



元 隆 木 工 機 械 廠

YUAN LUNG MACHINERY WORKS

蒼 隆 工 業 有 限 公 司
ROUTMAC INDUSTRY CO., LTD.

台 中 市 神 岡 區 豐 州 路 1 1 6 6 號

NO.1166, FENG JOU ROAD, SHEN KANG DIST., TAICHUNG, TAIWAN.

TEL: +886-4-2562 8397 · 25628838

FAX: +886-4-2562 8398

E-mail: ylw@ms37.hinet.net

<http://www.yuanlung.com.tw>

經銷商/AGENT:

NO Ending for Create a New Age !

追 求 創 新 · 永 無 止 盡





PAST HISTORY Of YUAN LUNG

YUAN LUNG Machine Works has more than 40 years of history. It is a professional maker of conventional woodwork machinery, located in the Shen Kang Dist., of Taichung City. Yuan Lung gives a new life to the conventional woodworking machinery by establishing integrated system of combining modern management style with internal demarcation which is cleaving to precise finishing equipment, advanced testing instrument and standardized assembly method.

Following the principles of exact procedure, quality assurance, excellent efficiency and prompt services, Yuan Lung ensures the sound qualities of the machinery. In the near future, under the strategical planning of extending services and sales, it will set up a global sales /services network.

元隆木工機械廠至今已逾40年，位於台中市神岡區，本

廠為傳統木工機械專業製造商，堅持以精密之加工設備，先進

之檢驗儀器及規格化的組立方式之內部分工作業系統，融合現代的

管理章程，建立完整之體制，賦予傳統木工機械新的生命。

元隆秉持著流程嚴謹、品質保證、卓越效率、迅速服務為原則以確保機械之優良性能。未來在有計劃的業務擴展下，迅速達成全球的銷售服務網路。



PREFESSIONAL & HIGHT ENERGY SPEED

DOUBLE SPINDLE SHAPER (Extra Large)

型 式	Model	YL-255L	YL-257L
主軸直徑	Spindle diameter	1" or 1 1/4" or 30mm or 40mm	
主軸中心距離	Distance between spindles	715 mm (28")	
主軸行程	Stroke travel	80mm (3 1/4")	
主軸轉速	Spindle speeds	10000rpm	
工作台尺寸	Table size	1980 x 940mm (78" x 37")	
工作台嵌板直徑	Table insert opening diameter	140mm	
工作馬達	Working motor	5HP x 2	7 1/2HP x 2
機械尺寸	Machine size	1980x940x1000mm	
機械淨/毛重	Machine N.W/G.W	800kgs / 850kgs	
包裝尺寸	Packing dimensions	2100 x 1040 x 1150 mm	



加大型雙立軸機

YL-255L / YL-257L

DOUBLE SPINDLE SHAPER (Large)

型 式	Model	YL-255	YL-257
主軸直徑	Spindle diameter	1" or 1 1/4" or 30mm or 40mm	
主軸中心距離	Distance between spindles	715 mm (28")	
主軸行程	Stroke travel	80mm (3 1/4")	
主軸轉速	Spindle speeds	10000rpm	
工作台尺寸	Table size	1400 x 890mm (55" x 35")	
工作台嵌板直徑	Table insert opening diameter	140mm	
工作馬達	Working motor	5HP x 2	7 1/2HP x 2
機械尺寸	Machine size	1400x890x1000mm	
機械淨/毛重	Machine N.W/G.W	700kgs / 750kgs	
包裝尺寸	Packing dimensions	1500 x 1000 x 1150 mm	



大型雙立軸機

YL-255 / YL-257

DOUBLE SPINDLE SHAPER

型 式	Model	YL-223	YL-225
主軸直徑	Spindle diameter	1" or 1 1/4" or 30mm or 40mm	
主軸中心距離	Distance between spindles	400mm (15 3/4")	
主軸行程	Stroke travel	80mm (3 1/4")	
主軸轉速	Spindle speeds	10000rpm	
工作台尺寸	Table size	1010x730 mm (40"x29")	
工作台嵌板直徑	Table insert opening diameter	140mm	
工作馬達	Working motor	3HP x 2	5HP x 2
機械尺寸	Machine size	1020 x 740 x 1000mm	
機械淨/毛重	Machine N.W/G.W	500kgs / 550kgs	
包裝尺寸	Packing dimensions	1200 x 900 x 1100 mm	



雙立軸機

YL-223 / YL-225



PREFESSIONAL

http://www.yuanlung.com.tw

HIGHT ENERGY SPEED



大型單立軸機

YL-155 / YL-157

SINGLE SPINDLE SHAPER (Large)

型 式	Model	YL-155	YL-157
主軸直徑	Spindle diameter	1" or 1 1/4" or 30mm or 40mm	
主軸行程	Stroke travel	80mm(3 1/4")	
主軸轉速	Spindle speeds	10000rpm	
工作台尺寸	Table size	1010 x 910 mm(40"x36")	
工作台嵌板直徑	Table insert opening diameter	140mm	
工作馬達	Working motor	5HP	7 1/2HP
機械尺寸	Machine size	1020 x 920 x 1000mm	
機械淨/毛重	Machine N.W./G.W	400kgs / 550kgs	
包裝尺寸	Packing dimensions	1100 x 1000 x 1150 mm	

靠版選配 *Guide fence (Optional)

HIGH SPEED ROUTER

型 式	Model	YL-650
夾頭至工作台面最大距離	Chuck to table top maximum	178mm(7")
喉頭	Throat depth	660mm(26")
工作馬達	Working motor	3HP or 5HP
工作台尺寸	Table size	780 x 490 mm(31"x19")
工作台傾斜	Table Tilt	45°
主軸轉速	Spindle speeds	10000 / 20000rpm
套筒尺寸	Collet size	12 / 16mm
機械尺寸	Machine size	1500 x 760 x 1500mm
機械淨/毛重	Machine N.W / G.W	600kgs / 650kgs
包裝尺寸	Packing dimensions	1600 x 860 x 1650 mm



YL-650 大型高速鉋花機



YL-113 / 115 單立軸機

SINGLE SPINDLE SHAPER

型 式	Model	YL-113	YL-115
主軸直徑	Spindle diameter	1" or 1 1/4" or 30mm or 40mm	
主軸行程	Stroke travel	80mm(3 1/4")	
主軸轉速	Spindle speeds	10000rpm	
工作台尺寸	Table size	920 x 760mm(36" x 30")	
工作台嵌板直徑	Table insert opening diameter	140mm	
工作馬達	Working motor	3HP	5HP
機械尺寸	Machine size	920 x 760 x 1000mm	
機械淨/毛重	Machine N.W./G.W	400kgs / 450kgs	
包裝尺寸	Packing dimensions	1050 x 900 x 1100 mm	

靠版選配 *Guide fence (Optional)

SLIDING HEAD ROUTER

型 式	Model	YL-750
夾頭至工作台面最大距離	Chuck to table top maximum	210mm(8 1/4")
喉頭	Throat depth	760mm(30")
工作馬達	Working motor	3HP or 5HP
工作台尺寸	Table size	805 x 705 mm(32"x28")
工作台傾斜	Table Tilt	45°
主軸行程	Spindle stroke	75mm(3")
主軸轉速	Spindle speeds	10000 / 20000rpm
套筒尺寸	Collet size	12 / 16mm
機械尺寸	Machine size	1550 x 810 x 1500 mm
機械淨/毛重	Machine N.W / G.W	700kgs / 750kgs
包裝尺寸	Packing dimensions	1650 x 900 x 1700 mm



YL-750 升降頭高速鉋花機



YL-200 自動單面鉋木機

AUTO PLANER

型 式	Model	YL-200
最大加工寬度	Maximum planing width	508mm(20")
最大加工厚度	Maximum planing thickness	178 mm
最小加工厚度	Minimum planing thickness	3 mm
刀片數	Number of knives	3 pcs
刀頭速度	Single cutterhead	5200 rpm
刀頭直徑	Cutterhead	77mm(3")
送料速度	Feeding speed	8m/min
工作台尺寸	Table size	546 x 699 mm(22"x28")
工作馬達	Working motor	3HP or 5HP or 7 1/2HP
機械尺寸	Machine size	820 x 700 x 970 mm
機械淨/毛重	Machine N.W./G.W	355kgs / 400kgs

SPINDLE ROUTER

型 式	Model	YL-60
工作馬達	Working motor	3HP
主軸轉速	Spindle speeds	20000rpm
工作台尺寸	Table size	585x660mm(23"x26")
機械尺寸	Machine size	760 x 590 x 760 mm
包裝尺寸	Packing dimensions	860x960x860mm



YL-60 立軸鉋花機



PREFESSIONAL

http://www.yuanlung.com.tw

HIGHT ENERGY SPEED



YL-372 橫式雙端鑽孔機

HORIZONTAL TWIN HEAD BORING MACHINE

型 式	Model	YL-372	YL-375	YL-377	YL-379
主軸馬力	Spindle motor	2HPx2			
主軸轉速	Spindle speed	3600 rpm			
主軸最大鑽深	Max. boring depth of spindle	80mm			
主軸行程	Stroke travel	80mm			
主軸旋轉	Swivel adjustment for spindle	360°(全方位 Ominbearing)			
加工物最大長度	Max. length of workpiece(feet)	2.5尺	5尺	7尺	9尺
機械尺寸	Machine size(feet)	6x2.3x5.5尺	8.5x2.3x5.5尺	10.5x2.3x5尺	12.5x2.3x5尺
機械淨/毛重	Machine N.W./G.W.	600kgs/700kgs			

• 鑽孔頭可更換為多孔排鑽式鑽孔頭 • Drill head can be changed to multi-hole-drill heads.

BAND SAW

型 式	Model	YL-26	YL-28S	YL-28
鋸輪直徑/寬度	Wheel diameter and face	m/m. 660 / 50	710 / 75	710 / 90
使用鋸片規格	Size of saw blade to be used	Width m/m.	12-50	12-75
		Length m/m.	4550	4700
		Thickness(BWG)	21-24	21-24
最大鋸切直徑	Max. diameter of log in center cut	m/m. 360	360	620
鋸片至機架距離	Distance between saw and frame	m/m. 600	600	355
鋸片至靠板最大距離	Max. distance from saw to fence	m/m. 350	350	250
鋸輪容許轉速	Permissible wheel speed	rpm 600-700	600-700	600-700
馬達動力	Working motor	3HP	5HP	7.5-15HP
機械淨/毛重	Machine N.W. / G.W.	kgs 400/500	450/550	900/1200



YL-26/28S 帶鋸機



YL-385 四軸鑽孔機 (水平直立)

FOUR SPINDLE BORING MACHINE(Large)

型 式	Model	YL-382	YL-385	YL-387	YL-389
橫主軸馬力	Horizontal spindle motor	2HPx2			
立主軸馬力	Vertical spindle motor	2HP			
主軸轉速	Spindle speed	3600 rpm			
橫主軸最大鑽深	Max. boring depth of horizontal spindle	80mm			
橫主軸行程	Stroke travel of horizontal spindle	80mm			
橫主軸旋轉	Stroke travel of horizontal spindle	360°(全方位 Ominbearing)			
立主軸最大鑽深	Max. boring depth of vertical spindle	80mm			
立主軸行程	Stroke travel of vertical spindle	80mm			
立主軸旋轉	Swivel adjustment for vertical spindle	360°(全方位 Ominbearing)			
加工物最大長度	Max. length of workpiece(feet)	2.5尺	5尺	7尺	9尺
機械尺寸	Machine size	6x2.3x5.5尺	8.5x2.3x5.5尺	9.5x2.3x5.5尺	12.5x2.3x5尺
機械淨/毛重	Machine N.W./G.W.	1100kgs/1200kgs			

• 鑽孔頭可更換為多孔排鑽式鑽孔頭 • Drill head can be changed to multi-hole-drill heads.

