 mm
主軸直徑 1" dia.

規格：

型式	YL-1162S	YL-1136S	YL-1128S
鉋削直徑範圍	10"-62"	4"-36"	4"-28"
砂光直徑範圍	16"-62"	8"-36"	6"-28"
最大鉋削矩形 (2:1)	55.2" x 27.6"	32" x 16"	25" x 12.5"
圓盤外徑	46"	26"	18"
圓盤迴轉速度	1-3 RPM	1.5-4 RPM	1.5-4 RPM
主軸轉速	9000 RPM	8000 RPM	8000 RPM
主軸直徑	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)
鉋刀外徑	100 mm	100 mm	100 mm
從動輪直徑	100 mm	100 mm	100 mm
圓盤驅動馬力	2 HP	1 HP	1 HP
主軸驅動馬力	10 HP x 1	7-1/2 HP x 1	7-1/2 HP x 1
砂帶尺寸	5" x 71"	5" x 71"	5" x 71"
淨重	1500 kgs	970 kgs	840 kgs
毛重	1970 kgs	1220 kgs	1050 kgs
裝箱尺寸	92" x 85" x 80"	88" x 76" x 77"	80" x 68" x 77"

本數值隨時不斷研究改進，僅作參考，若有變更，恕不另行通知。



砂光裝置

仿型立軸機可加裝砂光裝置，以提升加工效率、提升產能、節省加工時間。適合椅腳、桌面、以及其他曲型傢俱之邊磨作業。當立軸機鉋削工件完後，可經由此砂光裝置直接執行砂光作業，平面、曲型或複雜曲型皆可輕易砂光，節省工件搬運時間、大幅提昇產能。

YL-1136P, YL-1128P

附側壓裝置，
提供快速精確定位。

- 最大加工直徑
YL-1136P: Ø36"
YL-1128P: Ø28"
- 單工作台
- 單刀頭
- 附側壓板裝置



規格：

型式	YL-1136P	YL-1128P
鉋削直徑範圍	4"-30"	3"-22"
最大鉋削矩形 (2:1)	26.8" X 13.4"	19.6" X 9.8"
圓盤外徑	26"	18"
圓盤旋轉速度 (無段變速)	1.5-4 RPM	1.5-4 RPM
主軸轉速	8000 RPM	8000 RPM
主軸直徑 (任選一種)	1", 30 mm, 1-1/4" (圓盤外徑)	1", 30 mm, 1-1/4" (圓盤外徑)
鉋刀外徑	100 mm	100 mm
從動輪直徑	100 mm	100 mm
圓盤驅動馬力	1 HP x 1	1 HP x 1
主軸驅動馬力	7-1/2 HP x 1	7-1/2 HP x 1
淨重	950 kgs	830 kgs
毛重	1240 kgs	1060 kgs
裝箱尺寸	81" x 74" x 77"	68" x 64" x 77"

本數值隨時不斷研究改進，僅作參考，若有變更，恕不另行通知。



側壓板裝置

此側壓板採氣壓致動，提供簡易，快速、精確的工件定位，疊料加工時，完全無需整料，木料耗用量大幅縮減降低木材浪費，提昇加工速度。

YL-2236, YL-2228

高效率系列

- 最大加工直徑
YL-2236: Ø36"
YL-2228: Ø28"
- 雙工作台
- 雙刀頭



規格：

型式	YL-2228	YL-2236
鉋削直徑範圍	3"-28"	4"-36"
最大鉋削矩形 (2:1)	25" X 12.5"	32" X 16"
圓盤外徑	18"	26"
圓盤旋轉速度	1.5-4 RPM	1.5-4 RPM
主軸轉速	8000 RPM	8000 RPM
主軸直徑 (可更換式)	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)
鉋刀外徑	100 mm	100 mm
從動輪直徑	100 mm	100 mm
圓盤驅動馬力	1 HP x 2	1 HP x 2
主軸驅動馬力	7-2/1 HP x 2	7-1/2 HP x 2
淨重	1750 kgs	2050 kgs
毛重	2030 kgs	2400 kgs
裝箱尺寸	114" x 59" x 80"	122" x 61" x 82"