UNIVERSAL CIRCULAR SAW

型 式	Model	YL-550
鋸片傾斜角度	Blade tilt	0-45°
工作盤升降範圍	Table up-down range	150mm
鋸片軸直徑	Arbor diameter	25.4mm / 30mm
鋸片直徑	Saw blade diameter	350mm
主軸迴轉數	Spindle speed	3400-4500rpm
馬力	Motor	2HP or 3HP
工作台面積	Table area	720x710mm
機械尺寸	Machine size	850x900x850mm



YL-550 萬能圓鋸機



YL-12 軸傾斜圓鋸機

TILTING ARBOR SAW

型 式	Model	YL-10	YL-12	YL-14	YL-16
鋸片直徑	Diameter saw blade (mm)	10"(250)	12"(305)	14"(350)	16"(405)
最大切割深度 90°	Max. depth of cut at 90° mm	76	101.6	125	152
最大切割深度 45°	Max. depth of cut at 45° mm	50.8	70	88	108
鋸軸直徑	Arbor diameter	25.4mm or 30mm(Opt.)			
鋸軸轉速	Arbor speed rpm	4200	4000	3750	
工作台尺寸	Table size mm	915x685	1220x762	1220x965	
工作台高度	Table height mm	857			
推台工作能力	Sliding table capacity mm	914x1828	1220x2440		
鋸切寬度	Max. rip to right of blade mm	635	965	1245	1245
馬力	Motor HP	3(Opt.2/5)	3(Opt.5)	5(Opt.7.5)	7.5(Opt.10)
淨重	Net weight kg	185	260	385	395
毛重	Gross weight kg	225	320	460	470

Auto Power Feeder

自動送材機



型 式	Model	YL-440	YL-460	YL-470
送材速度	Feed speed	8, 12, 16m/min	8, 12, 16m/min	8, 12, 16m/min
送材輪直徑	Roller diameter	100mm	100mm	48mm
送材輪數量	Roller	4pcs	6pcs	7pcs
工作馬達	Working motor	1/2 HP or 1HP	1/2 HP or 1HP	1/2HP or 1HP
機械尺寸	Machine size	570x720x750mm	720x720x750mm	400x720x750mm
機械淨/毛重	Machine N.W. / G.W.	72kgs	80kgs	75kgs

YL-12120/12100/1280/1260

自動仿型機之超級巨星 針對超大型工件加工設計

此超大型加工能力機種，整體結構剛強，為大型或中型桌面加工之超級利器。本機為雙刀頭結構設計，加工成品表面極為精緻，搭配中心壓料系統，工件加工穩定性優異，機種YL-1260可鉋削最大直徑60"。機種YL-12120可鉋削最大直徑120"。工件台為無段變速並具自動調整功能，各種曲型加工亦可輕鬆達成。

● 最大加工直徑

YL-12120: Ø120" YL-1280: Ø80"

YL-12100: Ø100" YL-1260: Ø60"

● 單工作台

● 雙刀頭

規格：

型式	YL-12120	YL-12100	YL-1280	YL-1260
鉋削直徑範圍	28"-120"	24"-100"	20"-80"	16"-60"
最大鉋削矩形 (2:1)	107.4" x 53.7"	89.2" x 44.6"	71.4" x 35.7"	53.4" x 26.7"
圓盤外徑	82"	72"	62"	46"
圓盤旋轉速度 (無段變速)	0.5-3 RPM	0.5-3 RPM	0.5-3 RPM	0.5-3 RPM
主軸轉速	9000 RPM	9000 RPM	9000 RPM	9000 RPM
主軸直徑 (可更換式)	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)
鉋刀外徑	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
從動輪直徑	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
圓盤驅動馬力	3 HP x 1	3 HP x 1	2 HP x 1	2 HP x 1
主軸驅動馬力	15 HP x 2	10 HP x 2	10 HP x 2	10 HP x 2
淨重	5100 kgs	4000 kgs	3050 kgs	2350 kgs
毛重	6150 kgs	4900 kgs	3850 kgs	2850 kgs
裝箱尺寸	156" x 91" x 81"	130" x 90" x 81"	108" x 89" x 77"	91" x 76" x 81"

本數值隨時不斷研究改進，僅作參考，若有變更，恕不另行通知。

獨特的刀頭設計

主軸精密加工而成，安裝於特選高速軸承，保證高速迴轉時無過熱現象發生，可更換式主軸機構，最適合不同孔徑大小刀具的應用。主軸轉向可正逆轉變換。結構剛強刀頭徹底征服任何硬木料的韌性。



YL-12120S/12100S/1280S/1260S

自動仿型機之超級巨星

融合鉋削與砂光於一機...高效率，高精緻表面效果

●最大加工直徑

YL-12120S: Ø120"

YL-12100S: Ø100"

●砂光直徑範圍

YL-12120S: Ø60-120"

YL-12100S: Ø48-100"

●單工作台

●雙刀頭

●附砂光裝置

YL-1280S: Ø80"

YL-1260S: Ø60"

YL-1280S: Ø36-80"

YL-1260S: Ø24-60"

砂帶尺寸 5" x 71"
砂帶速度 (2速) 400 / 870 M/min
砂帶驅動馬達 2 HP
砂光輪直徑 110 mm dia.
頭部上下調整 30 mm
主軸直徑 1" dia.



規格：

型式	YL-12120S	YL-12100S	YL-1280S	YL-1260S
鉋削直徑範圍	28"-120"	24"-100"	20"-80"	16"-60"
最大鉋削矩形 (2:1)	107.4" x 53.7"	89.2" x 44.6"	71.4" x 35.7"	53.4" x 26.7"
圓盤外徑	82"	72"	62"	46"
圓盤旋轉速度 (無段變速)	0.5-3 RPM	0.5-3 RPM	0.5-3 RPM	0.5-3 RPM
主軸轉速	9000 RPM	9000 RPM	9000 RPM	9000 RPM
主軸直徑 (可更換式)	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)
鉋刀外徑	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
從動輪直徑	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
圓盤驅動馬力	3 HP x 1	3 HP x 1	2 HP x 1	2 HP x 1
主軸驅動馬力	15 HP x 2	10 HP x 2	10 HP x 2	10 HP x 2
淨重	5500 kgs	4350 kgs	3350 kgs	2600 kgs
毛重	6750 kgs	5350 kgs	4200 kgs	3150 kgs
裝箱尺寸	164" x 91" x 82"	149" x 90" x 80"	131" x 89" x 77"	119" x 83" x 77"

本數值隨時不斷研究改進，僅作參考，若有變更，恕不另行通知。

砂光裝置

仿型立軸機可加裝砂光裝置，以提升加工效率、提升產能、節省加工時間。適合椅腳、桌面、以及其他曲型傢俱之邊磨作業。當立軸機鉋削工件完後，可經由此砂光裝置直接執行砂光作業，平面、曲型或複雜曲型皆可輕易砂光，節省工件搬運時間、大幅提昇產能。



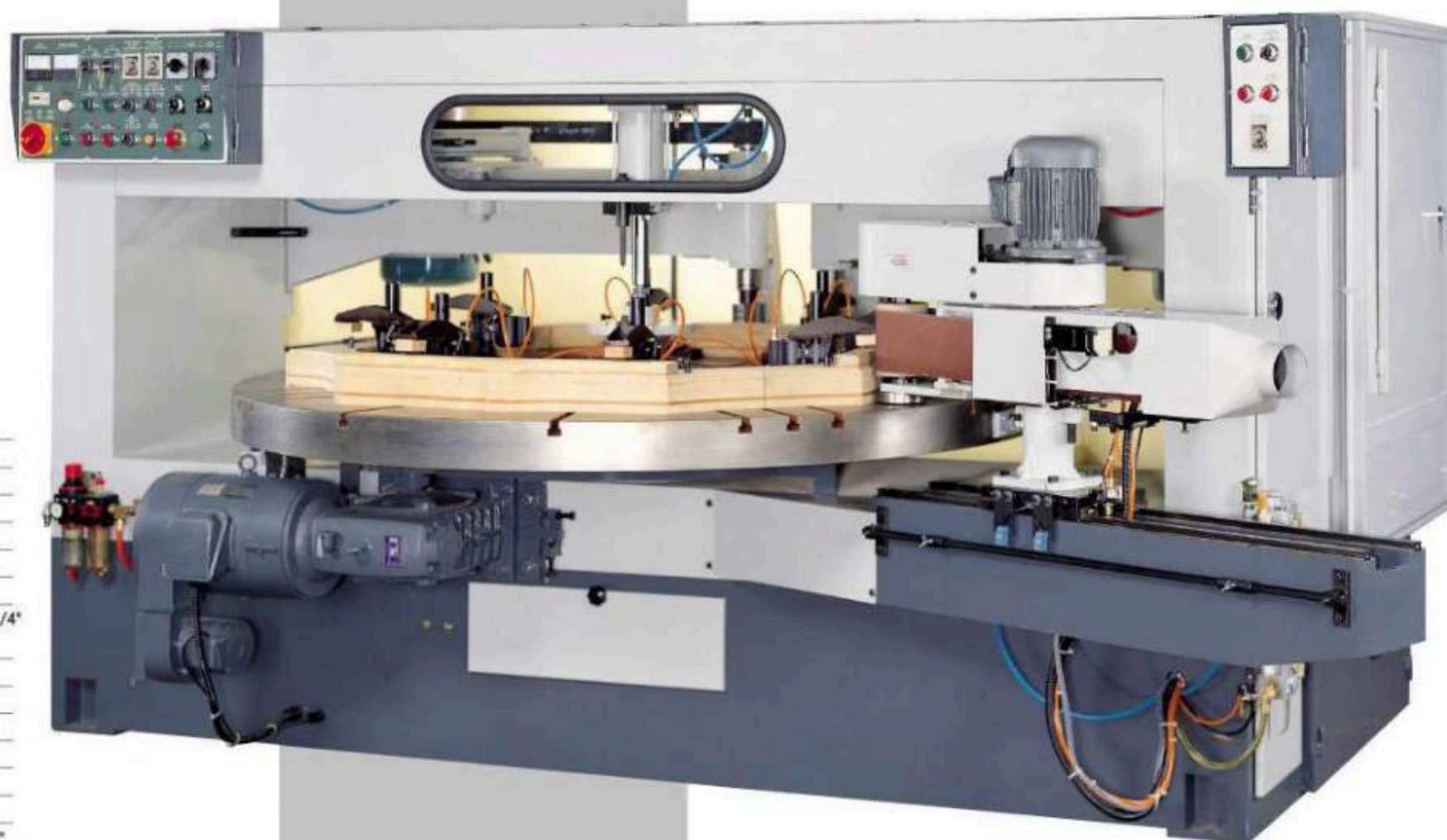
快速平穩的刀臂進給機構

刀臂進給以氣壓及油壓組合迴路控制。進給快速，壓力平穩。刀臂趨近於工作前，自動減速，穩漸觸刀，免除劇烈碰觸，無刀痕產生。



夾鉗系統

- 所有加工直徑超過80"之機種，都附有8組自動氣壓夾鉗，適合多工站加工。
- 同時也附有中心夾鉗，適合多工站加工。
- 也可要求增加自動氣壓夾鉗數量。
- 所有加工直徑小於80"之機種，不附自動氣壓夾鉗。



YL-1172, YL-1162

多工件連續加工，高產能！

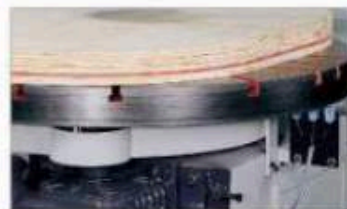


- 最大加工直徑
YL-1172: Ø72"
YL-1162: Ø62"
- 單工作台
- 單刀頭

規格：

型式	YL-1172	YL-1162
鉋削直徑範圍	10"-72"	10"-62"
最大鉋削矩形 (2:1)	64.2" x 32.1"	55.2" x 27.6"
圓盤外徑	46"	46"
圓盤旋轉速度	1-3 RPM	1-3 RPM
主軸轉速	9000 RPM	9000 RPM
主軸直徑 (可更換式)	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)
鉋刀外徑	100 mm	100 mm
從動輪直徑	100 mm	100 mm
圓盤驅動馬力	2 HP x 1	2 HP x 1
主軸驅動馬力	10 HP x 1	10 HP x 1
淨重	1450 kgs	1350 kgs
毛重	1900 kgs	1770 kgs
裝箱尺寸	86" x 75" x 81"	73" x 66" x 80"

本數值隨時不斷研究改進，僅作參考，若有變更，恕不另行通知。



本機圓盤無段變速裝置自動調速
任何急速變化的複雜曲型加工，
都可藉由自動調速功能將曲型完
成精確複製，品質劃一。

YL-1272, YL-1262

多工件連續加工，高產能！



- 最大加工直徑
YL-1272: Ø72"
YL-1262: Ø62"
- 單工作台
- 雙刀頭

規格：

型式	YL-1272	YL-1262
鉋削直徑範圍	10"-72"	10"-62"
最大鉋削矩形 (2:1)	64.2" x 32.1"	55.2" x 27.6"
圓盤外徑	46"	46"
圓盤旋轉速度	1-3 RPM	1-3 RPM
主軸轉速	9000 RPM	9000 RPM
主軸直徑 (可更換式)	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)
鉋刀外徑	100 mm	100 mm
從動輪直徑	100 mm	100 mm
圓盤驅動馬力	2 HP x 1	2 HP x 1
主軸驅動馬力	10 HP x 2	10 HP x 2
淨重	1700 kgs	1600 kgs
毛重	2200 kgs	2050 kgs
裝箱尺寸	112" x 89" x 80"	88" x 83" x 80"

本數值隨時不斷研究改進，僅作參考，若有變更，恕不另行通知。



夾鉗系統

- 所有加工直徑超過80"之機種、都附有8組自動氣壓夾鉗，適合多工站加工。
- 同時也附有中心夾鉗，適合多工站加工。
- 也可要求增加自動氣壓夾鉗數量。
- 所有加工直徑小於80"之機種，不附自動氣壓夾鉗。

YL-1136, YL-1128

中型加工系列



- 最大加工直徑
YL-1136: Ø36"
YL-1128: Ø28"
- 單工作台
- 單刀頭

規格:

型式	YL-1136	YL-1128
鉋削直徑範圍	4"-36"	3"-28"
最大鉋削矩形 (2:1)	32" x 16"	25" x 12.5"
圓盤外徑	26"	18"
圓盤旋轉速度 (可變速)	1.5-4 RPM	1.5-4 RPM
主軸轉速	8000 RPM	8000 RPM
主軸直徑 (固定式)	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)
鉋刀外徑	100 mm	100 mm
從動輪直徑	100 mm	100 mm
圓盤驅動馬力	1 HP x 1	1 HP x 1
主軸驅動馬力	7-1/2 HP x 1	7-1/2 HP x 1
淨重	870 kgs	760 kgs
毛重	1120 kgs	960 kgs
裝箱尺寸	62" x 62" x 77"	54" x 54" x 77"

本數值隨時不斷研究改進，僅作參考，若有變更，恕不另行通知。

YL-1236, YL-1228

中型加工系列



- 最大加工直徑
YL-1236: Ø36"
YL-1228: Ø28"
- 單工作台
- 雙刀頭

規格:

型式	YL-1236	YL-1228
鉋削直徑範圍	4"-36"	3"-28"
最大鉋削矩形 (2:1)	32" x 16"	25" x 12.5"
圓盤外徑	26"	18"
圓盤旋轉速度 (可變速)	1.5-4 RPM	1.5-4 RPM
主軸轉速	8000 RPM	8000 RPM
主軸直徑 (固定式)	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)
鉋刀外徑	100 mm	100 mm
從動輪直徑	100 mm	100 mm
圓盤驅動馬力	1 HP x 1	1 HP x 1
主軸驅動馬力	7-1/2 HP x 2	7-1/2 HP x 2
淨重	1070 kgs	960 kgs
毛重	1390 kgs	1190 kgs
裝箱尺寸	73" x 64" x 80"	66" x 58" x 78"

本數值隨時不斷研究改進，僅作參考，若有變更，恕不另行通知。



圓盤自動調速

任何急速變化的複雜曲型加工，都可藉由自動調速功能將曲型完成精確複製，品質劃一。

YL-1162S, YL-1136S, YL-1128S

經濟價位、中型加工能力，
附砂光裝置。

- 最大加工直徑
YL-1162S: Ø62"
- YL-1136S: Ø36"
- YL-1128S: Ø28"
- 單工作台
- 單刀頭

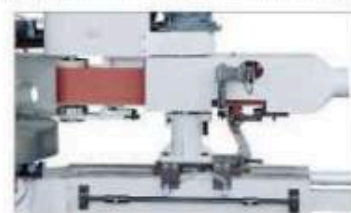


砂帶尺寸 5' x 71"
砂帶速度 (2速) 400 / 870 M/min
砂帶驅動馬達 1 HP
砂光輪直徑 110 mm dia.
頭部上下調整 30 mm
主軸直徑 1" dia.

規格：

型式	YL-1162S	YL-1136S	YL-1128S
鉋削直徑範圍	10"-62"	4"-36"	4"-28"
砂光直徑範圍	16"-62"	8"-36"	6"-28"
最大鉋削矩形 (2:1)	55.2" x 27.6"	32" x 16"	25" x 12.5"
圓盤外徑	46"	26"	18"
圓盤迴轉速度	1-3 RPM	1.5-4 RPM	1.5-4 RPM
主軸轉速	9000 RPM	8000 RPM	8000 RPM
主軸直徑	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)
鉋刀外徑	100 mm	100 mm	100 mm
從動輪直徑	100 mm	100 mm	100 mm
圓盤驅動馬力	2 HP	1 HP	1 HP
主軸驅動馬力	10 HP x 1	7-1/2 HP x 1	7-1/2 HP x 1
砂帶尺寸	5' x 71"	5' x 71"	5' x 71"
淨重	1500 kgs	970 kgs	840 kgs
毛重	1970 kgs	1220 kgs	1050 kgs
裝箱尺寸	92" x 85" x 80"	88" x 76" x 77"	80" x 68" x 77"

本數值隨時不斷研究改進，僅作參考，若有變更，恕不另行通知。



砂光裝置

仿型立軸機可加裝砂光裝置，以提升加工效率、提升產能、節省加工時間。適合椅腳、桌面、以及其他曲型傢俱之邊磨作業。當立軸機鉋削工件完後，可經由此砂光裝置直接執行砂光作業，平面、曲型或複雜曲型皆可輕易砂光，節省工件搬運時間、大幅提昇產能。

YL-1136P, YL-1128P

附側壓裝置，
提供快速精確定位。

- 最大加工直徑
YL-1136P: Ø36"
- YL-1128P: Ø28"
- 單工作台
- 單刀頭
- 附側壓板裝置



規格：

型式	YL-1136P	YL-1128P
鉋削直徑範圍	4"-30"	3"-22"
最大鉋削矩形 (2:1)	26.8" X 13.4"	19.6" X 9.8"
圓盤外徑	26"	18"
圓盤旋轉速度 (無段變速)	1.5-4 RPM	1.5-4 RPM
主軸轉速	8000 RPM	8000 RPM
主軸直徑 (任選一種)	1", 30 mm, 1-1/4" (圓盤外徑)	1", 30 mm, 1-1/4" (圓盤外徑)
鉋刀外徑	100 mm	100 mm
從動輪直徑	100 mm	100 mm
圓盤驅動馬力	1 HP x 1	1 HP x 1
主軸驅動馬力	7-1/2 HP x 1	7-1/2 HP x 1
淨重	950 kgs	830 kgs
毛重	1240 kgs	1060 kgs
裝箱尺寸	81" x 74" x 77"	68" x 64" x 77"

本數值隨時不斷研究改進，僅作參考，若有變更，恕不另行通知。



側壓板裝置

此側壓板採氣壓致動，提供簡易、快速、精確的工件定位，疊料加工時，完全無需整料，木料耗損量大減縮減降低木材浪費，提昇加工速度。

YL-2236, YL-2228

高效率系列

- 最大加工直徑
YL-2236: Ø36"
- YL-2228: Ø28"
- 雙工作台
- 雙刀頭



規格：

型式	YL-2228	YL-2236
鉋削直徑範圍	3"-28"	4"-36"
最大鉋削矩形 (2:1)	25" X 12.5"	32" X 16"
圓盤外徑	18"	26"
圓盤旋轉速度	1.5-4 RPM	1.5-4 RPM
主軸轉速	8000 RPM	8000 RPM
主軸直徑 (可更換式)	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)
鉋刀外徑	100 mm	100 mm
從動輪直徑	100 mm	100 mm
圓盤驅動馬力	1 HP x 2	1 HP x 2
主軸驅動馬力	7-2/1 HP x 2	7-1/2 HP x 2
淨重	1750 kgs	2050 kgs
毛重	2030 kgs	2400 kgs
裝箱尺寸	114" x 59" x 80"	122" x 61" x 82"

本數值隨時不斷研究改進，僅作參考，若有變更，恕不另行通知。

單機效率的極致發揮

此系列機種採雙工作台及雙刀頭設計，讓操作者可連續在雙工作台上置料及取出加工成品。將單機效率作最徹底的發揮。本機特別適用於具左右對稱性工件如木鞋，木拖鞋.....等。

YL-1128A

Auto copyshaper with feeding system



- 鉋刀直徑範圍
YL-1128A: 1" to 6" (可調式)



規格：

型式	YL-1128A
鉋削直徑範圍	1" to 6" (可調式)
圓盤外徑	18"
圓盤旋轉速度	1.5-4.0 RPM (4段速度)
主軸直徑	30 mm
主軸轉速	9000 RPM
鉋刀外徑	100 mm
刀輪高度	4"
從動輪直徑	100 mm x 1
圓盤驅動馬力	1 HP
主軸驅動馬力	5 HP x 1
工作速度	5-6 fims/minutes
淨重	1000 kgs
毛重	1100 kgs
裝箱尺寸	230" x 160" x 210 cm

本數值隨時不斷研究改進，僅作參考，若有變更，恕不另行通知。



- 採用PLC控制器，機台操作容易。
- 針對小型加工產品，可連續加工大量節省人工成本。

YL-1138, YL-1120

內徑自動仿型立軸機

機械特性：

- 本機為單刀頭、單工作台結構。
- 刀頭內置於機座內、操作安全性高。
- 主軸為可更換式。適用主軸直徑為1", 1 1/4", 30mm。

訂購機器時請指定主軸直徑。

- 也可加裝鉋花主軸。
- 集中式操控面板、操作方便。
- 工作台迴轉自動變速、內徑加工精度高。
- 本機採用氣壓式操作。
- 刀頭進刀採用空/油壓混合缸驅動、有效避免刀具與工件急遽碰觸。
- 機械結構高剛性、重切削穩定性高。

● 最大加工內徑

YL-1120: Ø20"

YL-1138: Ø38"

● 最小加工內徑 Ø2"

- 適合加工材質：木料、壓克力、硬塑膠、電木等。



規格：

型式	YL-1138	YL-1120
鉋削內徑範圍	4"-38"	2"-20"
最大鉋削矩形 (2:1)	34" X 17"	20" X 10"
圓盤外徑	52"	27-1/2"
圓盤迴轉速度	1.5-4 RPM	1.5-4 RPM
主軸轉速	8000-16000 RPM	8000-16000 RPM
主軸直徑 (固定式)	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)	1", 30 mm, 1-1/4" (任選一種)
鉋刀外徑	100 mm	100 mm
從動輪直徑	100 mm	100 mm
圓盤驅動馬力	2 HP x 1	1 HP x 1
主軸驅動馬力	10 HP x 1	7-1/2 HP x 1
使用氣壓	70 kg/cm ²	70 kg/cm ²
淨重	1880 kgs	920 kgs
毛重	2080 kgs	1120 kgs
裝箱尺寸	85" x 66" x 87"	61" x 56" x 81"