本數值隨時不斷研究改進，僅作參考，若有變更，恕不另行通知。

單機效率的極致發揮

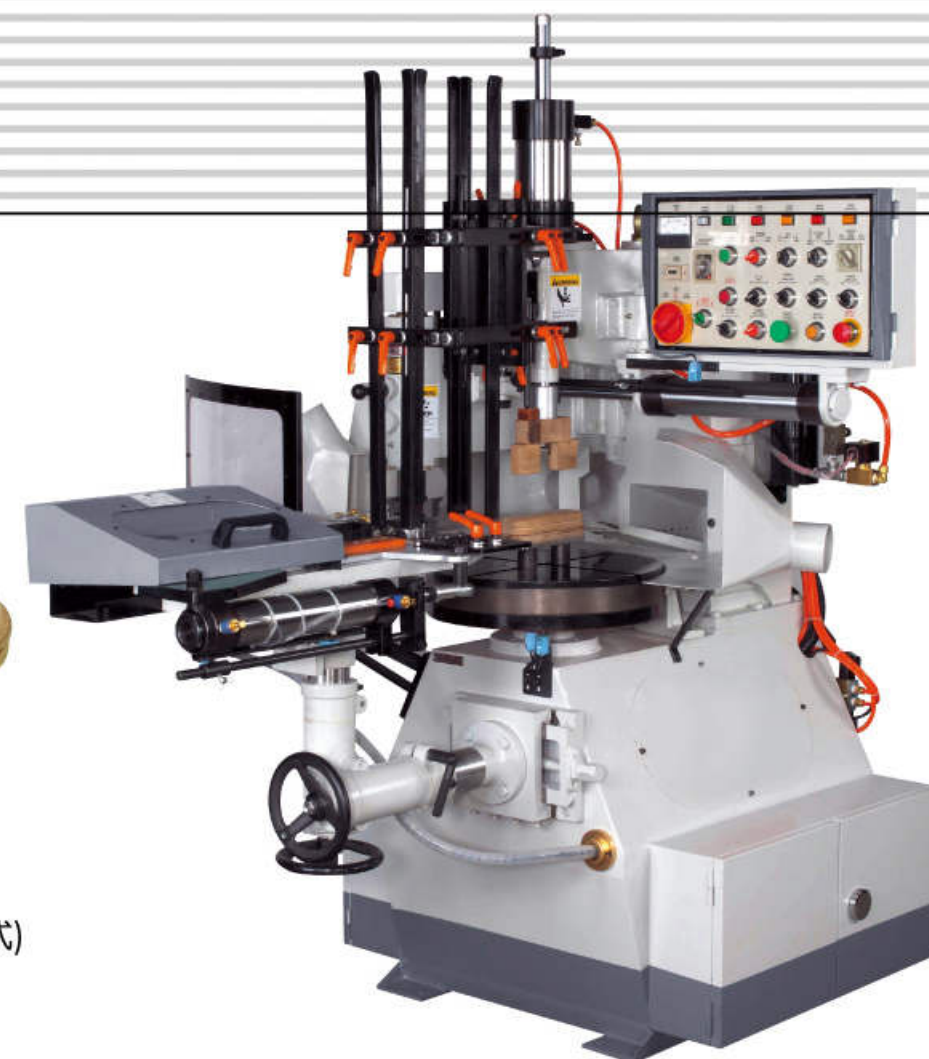
此系列機種採雙工作台及雙刀頭設計，讓操作者可連續在雙工作台上置料及取出加工成品。將單機效率作最徹底的發揮。本機特別適用於具左右對稱性工件如木鞋，木拖鞋……等。

YL-1128A

Auto copyshaper with feeding system



- 鉋刀直徑範圍
YL-1128A: 1" to 6" (可調式)



規格：

型式	YL-1128A
鉋削直徑範圍	1" to 6" (可調式)
圓盤外徑	18"
圓盤旋轉速度	1.5~4.0 RPM (4段速度)
主軸直徑	30 mm
主軸轉速	9000 RPM
鉋刀外徑	100 mm
刀軸高度	4"
從動輪直徑	100 mm x 1
圓盤驅動馬力	1 HP
主軸驅動馬力	5 HP x 1
工作速度	5~6 fims/minutes
淨重	1000 kgs
毛重	1100 kgs
裝箱尺寸	230" x 160" x 210 cm