本數值隨時不斷研究改進，僅作參考，若有變更，恕不另行通知。



應用例：

本機適合相框、馬桶蓋、時鐘外框等之內徑仿形加工。可加工內徑圓弧或曲型。

優異機械特性、頂級加工性能！



自動氣壓夾鉗、
客戶可選購增加
夾鉗數量。



可更換式高精度主軸

隨機標準配備，
單尺寸主軸。
主軸直徑1", 1 1/4",
30, 35, 40 mm可供選擇。
定購時請指定主軸直徑。



壓料裝置

本機除裝有中心壓板作大型單工件壓料加工外，
另可加裝自動氣壓夾鉗，可供連續作多工件加工，
發揮最高效率。

獨特的刀頭設計

主軸精密加工而成，安裝於特選高速軸承，保證
高速迴轉時無過熱現象發生，可更換式主軸機構，
最適合不同孔徑刀具的應用。主軸轉向可正逆迴
轉變換。結構剛強刀頭徹底征服任何硬木料的韌
性。

圓盤自動調速及無段變速

任何急遽變化的複雜曲型加工，都可藉由無段變
速機構及自動調速功能將曲型完成精確複製，品
質劃一。

側壓板裝置

此側壓板採氣壓致動，提供簡易、快速、精確的
工件定位，疊料加工時，完全無需整料，木料耗
留量大減縮減降低木材浪費，提昇加工速度。

砂光裝置

仿型立軸機可加裝砂光裝置、以提升加工效率、
提升產能、節省加工時間。適合椅腳、桌面、以
及其他曲型傢俱之邊磨作業。當立軸機鉋削工件
完後、可經由此砂光裝置直接執行砂光作業，平
面、曲型或複雜曲型皆可輕易砂光，節省工件搬
運時間、大幅提昇產能。

www.routmac.com

Spindle Shapers

A dependable Source for All Your Needs in High Quality Spindle Shapers

With over 30 years of experience in designing and manufacturing high quality woodworking machines, Chen Sheng offers the widest range of spindle shapers for its customers all around the globe. Our engineers strive for excellence and innovation in machine structure, cutting accuracy and production efficiency. With their expertise and R&D capabilities, we constantly develop new models to meet the specific requirements from each customer. At Chen Sheng, everything we make relies on providing the highest possible level of spindle shaper quality in order to satisfy and even exceed your expectations.



TILTING SPINDLE



SLIDING TABLE



DIGITAL CONTROL



LIFTING SPINDLE



LONG TABLE



YL - 525TSM

Series
Tilting spindle
Sliding table
Lifting spindle



YL - 625TSM

Series
Tilting spindle
Sliding table
Lifting spindle



YL - 635TS

Series
Tilting spindle
Sliding table



YL - 735TSM

Series
Tilting spindle
Sliding table
Lifting spindle
Long table



YL - 800TSM

Series
Tilting spindle
Sliding table
Lifting spindle
Digital control



YL - 2070S

Series
Sliding table

525 series

Outstanding Features

INTERCHANGEABLE SPINDLES:

Choice of 4 spindle diameters (3/4", 1", 1-1/4", 1-3/8" or in metric sizes 19mm, 25.4mm, 30mm, 35mm). Spindle has MK5 taper to ensure precision and allow quick changeover.

QUICK SPINDLE SPEED CHANGE :

The spindle is driven by a four-speed dynamically balanced pulley for spindle speeds of 3000, 4500, 7500 and 10000 RPM. Change of speed is quick and easily accomplished by simply loosening a lock lever, and shifting the belt to the required speed.

REVERSIBLE SPINDLE ROTATION:

The spindle is reversible to ensure safe rotation in clockwise or counter-clockwise direction as well as providing the ability to climb cut glued panels.

LIFTING SPINDLE:

The lifting spindle is moving up & down thanks to a lifting handwheel located on the side or on the front of the machine within easy reach. The travel distance is 5" (130mm).

TILTING SPINDLE:

The tilting spindle provides angle cutting from -5° ~ 0° ~ +45°. Spindle tilting handwheel is located at front within easy reach. A tilt scale is attached for accurate angle setting.

SPINDLE RAISING:

The spindle is raised or lowered by a graduated precision handwheel, providing 1mm elevation per full revolution. Quick clamp lever positively holds spindle at a set height.

TABLE INSERTS:

The spindle is fitted with 2 insert rings (6-3/8" & 8-5/8") permitting use of a wide variety of shaper cutters.

FENCE:

The fence assembly is attached with a 4" diameter outlet dust hood. The fence halves can be precision adjusted by micrometric adjustment knob.

TABLE:

The massive table is made from high quality, rib reinforced and temper heat treated cast iron for maximum strength and wear resistance. Table surface is precision ground and polished.

SLIDING TABLE:

The sliding table is an integrated system providing maximum accuracy and effortless cutting effect. Tenoning attachment is included as a standard feature.



YL-525M

- Fixed table model
- Table area 27-1/2"x35-1/2" (700x900mm)
- 5HP / 3PH standard



YL-525MS

- Sliding table model
- Table area 27-1/2"x35-1/2" (700x900mm)
- 5HP / 3PH standard



YL-525T

- Tilting spindle model
- Table area 27-1/2"x35-1/2" (700x900mm)
- 5HP / 3PH standard



YL-525TS

- Tilting spindle with sliding table model
- Table area 27-1/2"x35-1/2" (700x900mm)
- 5HP / 3PH standard

Specifications:

MODEL	YL-525M, MS	YL-525T, TS
Spindle dia.	3/4", 1", 1-1/4", 1-3/8" (19, 25.4, 30, 35mm)	
Spindle speed	3000 / 4500 / 7500 / 10000 rpm	
Taper of spindle	MK5	
Spindle motor	5HP / 3PH	
Spindle travel	5" (130mm)	
Spindle capacity under nut	3-1/4", 3-3/4", 4-1/2" (3/4", 1", 1-1/4" spindle)	
Tilting angle	—	-5° ~ 0° ~ +45°
Max. table insert diameter	8-5/8" (220mm)	
Table size	27-1/2" x 35-1/2" (700 x 900mm)	
Table height	35-1/2" (900mm)	
Sliding table size (525MS/TS)	35-1/2" x 9" (900 x 230mm)	
Sliding table travel (525MS/TS)	32-1/2" (830mm)	
Fence size	127 x 425mm x 2pcs	
N.W.	345kgs	360kgs 370kgs 400kgs
G.W.	390kgs	405kgs 420kgs 450kgs
Packing dimensions	42"(L) x 38"(W) x 50"(H)	42"(L) x 42"(W) x 50"(H)

* Specifications and design characteristics are subject to change without prior notice.

Standard Equipment:

- Magnetic switch with overload protection
- Reversing switch
- Choice of spindle size: Specify spindle diameter when ordering.
- Hold down springs: Vertical set of two pieces. Horizontal set of two pieces.
- 2 Table inserts (6-3/8" & 8-5/8")
- Precision fence with 4" dust outlet
- Parts & Operations Books
- Service tool kit

Optional Equipment:

- Digital display
- Routing operation
- Spindle front guard
- Optional spindle size available

625series

Outstanding Features

INTERCHANGEABLE SPINDLES:

Choice of 4 spindle diameters (3/4", 1", 1-1/4", 1-3/8" or in metric sizes 19mm, 25.4mm, 30mm, 35mm). Spindle has MK5 taper to ensure precision and allow quick changeover.

QUICK SPINDLE SPEED CHANGE:

The spindle is driven by a four-speed dynamically balanced pulley for spindle speeds of 3000, 4500, 7500 and 10000 RPM. Change of speed is quick and easily accomplished by simply loosening a lock lever, and shifting the belt to the required speed.

REVERSIBLE SPINDLE ROTATION:

The spindle is reversible to ensure safe rotation in clockwise or counter-clockwise direction as well as providing the ability to climb cut glued panels.

LIFTING SPINDLE:

The lifting spindle is moving up & down thanks to a lifting handwheel located on the side or on the front of the machine within easy reach. The travel distance is 5" (130mm).

TILTING SPINDLE:

The tilting spindle provides angle cutting from -5° ~ 0° ~ +45°. Spindle tilting handwheel is located at front within easy reach. A tilt scale is attached for accurate angle setting.

SPINDLE RAISING:

The spindle is raised or lowered by a graduated precision handwheel, providing 1mm elevation per full revolution. Quick clamp lever positively holds spindle at a set height.

TABLE INSERTS:

The spindle is fitted with 2 insert rings (6-3/8" & 8-5/8") permitting use of a wide variety of shaper cutters.

FENCE:

The fence assembly is attached with a 4" diameter outlet dust hood. The fence halves can be precision adjusted by micrometric adjustment knob.

TABLE:

The massive table is made from high quality, rib reinforced and temper heat treated cast iron for maximum strength and wear resistance. Table surface is precision ground and polished.

SLIDING TABLE:

The sliding table is an integrated system providing maximum accuracy and effortless cutting effect. Tenoning attachment is included as a standard feature.

FOOT SPINDLE BRAKE:

Treadle plate provides instant stop of the running spindle after shutting off the power.

Specifications:

Model	YL-625M, MS	YL-625T, TS
Spindle diameter	3/4", 1", 1-1/4", 1-3/8" (19, 25.4, 30, 35mm)	
Spindle speed	3,000, 4,500, 7,500, 10,000 rpm	
Taper of spindle	MK5	
Spindle motor	7.5HP / 3PH	
Spindle travel	5" (130mm)	
Spindle capacity under nut	3-1/4", 3-3/4", 4-1/2" (3/4", 1", 1-1/4" spindle)	
Tilting angle	—	-5° ~ 0° ~ +45°
Max. table insert diameter	8-5/8" (220mm)	
Table size	41-3/8" x 31-1/8" (1050 x 800mm)	
Table height	35-1/2" (900mm)	
Sliding table size (625MS/TS)	1050 x 250mm	
Sliding table travel (625MS/TS)	38" (970mm)	
Fence size	127 x 425mm x 2pcs	
N.W.	400kgs	430kgs
G.W.	460kgs	490kgs
Packing dimensions	48"(L) x 37"(W) x 50"(H)	48"(L) x 46"(W) x 50"(H)

* Specifications and design characteristics are subject to change without prior notice.

Standard Equipment:

- Magnetic switch with overload protection
- Reversing switch
- Choice of spindle size: Specify spindle diameter when ordering.
- Hold down springs: Vertical set of two pieces. Horizontal set of two pieces.
- 2 Table inserts (6-3/8" & 8-5/8")
- Precision fence with 4" dust outlet
- Parts & Operations Books
- Service tool kit

Optional Equipment:

- Digital display
- Routing operation
- Spindle front guard
- Optional spindle size available



YL-625M

- Fixed table model
- Table area: 41-3/8" x 31-1/2" (1050 x 800mm)
- 7.5HP / 3PH
- Spindle foot brake



YL-625MS

- Sliding table model
- Table area: 41-3/8" x 31-1/2" (1050 x 800mm)
- 7.5HP / 3PH
- Spindle foot brake



YL-625T

- Tilting spindle model
- Table area: 41-3/8" x 31-1/2" (1050 x 800mm)
- 7.5HP / 3PH
- Spindle foot brake



YL-625TS

- Tilting spindle with sliding table model
- Table area: 41-3/8" x 31-1/2" (1050 x 800mm)
- 7.5HP / 3PH
- Spindle foot brake

635series

Outstanding Features

INTERCHANGEABLE SPINDLES:

Choice of 4 spindle diameters (3/4", 1", 1-1/4", 1-3/8" or in metric sizes 19mm, 25.4mm, 30mm, 35mm). Spindle has MK5 taper to ensure precision and allow quick changeover.

QUICK SPINDLE SPEED CHANGE:

The spindle is driven by a four-speed dynamically balanced pulley for spindle speeds of 3000, 4500, 7500 and 10000 RPM. Change of speed is quick and easily accomplished by simply loosening a lock lever, and shifting the belt to the required speed.

REVERSIBLE SPINDLE ROTATION:

The spindle is reversible to ensure safe rotation in clockwise or counter-clockwise direction as well as providing the ability to climb cut glued panels.

LIFTING SPINDLE:

The lifting spindle is moving up & down thanks to a lifting handwheel located on the side or on the front of the machine within easy reach. The travel distance is 5" (130mm).

TILTING SPINDLE:

The spindle can be tilted 45° backward and 5° forward.