本數值隨時不斷研究改進，僅作參考，若有變更，恕不另行通知。



- 採用PLC控制器，機台操作容易。
- 針對小型加工產品，可連續加工大量節省人工成本。

YL-1138, YL-1120

內徑自動仿型立軸機

機械特性：

- 本機為單刀頭、單工作台結構。
- 刀頭內置於機座內、操作安全性高。
- 主軸為可更換式。適用主軸直徑為1", 1 1/4", 30mm。

訂購機器時請指定主軸直徑。

- 也可加裝鉋花主軸。
- 集中式操控面板、操作方便。
- 工作台迴轉自動變速、內徑加工精度高。
- 本機採用氣壓式操作。
- 刀頭進刀採用空/油壓混合缸驅動、有效避免刀具與工件急遽碰觸。
- 機械結構高剛性、重切削穩定性高。

● 最大加工內徑

YL-1120: Ø20"

YL-1138: Ø38"

● 最小加工內徑 Ø2"

- 適合加工材質：木料、壓克力、硬塑膠、電木等。



規格：

型式	YL-1138	YL-1120
鉋削內徑範圍	4"-38"	2"-20"
最大鉋削矩形 (2:1)	34" X 17"	20" X 10"
圓盤外徑	52"	27-1/2"
圓盤迴轉速度	1.5-4 RPM	1.5-4 RPM
主軸轉速	8000-16000 RPM	8000-16000 RPM
主軸直徑 (固定式)	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)
鉋刀外徑	100 mm	100 mm
從動輪直徑	100 mm	100 mm
圓盤驅動馬力	2 HP x 1	1 HP x 1
主軸驅動馬力	10 HP x 1	7-1/2 HP x 1
使用氣壓	70 kg/cm ²	70 kg/cm ²
淨重	1880 kgs	920 kgs
毛重	2080 kgs	1120 kgs
裝箱尺寸	85" x 66" x 87"	61" x 56" x 81"

本數值隨時不斷研究改進，僅作參考，若有變更，恕不另行通知。



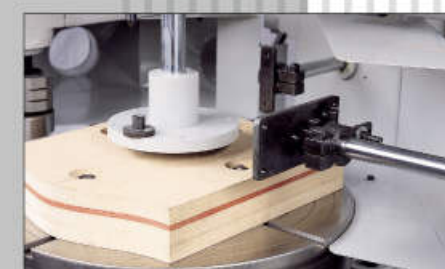
應用例：

本機適合相框、馬桶蓋、時鐘外框等之內徑仿形加工。可加工內徑圓弧或曲型。

優異機械特性、頂級加工性能！



自動氣壓夾鉗、客戶可選購增加夾鉗數量。



可更換式高精度主軸

隨機標準配備，單尺寸主軸。

主軸直徑1", 1 1/4", 30, 35, 40 mm可供選擇。定購時請指定主軸直徑。



壓料裝置

本機除裝有中心壓板作大型單工件壓料加工外，另可加裝自動氣壓夾鉗，可供連續作多工件加工，發揮最高效率。

獨特的刀頭設計

主軸精密加工而成，安裝於特選高速軸承，保證高速迴轉時無過熱現象發生，可更換式主軸機構，最適合不同孔徑刀具的應用。主軸轉向可正逆迴轉變換。結構剛強刀頭徹底征服任何硬木料的韌性。

圓盤自動調速及無段變速

任何急遽變化的複雜曲型加工，都可藉由無段變速機構及自動調速功能將曲型完成精確複製，品質劃一。

側壓板裝置

此側壓板採氣壓致動，提供簡易，快速、精確的工件定位，疊料加工時，完全無需整料，木料耗用量大幅縮減降低木材浪費，提昇加工速度。

砂光裝置

仿型立軸機可加裝砂光裝置、以提升加工效率、提升產能、節省加工時間。適合椅腳、桌面、以及其他曲型傢俱之邊磨作業。當立軸機鉋削工件完後、可經由此砂光裝置直接執行砂光作業，平面、曲型或複雜曲型皆可輕易砂光，節省工件搬運時間、大幅提昇產能。