SPINDLE RAISING:

The spindle is raised or lowered by a graduated precision handwheel, providing 1mm elevation per full revolution. Quick clamp lever positively holds spindle at a set height.

TABLE INSERTS:

The spindle is fitted with 2 insert rings (6-3/8" & 8-5/8") permitting use of a wide variety of shaper cutters.

FENCE:

The fence assembly is attached with a 4" diameter outlet dust hood. The fence halves can be precision adjusted by micrometric adjustment knob.

TABLE:

The massive table is made from high quality, rib reinforced and temper heat treated cast iron for maximum strength and wear resistance. Table surface is precision ground and polished.

SLIDING TABLE:

The sliding table is an integrated system providing maximum accuracy and effortless cutting effect. Tenoning attachment is included as a standard feature.

ELECTRONIC MOTOR BRAKE:

The electronic motor brake provides instant stop of the running motor.



YL-635T

- Tilting spindle model
- Table area: 41-3/8" x 31-1/2" (1050 x 800mm)
- 7.5HP / 3PH
- Electronic motor brake

YL-635TS

- Tilting spindle with sliding table model
- Table area: 41-3/8" x 31-1/2" (1050 x 800mm)
- 7.5HP / 3PH
- Electronic motor brake

Specifications:

Model	YL-635T	YL-635TS
Spindle diameter	3/4", 1", 1-1/4", 1-3/8" (19, 25.4, 30, 35mm)	
Spindle speed	3,000, 4,500, 7,500, 10,000 rpm	
Taper of spindle	MK5	
Spindle motor	7.5HP / 3PH	
Spindle travel	5" (130mm)	
Spindle capacity under nut	3-1/4", 3-3/4", 4-1/2" (3/4", 1", 1-1/4" spindle)	
Tilting angle	-5° ~ 0° ~ +45°	
Max. table insert diameter	8-5/8" (220mm)	
Table size	41-3/8" x 31-1/8" (1050 x 800mm)	
Table height	35-1/2" (900mm)	
Sliding table size (635MS/TS)	-	1050 x 250mm
Sliding table travel (635MS/TS)	-	38" (970mm)
Fence size	127 x 425mm x 2pcs	
N.W.	500kgs	545kgs
G.W.	576kgs	621kgs
Packing dimensions	48"(L) x 37"(W) x 50"(H)	48"(L) x 46"(W) x 50"(H)

* Specifications and design characteristics are subject to change without prior notice.

Standard Equipment:

- Magnetic switch with overload protection
- Reversing switch
- Choice of spindle size: Specify spindle diameter when ordering.
- Hold down springs: Vertical set of two pieces. Horizontal set of two pieces.
- 2 Table inserts (6-3/8" & 8-5/8")
- Precision fence with 4" dust outlet
- Parts & Operations Books
- Service tool kit

Optional Equipment:

- Digital display
- Routing operation
- Spindle front guard
- Optional spindle size available



SPECIAL BACKWARD TILTING SPINDLE

- The spindle can be tilted 45° backward and 5° forward.
- The spindle is specially designed with backward tilting, allowing cutter to be mounted at a lower position for increased stability and safety.

735series

Outstanding Features

INTERCHANGEABLE SPINDLES:

Choice of 4 spindle diameters (1", 1-1/4", 1-3/8", 1-1/2" or in metric sizes 25.4mm, 30mm, 35mm, 40mm). Spindle has MK5 taper to ensure precision and allow quick changeover.

QUICK SPINDLE SPEED CHANGE:

The spindle is driven by a four-speed dynamically balanced pulley for spindle speeds of 3000, 4500, 7500 and 10000 RPM. Change of speed is quick and easily accomplished by simply loosening a lock lever, and shifting the belt to the required speed.

REVERSIBLE SPINDLE ROTATION:

The spindle is reversible to ensure safe rotation in clockwise or counter-clockwise direction as well as providing the ability to climb cut glued panels.

LIFTING SPINDLE:

The lifting spindle is moving up & down thanks to a lifting handwheel located on the side or on the front of the machine within easy reach. The travel distance is 7" (180mm).

TILTING SPINDLE:

The tilting spindle provides angle cutting from -5° ~ 0° ~ +45°. Spindle tilting handwheel is located at front within easy reach. A tilt scale is attached for accurate angle setting.

SPINDLE RAISING:

The spindle is raised or lowered by a graduated precision handwheel, providing 1mm elevation per full revolution. Quick clamp lever positively holds spindle at a set height.

**YL-735M**

- Fixed table model
- Table area 36-1/2" x 48" (930 x 1220mm)
- 7.5HP / 3PH motor (10HP / 3PH opt.)

TABLE INSERTS:

The spindle is fitted with 3 or 5 insert rings permitting use of a wide variety of shaper cutters. Maximum insert opening diameter is 13-1/4", allowing use of insert cutterheads.

FENCE:

Precision machined fence provides the accuracy demanded in complex shaping applications. The fences are supported by a massive cast iron body and integrated with a 5° dust outlet.

TABLE:

The massive table is made from high quality, rib reinforced and temper heat treated cast iron for maximum strength and wear resistance. Table surface is precision ground and polished.

SLIDING TABLE:

The sliding table is an integrated system providing maximum accuracy and effortless cutting effect. Tenoning attachment is included as a standard feature.

FOOT SPINDLE BRAKE:

Treadle plate provides instant stop of the running spindle after shutting off the power.

FOOT SPINDLE LOCK:

The spindle is foot treadle locked for convenient cutter and spindle change.

**YL-735MS**

- Sliding table model
- Table area 36-1/2" x 48" (930 x 1220mm)
- 7.5HP / 3PH motor (10HP / 3PH opt.)

Specifications:

Model	YL-735M	YL-735T	YL-735MS	YL-735TS
Spindle diameter	1", 1-1/4", 1-3/8", 1-1/2" (25.4, 30, 35, 40mm)			
Spindle travel	7" (180mm)			
Tilting angle	—	-5°~0°~+45°	—	-5°~0°~+45°
Spindle speeds	3000 / 4500 / 7500 / 10000 rpm (4 Speeds)			
Spindle taper	MK5			
Table size	36-1/2" x 48" (930 x 1220mm)			
Sliding table size	—		13" x 48" (330 x 1220mm)	
Sliding table stroke	—		46" (1170mm)	
Table insert opening diameters (735M/MS)	Ø3-15/16", 6-3/4", 8-1/4", 10-1/4", 13-1/4" (100, 170, 210, 260, 336mm)			
Table insert opening diameters (735T/TS)	Ø8-1/4", 10-1/4", 13-1/4" (210, 260, 336mm)			
Spindle capacity under nut	4", 5-1/2", 5-1/2", 5-1/2" (1", 1-1/4", 1-1/2", 1-3/8" spindle)			
Table height	35-1/2" (900mm)			
Fence size	146 x 600mm x 2pcs			
Motor horsepower	7.5 HP / 3PH (10HP / 3PH optional)			
N.W.	610kgs	680kgs	680kgs	720kgs
G.W.	680kgs	760kgs	750kgs	800kgs
Packing dimensions	53"(L) x 42"(W) x 51"(H)	53"(L) x 52"(W) x 51"(H)	53"(L) x 42"(W) x 51"(H)	53"(L) x 52"(W) x 51"(H)

* Specifications and design characteristics are subject to change without prior notice.

**YL-735T**

- Tilting spindle model
- Table area 36-1/2" x 48" (930 x 1220mm)
- 7.5HP / 3PH motor (10HP / 3PH opt.)

**YL-735TS**

- Tilting spindle with sliding table model
- Table area 36-1/2" x 48" (930 x 1220mm)
- 7.5HP / 3PH motor (10HP / 3PH opt.)

Standard Equipment:

- Magnetic switch with overload protection
- Reversing switch
- Choice of one spindle size: Specify spindle diameter when ordering.
- Hold down springs:
 - Vertical set of two pieces.
 - Horizontal set of two pieces.
- 5 Table inserts (M/MS), 3 Table inserts (T/TS)
- Precision fence with 5° dust outlet
- Parts & Operations Books
- Service tool kit

Optional Equipment:

- Digital display
- Routing operation
- Spindle front guard
- Optional spindle size available

www.routmac.com

INDUSTRIAL SPINDLE SHAPER

735series

Specifications:

Model	YL-735L
Spindle diameter	1", 1-1/4", 1-3/8", 1-1/2" (25.4, 30, 35, 40mm)
Spindle travel	7" (180mm)
Spindle speeds	3000 / 4500 / 7500 / 10000 rpm (4 Speeds)
Spindle taper	MKS
Table size	39" x 88" (980 x 2235mm) (with extension wings)
Table insert opening diameters	Ø3-15/16", 6-3/4", 8-1/4", 10-1/4", 13-1/4" (100, 170, 210, 260, 335mm)
Table height	35-1/2" (900mm)
Fence size	146 x 600mm x 2pcs
Motor horsepower	7.5HP / 3PH (10HP / 3PH optional)
N.W.	725kgs
G.W.	810kgs
Packing dimensions	91"(L) x 44"(W) x 51"(H)

* Specifications and design characteristics are subject to change without prior notice.

Standard Equipment:

- Magnetic switch with overload protection
- Reversing switch
- Choice of spindle size: Specify spindle diameter when ordering.
- Hold down springs: Vertical set of two pieces. Horizontal set of two pieces.
- 5 Table inserts
- Precision fence with 5" dust outlet
- Parts & Operations Books
- Service tool kit

Optional Equipment:

- Digital display
- Routing operation
- Spindle front guard
- Optional spindle size available



YL-735L

BASIC SPINDLE SHAPER WITH TENONER TABLE

- The unit is identical to the LS-735M but is equipped with a 88" long tenoning table for maximum support of large parts and doors.
- Telescopic front table extension wing facilitates maximum support of large doors, panels and timbers. (Extends to 28" from the main shaper table)

800series

Outstanding Features

USER-FRIENDLY DIGITAL CONTROL

DIGITAL POSITION CONTROL

The digital position control is used together with powered spindle elevation, providing fast, convenient and accurate spindle positioning.



CENTRALIZED CONTROL PANEL

All of the machine controls are centralized on the control panel for added operational convenience. Major control functions on the control panel include: spindle rev./forw. switch, amp. meter, volt meter and the optional digital position control.



POWERED SPINDLE ELEVATION

The spindle elevation is driven by a 1 HP motor, providing fast and convenient spindle positioning adjustment. A handwheel equipped on the front of the machine cabinet provides manual micrometric adjustment for spindle positioning. The spindle elevation distance is 170 mm.

ELEVATION LIMIT SWITCH

The spindle elevation stroke is equipped with two limit switches providing over-stroke protection.

Standard Equipment:

- Magnetic switch with overload protection
- Reversing switch
- Choice of spindle size: Specify spindle diameter when ordering.
- Hold down springs: Vertical set of two pieces. Horizontal set of two pieces.
- 5 Table inserts (M/MS/MD/MSD), 3 Table inserts (T/TS)
- Precision fence with 5" dust outlet
- Parts & Operations Books
- Service tool kit

Optional Equipment:

- Digital display
- Routing operation
- Spindle front guard
- Optional spindle size available



YL-800MD

- Fixed table model
- With digital position control
- Table area 36-1/2" x 61" (920 mm x 1,550 mm)
- 10 HP / 3PH motor (15 HP / 3PH optional)
- Foot spindle brake
- Foot spindle lock



YL-800MSD

- Sliding table model
- With digital position control
- Table area 36-1/2" x 61" (920 mm x 1,550 mm)
- 10 HP / 3PH motor (15 HP / 3PH optional)
- Foot spindle brake
- Foot spindle lock

www.routmac.com

8000series

Outstanding Features

INTERCHANGEABLE SPINDLES:

Choice of 4 spindle diameters (1", 1-1/4", 1-3/8", 1-1/2" or in metric sizes 25.4mm, 30mm, 35mm, 40mm). Spindle has MK5 taper to ensure precision and allow quick changeover.

QUICK SPINDLE SPEED CHANGE:

The spindle is driven by a four-speed dynamically balanced pulley for spindle speeds of 3000, 4500, 7500 and 10000 RPM. Change of speed is quick and easily accomplished by simply loosening a lock lever, and shifting the belt to the required speed.

REVERSIBLE SPINDLE ROTATION:

The spindle is reversible to ensure safe rotation in clockwise or counter-clockwise direction as well as providing the ability to climb cut glued panels.

LIFTING SPINDLE:

The lifting spindle is moving up & down thanks to a lifting handwheel located on the side or on the front of the machine within easy reach. The travel distance is 6-5/8" (170mm).

TILTING SPINDLE:

The tilting spindle provides angle cutting from -5° ~ 0° ~ +45°. Spindle tilting handwheel is located at front within easy reach. A tilt scale is attached for accurate angle setting.

SPINDLE RAISING:

The spindle is raised or lowered by a graduated precision handwheel, providing 1mm elevation per full revolution. Quick clamp lever positively holds spindle at a set height.

TABLE INSERTS:

The spindle is fitted with 3 or 5 insert rings permitting use of a wide variety of shaper cutters. Maximum insert opening diameter is 13-1/4", allowing use of insert cutterheads.

FENCE:

Precision machined fence provides the accuracy demanded in complex shaping applications. The fences are supported by a massive cast iron body and integrated with a 5" dust outlet.

EXTRA LARGE TABLE:

The increased table area provides solid support for big workpieces. The massive table is made from high quality, rib reinforced and temper heat treated cast-iron for wear resistance. Table surface is precision ground and polished.

SLIDING TABLE:

The sliding table is an integrated system providing maximum accuracy and effortless cutting effect. Tenoning attachment is included as a standard feature.

FOOT SPINDLE BRAKE:

Treadle plate provides instant stop of the running spindle after shutting off the power.

FOOT SPINDLE LOCK:

The spindle is foot treadle locked for convenient cutter and spindle change.

Specifications:

Model	YL-800M	YL-800MS	YL-800T	YL-800TS	YL-800MD	YL-800MSD
Spindle diameter	1", 1-1/4", 1-3/8", 1-1/2" (25.4, 30, 35, 40mm)	1", 1-1/4", 1-3/8", 1-1/2" (25.4, 30, 35, 40mm)	1", 1-1/4", 1-3/8", 1-1/2" (25.4, 30, 35, 40mm)	1", 1-1/4", 1-3/8", 1-1/2" (25.4, 30, 35, 40mm)	1", 1-1/4", 1-3/8", 1-1/2" (25.4, 30, 35, 40mm)	1", 1-1/4", 1-3/8", 1-1/2" (25.4, 30, 35, 40mm)
Spindle travel	6-5/8" (170mm)	6-5/8" (170mm)	6-5/8" (170mm)	6-5/8" (170mm)	6-5/8" (170mm)	6-5/8" (170mm)
Tilting angle	—	—	-5° - 0° - +45°	-5° - 0° - +45°	—	—
Spindle speeds	3000/4500/7500/10000 rpm (4 Speeds)	3000/4500/7500/10000 rpm (4 Speeds)	3000/4500/7500/10000 rpm (4 Speeds)	3000/4500/7500/10000 rpm (4 Speeds)	3000/4500/7500/10000 rpm (4 Speeds)	3000/4500/7500/10000 rpm (4 Speeds)
Spindle taper	MK5	MK5	MK5	MK5	MK5	MK5
Table size	36-1/2" x 61" (920mm x 1550mm)	36-1/2" x 61" (920mm x 1550mm)	36-1/2" x 61" (920mm x 1550mm)	36-1/2" x 61" (920mm x 1550mm)	36-1/2" x 61" (920mm x 1550mm)	36-1/2" x 61" (920mm x 1550mm)
Sliding table size	—	13" x 61"	—	13" x 61"	—	13" x 61"
Sliding table stroke	—	54"	—	54"	—	54"
Table insert opening diameters	3-15/16", 6-3/4", 8-1/4", 10-1/4", 13-1/4" (4" (100, 170, 210, 260, 335mm)	3-15/16", 6-3/4", 8-1/4", 10-1/4", 13-1/4" (4" (100, 170, 210, 260, 335mm)	8-1/4", 10-1/4", 13-1/4" (210, 260, 335mm)	8-1/4", 10-1/4", 13-1/4" (210, 260, 335mm)	3-15/16", 6-3/4", 8-1/4", 10-1/4", 13-1/4" (4" (100, 170, 210, 260, 335mm)	3-15/16", 6-3/4", 8-1/4", 10-1/4", 13-1/4" (4" (100, 170, 210, 260, 335mm)
Spindle capacity under nut	4", 5-1/2", 5-1/2", 5-1/2" (1", 1-1/4", 1-1/2", 1-3/8" Spindle)	4", 5-1/2", 5-1/2", 5-1/2" (1", 1-1/4", 1-1/2", 1-3/8" Spindle)	4", 5-1/2", 5-1/2", 5-1/2" (1", 1-1/4", 1-1/2", 1-3/8" Spindle)	4", 5-1/2", 5-1/2", 5-1/2" (1", 1-1/4", 1-1/2", 1-3/8" Spindle)	4", 5-1/2", 5-1/2", 5-1/2" (1", 1-1/4", 1-1/2", 1-3/8" Spindle)	4", 5-1/2", 5-1/2", 5-1/2" (1", 1-1/4", 1-1/2", 1-3/8" Spindle)
Table height	35-1/2"	35-1/2"	35-1/2"	35-1/2"	35-1/2"	35-1/2"
Fence size (L x W)	146mm x 600mm x 2pcs	146mm x 600mm x 2pcs	146mm x 600mm x 2pcs	146mm x 600mm x 2pcs	146mm x 600mm x 2pcs	146mm x 600mm x 2pcs
Motor horsepower	10HP/3PH (15HP/3PH Opt.)	10HP/3PH (15HP/3PH Opt.)	10HP/3PH (15HP/3PH Opt.)	10HP/3PH (15HP/3PH Opt.)	10HP/3PH (15HP/3PH Opt.)	10HP/3PH (15HP/3PH Opt.)
N.W.	720kgs	745kgs	745kgs	840kgs	745kgs	775kgs
G.W.	820kgs	845kgs	845kgs	940kgs	845kgs	875kgs
Packing dimensions	65"(L) x 42"(W) x 52"(H)	65"(L) x 42"(W) x 52"(H)	65"(L) x 52"(W) x 52"(H)	65"(L) x 52"(W) x 52"(H)	65"(L) x 46"(W) x 52"(H)	65"(L) x 46"(W) x 52"(H)

* Specifications and design characteristics are subject to change without prior notice.



YL-800M

- Fixed table model
- Table area 36-1/2" x 61" (920 mm x 1,550 mm)
- 10 HP / 3PH motor (15 HP / 3PH optional)
- Foot spindle brake
- Foot spindle lock



YL-800MS

- Sliding table model
- Table area 36-1/2" x 61" (920 mm x 1,550 mm)
- 10 HP / 3PH motor (15 HP / 3PH optional)
- Foot spindle brake
- Foot spindle lock



YL-800T

- Tilting spindle model
- Table area 36-1/2" x 61" (920 mm x 1,550 mm)
- 10 HP / 3PH motor (15 HP / 3PH optional)
- Foot spindle brake
- Foot spindle lock



YL-800TS

- Tilting spindle with sliding table model
- Table area 36-1/2" x 61" (920 mm x 1,550 mm)
- 10 HP / 3PH motor (15 HP / 3PH optional)
- Foot spindle brake
- Foot spindle lock

2070 series

Outstanding Features

INTERCHANGEABLE SPINDLES:

Choice of 4 spindle diameters (1", 1-1/4", 1-3/8", 1-1/2" or in metric sizes 25.4mm, 30mm, 35mm, 40mm). Spindle has MK5 taper to ensure precision and allow quick changeover.

QUICK SPINDLE SPEED CHANGE:

The spindle is driven by a four-speed dynamically balanced pulley for spindle speeds of 3000, 4500, 7500 and 10000 RPM. Change of speed is quick and easily accomplished by simply loosening a lock lever, and shifting the belt to the required speed.

REVERSIBLE SPINDLE ROTATION:

The spindle is reversible to ensure safe rotation in clockwise or counter-clockwise direction as well as providing the ability to climb cut glued panels.

LIFTING SPINDLE:

The lifting spindle is moving up & down thanks to a lifting handwheel located on the side or on the front of the machine within easy reach. The travel distance is 6-5/8" (170mm).

SPINDLE RAISING:

The spindle is raised or lowered by a graduated precision handwheel, providing 1mm elevation per full revolution. Quick clamp lever positively holds spindle at a set height.

TABLE INSERTS:

The spindle is fitted with 5 insert rings (3-15/16", 6-3/4", 8-1/4", 10-1/4", 13-1/4") permitting use of a wide variety of shaper cutters.

EXTRA LARGE TABLE:

The increased table area provides solid support for big workpieces. The massive table is made from high quality, rib reinforced and temper heat treated cast-iron for wear resistance. Table surface is precision ground and polished.

SLIDING TABLE:

The sliding table is an integrated system providing maximum accuracy and effortless cutting effect. Tenoning attachment is included as a standard feature.

FOOT SPINDLE BRAKE:

Treadle plate provides instant stop of the running spindle after shutting off the power.

FOOT SPINDLE LOCK:

The spindle is foot treadle locked for convenient cutter and spindle change.



YL-2070

- Fixed table model
- Two spindle configuration
- Table area 61" x 37-3/4" (1550mm x 960mm)
- 7.5HP / 3PH motor x 2
- Foot spindle brake
- Foot spindle lock



YL-2070S

- Sliding table model
- Two spindle configuration
- Table area 61" x 37-3/4" (1550mm x 960mm)
- 7.5HP / 3PH motor x 2
- Foot spindle brake
- Foot spindle lock

DOUBLE SPINDLE SHAPER

Specifications:

Model	YL-2070	YL-2070S
Spindle diameter	1", 1-1/4", 1-3/8", 1-1/2" (25.4, 30, 35, 40mm)	
Spindle travel	6-5/8" (170mm)	
Spindle capacity under nut	4", 5-1/2", 5-1/2", 5-1/2" (1", 1-1/4", 1-3/8", 1-1/2" spindle)	
Spindle speeds	3000 / 4500 / 7500 / 10000 rpm (4 Speeds)	
Spindle taper	MK5	
Sliding table size	—	60-3/4" x 12"
Sliding table stroke	—	55-1/8" (1400mm)
Distance between spindle	27-1/2" (700mm)	27-1/2" (700mm)
Table size	61" x 37-3/4" (1550mm x 960mm)	61" x 37-3/4" (1550mm x 960mm)
Table insert opening diameters	Ø100, Ø170, Ø210, Ø260, Ø335mm	Ø100, Ø170, Ø210, Ø260, Ø335mm
Table height	35-1/2"	35-1/2"
Motor horsepower	7.5HP / 3PH x 2 (10HP / 3PH optional)	7.5HP / 3PH x 2 (10HP / 3PH optional)
N.W.	910kgs	970kgs
G.W.	1030kgs	1090kgs
Packing dimensions	67-1/2" x 53" x 53"	67-1/2" x 53" x 53"

* Specifications and design characteristics are subject to change without prior notice.

Standard Equipment:

- Magnetic switch with overload protection
- Reversing switch
- Choice of spindle size: Specify spindle diameter when ordering.
- 5 Table inserts
- 5" Dust outlet x 2pcs
- Parts & Operations Books
- Service tool kit

Optional Equipment:

- Digital display
- Routing operation
- Optional spindle size available
- Precision cast iron and aluminum fence



PRECISION CAST IRON AND ALUMINUM FENCE

The 2070 series can be fitted with a precision cast iron and aluminum fence to perform independent spindle shaping operations (Along with 4" dust outlet x 1pc).

Outstanding Features

Standard Equipment:



RIGID, PRECISION SPINDLE:
The spindle assembly is carefully designed and manufactured to assure high precision and excellent cutting stability. Dynamically balanced for extra smooth running at high speed.

The spindle is supported by 4 class C3 ball bearings for outstanding rigidity and stability.

INTERCHANGEABLE SPINDLES:

Choice of several spindle diameters. Spindle has MK5 taper to ensure precision fitting and allow quick changeover.



QUICK SPINDLE SPEED CHANGE:

The spindle is driven by four-speed dynamically balanced pulley for spindle speeds of 3000, 4500, 7500 and 10000 RPM. Change of speed is quick and easily accomplished by simply loosening a lock lever, and shifting the belt to the required speed.

REVERSIBLE SPINDLE ROTATION:

The spindle is reversible to ensure safe rotation in clockwise or counter-clockwise direction as well as providing the ability to climb cut glued panels.



LIFTING SPINDLE:

The lifting spindle is moving up & down thanks to a lifting handwheel located on the side or on the front of the machine within easy reach.



TILTING SPINDLE:

The tilting spindle provides angle cutting from $-5^{\circ} \sim 0^{\circ} \sim +45^{\circ}$. Spindle tilting handwheel is located at front within easy reach. A tilt scale is attached for accurate angle setting.

SPINDLE RAISING:

The spindle is raised or lowered by a graduated precision handwheel, providing 1mm elevation per full revolution. Quick clamp lever positively holds spindle at a set height.

100% Quality Inspection for Excellence

Superb Machine Stiffness

RUGGEDLY CONSTRUCTED THROUGHOUT FOR MAXIMUM STABILITY



TABLE INSERTS:

The spindle is fitted with several insert rings permitting use of a wide variety of shaper cutters.



FENCE:

Cast aluminum alloy fence halves are precision machined. The fence assembly is attached with a 4" or 5" diameter outlet dust hood. The fence halves can be precision adjusted by micrometric adjustment knob.



FOOT SPINDLE BRAKE:

Treadle plate provides instant stop of the running spindle after shutting off the power.

FOOT SPINDLE LOCK:

The spindle is foot treadle locked for convenient cutter and spindle change.



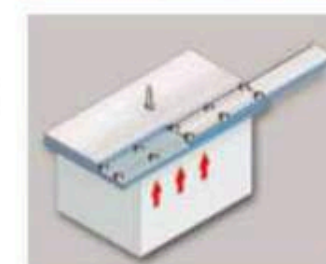
ANGLE MITER GAUGE ASSEMBLY (S model):

- * For straight and tilted operations.
- * The miter gauge assembly is equipped with 1m long fence with swing stop.



SLIDING TABLE:

The sliding table is an integrated system providing maximum accuracy and effortless cutting effect. Tenoning attachment is included as a standard feature.



EXCLUSIVE BEARING SUPPORT ON SLIDING TABLE:

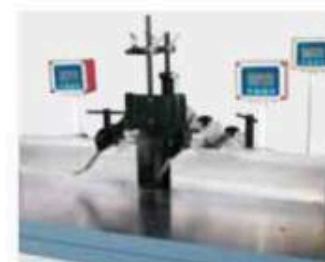
The sliding table is equipped with bearings for full-support on the entire stroke without any overhang problem. Feed accuracy of sliding table is 0.002".



EXTRA LARGE TABLE:

The increased table area provides solid support for big workpieces. The massive table is made from high quality, rib reinforced and temper heat treated cast-iron for wear resistance. Table surface is precision ground and polished.

Optional Equipment:



DIGITAL DISPLAY

These displays accurately indicate spindle elevation, spindle angle and fence position.

ROUTING OPERATION

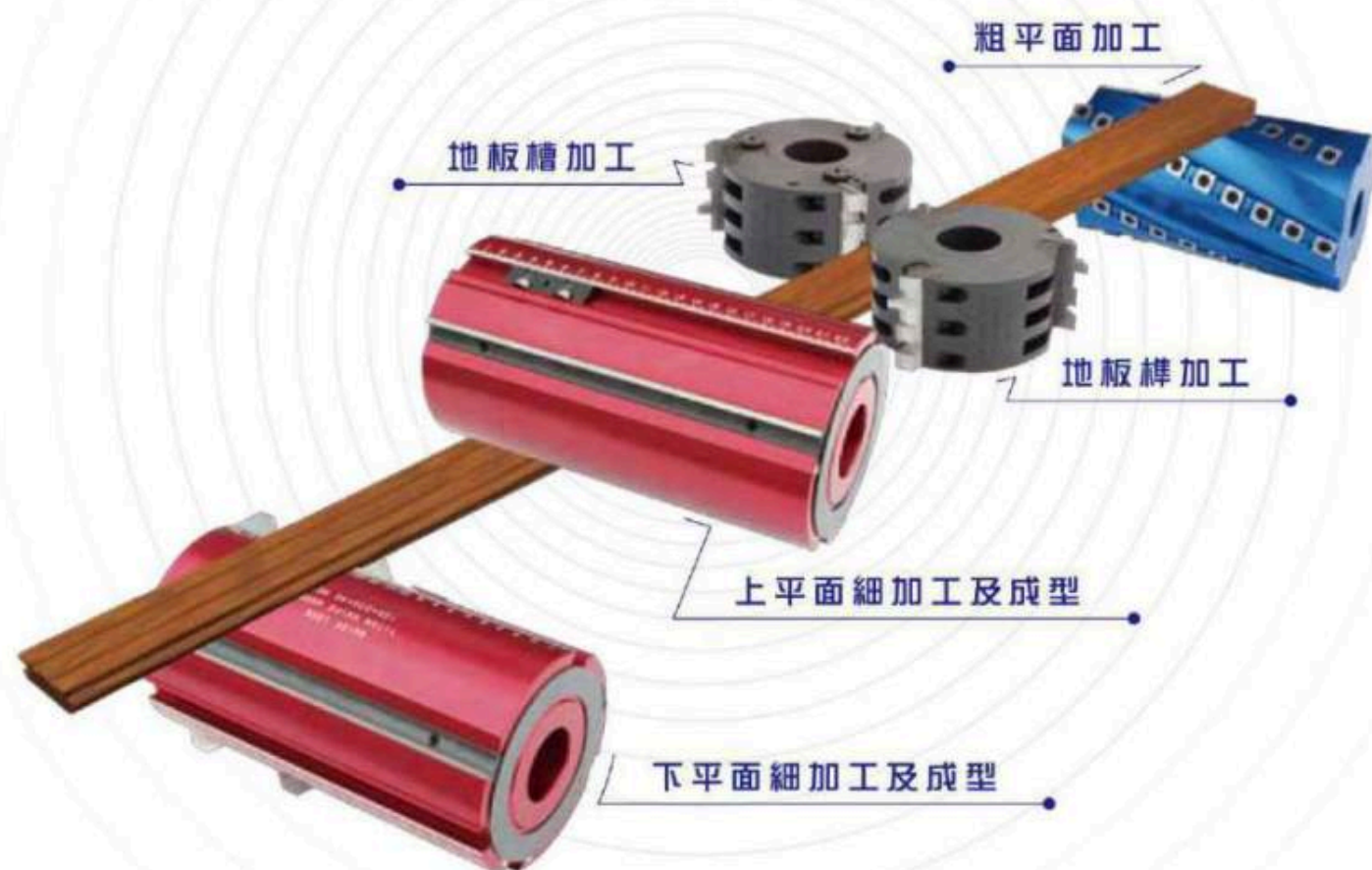
The MK5 taper on the spindle accepts a router collet system, providing maximum flexibility all in one shaping and routing machine.



SPINDLE FRONT GUARD:

The spindle front steel guard provides a great protection during cutting. The guard can be adjusted in up/down and front/back directions to suit various sizes of cutter.

自動鉋木機 手押鉋木機



自動鉋木機

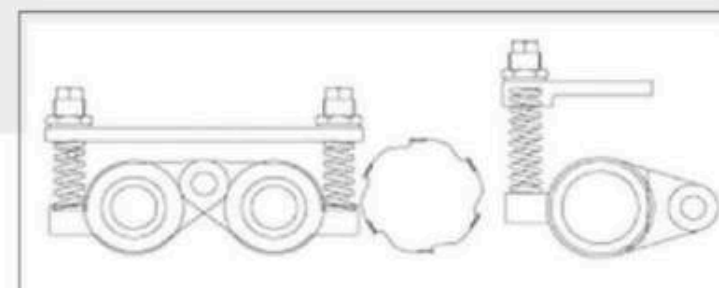
YL-932

YL-940

YL-952

機器特性：

- 配備數值位置控制器，提供精準、方便的厚度設定。
- 標準配備直刀刀頭。螺旋刀頭及快速更換刀頭為選購配備。
- 單入料輪、雙出料輪及工作台配置 2 支滾輪，送料強勁平穩。
- 鋼製入料輪及橡膠出料輪為標準配備。
橡膠入料輪及橡膠出料輪為選購配備。
- 採用變頻器，提供送料之無段變速。
- 工作台電動升降，厚度調整更輕鬆、更快速。
- 工作台採用 4 支大直徑圓柱支撐，使機器擁有高剛性及高穩定性。
- 工作台升降採用 4 支精密滾珠螺桿傳動，具有定位精準及移動順暢之特色（限 YL-940 及 YL-952）。
- 工作台為鑄鐵製成，且台面經精密研磨。
- 上蓋打開自動斷電。
- 附防反彈裝置，以保護操作者之安全。



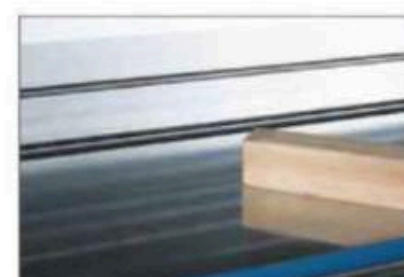
獨特槓桿式壓料機構

摒除傳統之滑塊式壓料裝置，此系列機型採用特殊設計的槓桿式壓料機構，可大幅提升送料的穩定性。



數值位置控制器

鉋削厚度可經由數值位置控制器設定，提供更精準的厚度控制。



工作台面鍍硬鉻

(限 YL-940 及 YL-952)

工作台面經過鍍硬鉻處理，使台面具有優異的耐磨耗性，並且有助於送料之順暢性。



精密滾珠螺桿

(限 YL-940 及 YL-952)

工作台升降採用 4 支大直徑之滾珠螺桿傳動，使工作台定位更精準，且升降動作極順暢。



工作台滾輪調整簡易

調整工作台滾輪時，只需推動機器前面之調整桿即可。工作台之兩支滾輪可同步調整，既方便又快速。

規格表

型號	YL-932	YL-940	YL-952
工作台面積	813 x 1000 mm	1016 x 1100 mm	1320 x 1100 mm
最大鉋削寬度	813 mm	1016 mm	1320 mm
最大鉋削厚度	300 mm	300 mm	300 mm
最小鉋削厚度	3 mm	3 mm	3 mm
最大加工深度	9 mm	9 mm	9 mm
刀片數量	4	4	4
刀片尺寸	6 滿槽 / 206 個	6 滿槽 / 258 個	6 滿槽 / 336 個
刀頭轉速	15 HP	20 HP	25 HP
刀頭直徑	1/4 HP	1/2 HP	1/2 HP
刀頭馬達	5-18 m/min	5-18 m/min	5-18 m/min
升降馬達	1 HP	2 HP	2 HP
送料速度	1100 kgs	1250 kgs	1800 kgs
送料馬達	1250 kgs	1450 kgs	2000 kgs
機器淨重	138 x 102 x 125 cm	153 x 118 x 125 cm	183 x 118 x 125 cm
機器毛重	150 x 123 x 150 cm	180 x 136 x 150 cm	210 x 136 x 150 cm

• 本公司保留本目錄內之規格及機器設計特性變更之權利，恕不另行通知。

自動鉋木機

YL-926



機器特性：

- 配備數值位置控制器。
- 標準配備直刀刀頭。
- 螺旋刀頭及快速更換刀頭為選購配備。
- 採用無段變速皮帶輪變換送料速度。
- 單入料輪、雙出料輪及工作台配置2支滾輪，送料強勁平穩。
- 變頻器控制無段送料速度為選購配備。
- 工作台電動升降。
- 工作台採用4支大直徑圓柱支撐。
- 上蓋打開自動斷電。



- 壓料機構調整簡易。
- 附防反彈裝置，確保操作者安全。



- 鋼製入料輪及橡膠出料輪為標準配備。
- 橡膠入料輪及橡膠出料輪為選購配備。



工作台4支圓柱支撐

工作台採用4支大直徑圓柱支撐，重切削時更凸顯機器之獨特剛性與穩定性。



變頻器（選購配備）

送料速度可依客戶要求改變變頻器控制，提供無段變速(5~18 m/min)，適合加工各種軟硬木料。



TMA系列刀頭（選購配備）

- 高速鋼Tersa刀片
- 4溝槽
- Tersa系統刀具



TMR系列刀頭（選購配備）

- 螺旋刀頭
- 圓弧刀片 (15x15x2.5mm R150)
- 標準6溝槽



TMS系列刀頭（選購配備）

- 螺旋刀頭
- 方型刀片 (14x14x2.0mm, 15x15x2.5mm)
- 標準6溝槽

規格表

型號	YL-926
工作台面積	660 x 920 mm
最大鉋削寬度	660 mm
最大鉋削厚度	300 mm
最小鉋削厚度	3 mm
最大加工深度	9 mm
刀片數量	4
直刀刀頭	6溝槽 / 168個
螺旋刀頭	660 x 30 x 3 mm
刀片尺寸	14x14x2.0mm (15x15x2.5mm) (15x15x2.5mm R150)
刀頭轉速	5000 rpm
刀頭直徑	125 mm
刀頭馬達	10 HP
升降馬達	1/4 HP
送料速度	5-18 m/min
送料馬達	1 HP
機器淨重	900 kgs
機器毛重	1000 kgs
機器尺寸 (寬 x 深 x 高)	115 x 92 x 125 cm
裝箱尺寸 (寬 x 深 x 高)	130 x 102 x 150 cm

• 本公司保留本目錄內之規格及機器設計特性變更之權利，恕不另行通知。

自動鉋木機

YL-926P



TMD系列 平面鉋削/多曲型加工刀頭 多功能、高效率加工

平面鉋削及成型加工(溝槽、屋頂、飾板等)可一次快速完成。



- 最大成型加工寬度: 660 mm
- 最大成型加工深度: 15 mm
- 4溝槽Tersa刀片
- 2溝槽端尾型成型刀片
- 2溝槽實體成型刀片

自動鉋木機

YL-20

YL-24



機器特性：

- 工作台為鑄鐵製成，且台面經精密研磨。
- 工作台配置 2 支滾輪，有助於增加送料的順暢性。
- 直刀刀頭為標準配備。螺旋刀頭及快速更換刀頭為選購配備。
- 附電磁開關。

YL-20B

YL-24B

機器特性：

- 可調式下滾輪。
- 可選配無段變速皮帶輪變換送料速度。



規格表

型號	YL-20	YL-24
工作台面積	546 x 699 mm	648 x 760 mm
最大鉋削寬度	508 mm	610 mm
最大鉋削厚度	178 mm	178 mm
最小鉋削厚度	3 mm	3 mm
最大加工深度	6.4 mm	6.4 mm
刀片數量	直刀刀頭	3
	螺旋刀頭	6 溝槽 / 132 個
刀片尺寸	直刀刀頭	510 x 30 x 3 mm
	螺旋刀頭	14 x 14 x 2.0 mm
刀頭轉速	5200 rpm	5200 rpm
刀頭直徑	77 mm	77 mm
送料速度	8 m/min	8 m/min
刀頭馬達	3 HP / 5 HP	5 HP / 7.5 HP
機器淨重	330 kgs	420 kgs
機器毛重	400 kgs	500 kgs
機器尺寸 (寬 x 深 x 高)	82 x 70 x 97 cm	92 x 77 x 97 cm
裝箱尺寸 (寬 x 深 x 高)	93 x 79 x 117 cm	109 x 97 x 117 cm

• 本公司保留本目錄內之規格及機器設計特性變更之權利，恕不另行通知。

YL-20H

YL-24H



機器特性：

- 密封式構造。此系列鉋木機重量比 YL-20 及 YL24 型更重，因此更適合重切削。
- 直刀刀頭為標準配備。螺旋刀頭及快速更換刀頭為選購配備。
- 工作台為鑄鐵製成，且台面經精密研磨。
- 工作台配置 2 支滾輪，有助於增加送料的順暢性。

YL-20HD

YL-24HD

數值位置控制型



規格表

型號	YL-20H	YL-24H
工作台面積	546 x 724 mm	635 x 775 mm
最大鉋削寬度	508 mm	610 mm
最大鉋削厚度	178 mm	178 mm
最小鉋削厚度	3 mm	3 mm
最大加工深度	6.4 mm	6.4 mm
刀片數量	直刀刀頭	3
	螺旋刀頭	6 溝槽 / 132 個
刀片尺寸	直刀刀頭	510 x 30 x 3 mm
	螺旋刀頭	14 x 14 x 2.0 mm
刀頭轉速	5200 rpm	5200 rpm
刀頭直徑	77 mm	77 mm
送料速度	8 m/min	8 m/min
刀頭馬達	5 HP	5 HP / 7.5 HP
機器淨重	360 kgs	550 kgs
機器毛重	430 kgs	630 kgs
機器尺寸 (寬 x 深 x 高)	86 x 72 x 111 cm	95 x 78 x 111 cm
裝箱尺寸 (寬 x 深 x 高)	93 x 86 x 135 cm	107 x 86 x 135 cm

• 本公司保留本目錄內之規格及機器設計特性變更之權利，恕不另行通知。

手押鉋木機

YL-912J 機器特性：

YL-914J

YL-916J

YL-920J

- 直刀刀頭為標準配備。螺旋刀頭及快速更換刀頭為選購配備。
- 厚鋼板底座，具有高剛性、高穩定性特色。
- 鑄鐵導板可作 45°~90° 之傾斜調整。
- 控制盒操作方便。
- 特殊設計刀頭護蓋，安全性高。
- 快速致動把手，使入料及出料台面調整更快速、更方便。
- 入料及出料台面均經精密研磨。



CE

規格表

型號	YL-912J	YL-914J	YL-916J	YL-920J
工作台面積	305 x 2020 mm	355 x 2020 mm	406 x 2300 mm	510 x 2300 mm
主軸轉速	5300 rpm	5300 rpm	5300 rpm	5300 rpm
刀頭直徑	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
刀頭馬達	3 HP	3 HP	5 HP	5 HP
刀片數量	3	3	4	4
刀片尺寸	305 x 30 x 3 mm	355 x 30 x 3 mm	406 x 30 x 3 mm	510 x 30 x 3 mm
導板尺寸	1100 x 150 mm	1100 x 150 mm	1100 x 150 mm	1100 x 150 mm
導板傾斜角度	90° ~ 45°	90° ~ 45°	90° ~ 45°	90° ~ 45°
機器淨重	380 kgs	420 kgs	450 kgs	560 kgs
機器毛重	460 kgs	500 kgs	540 kgs	660 kgs
機器尺寸 (寬 x 深 x 高)	202 x 58 x 95 cm	202 x 63 x 95 cm	230 x 68 x 95 cm	240 x 78 x 95 cm
裝箱尺寸 (寬 x 深 x 高)	210 x 58 x 115 cm	210 x 63 x 115 cm	238 x 68 x 115 cm	248 x 81 x 115 cm

• 本公司保留本目錄內之規格及機器設計特性變更之權利，恕不另行通知。

YL-612 機器特性：

- 直刀刀頭為標準配備。螺旋刀頭及快速更換刀頭為選購配備。
- 厚鋼板底座，具有高剛性、高穩定性特色。
- 電磁開關控制。
- 特殊設計安全護蓋，安全性高。
- 刀頭具有降音設計。



規格表

型號	YL-612
工作台面積	305 x 1840 mm
主軸轉速	5300 rpm
刀頭直徑	100 mm
刀頭馬達	2 HP (3HP)
刀片數量	3
刀片尺寸	305 x 30 x 3 mm
導板尺寸	110 x 990 mm
機器淨重	330 kgs
機器毛重	400 kgs
機器尺寸 (寬 x 深 x 高)	184 x 60 x 95 cm
裝箱尺寸 (寬 x 深 x 高)	188 x 95 x 105 cm

• 本公司保留本目錄內之規格及機器設計特性變更之權利，恕不另行通知。

YL-635ARD

高速送料 速度高達40米/分

高產能！創造利潤！



- 馬達採標準Y-△啓動。
- 送料鏈條採自動潤滑系統。
- 工作台面鍍硬鉻，精密研磨，送料順暢，耐磨耗。
- 節段式入料滾輪。
- 附過載警示燈。
- 工作台附三支動力滾輪。
- 上機座電動昇降。

規格表

機型	YL-635ARD
最大加工寬度	635mm (25")
最大加工厚度	200mm (8")
最小加工厚度	10mm
最小加工長度	310mm
各軸鏈刀數量	96pcs (x2)
鏈刀規格	TCT30x12x1.5mm
刀頭直徑	φ 126mm
刀軸轉速	5000rpm
雙料送料速度	8-40m/min
吸塵口徑	6" x 2
工作台面積	27"x103"
上刀軸馬達	25HP
下刀軸馬達	20HP
送料馬達	5HP
上部機座昇降馬達	1/2HP
機械尺寸(LxWxH)	2667x1145x1720mm
機械重量	3000kg
機械裝箱尺寸	2767x1245x1870mm
機械裝箱重量	3500kg

● 本目錄僅供參考，若有任何變更，恕不另行通知。



後段節段式滾輪

上刀頭之出料端有三支出料鏈及二支工作滾輪，所有滾輪皆由動力傳動，確保更強勁，更穩定的送料效果。



柔性壓力控制

壓力控制裝置採用設計，無接觸，壓力穩定可靠，配合柔性壓力設計，即便原料加工也無震動現象。



工作台滾輪

工作台面附三支動力滾輪，及一支被動滾輪，提供穩定送料之順暢性。



【標準】

螺旋刀頭

• 螺旋刀頭精密加工而成。
• 提供精確的切削面，且無噪音。
• 使用15x15x2.5MM硬化鋼刀片。



強力送料驅動

50HP送料馬達，以雙鏈及齒輪式減速機，驅動送料，適合高速切削。



旋轉式控制面板

特殊設計的旋轉式控制面板，使操作者在任何位置皆方便操控。



出料延伸滾輪

工作台之出料端加裝二支滾輪，對於長工件出料，提供穩定的支撐效果。



【選購】

螺旋刀頭（重切削型）

• 螺旋刀頭精密加工而成。
• 提供精確的切削面，且無噪音。
• 可選擇使用30x12x1.5MM硬化鋼刀片。



元隆精密機械廠/蒼隆工業有限公司
YUAN LUNG MACHINERY WORKS/ ROUTMAC
INDUSTRY CO., LTD
429 台中市神岡鄉豐洲路1166號
No. 1166, Fengzhou Rd., Shengang Dist.,
Taichung City 429, Taiwan (R.O.C.).

雙面鉋木機 DOUBLE SURFACE PLANER



YL-1020W

YL-635ARD

YL-1020W

最大加工寬度 1020mm

重切削！結構穩重！



- 最大加工寬度1020mm。
- 上刀頭40(50)HP馬達。
下刀頭30(40)HP馬達。
- 送料鏈條採自動潤滑系統。
- 工作台面鍍硬鉻，精密研磨，送料順暢，耐磨耗。
- 節段式入料滾輪。
- 附機構過載警示燈。
- 工作台附四支動力滾輪。
- 上機座電動昇降。

規格表	
機型	YL-1020W
最大加工寬度	1020mm (40")
最大加工厚度	200mm (8")
最小加工厚度	10mm
最小加工長度	310mm
各軸馬力數量	328pcs (x2)
鋸片規格	TCT 15x15x2.5mm
刀頭直徑	φ131mm
刀軸回轉數	4000rpm
變頻送料速度	8-24m/min
鋸齒口徑	8"x4"
工作台面積	40"x103"
上刀軸馬達	40 (50HP)
下刀軸馬達	30 (40HP)
送料馬達	7.5HP
上卸機座昇降馬達	1HP
機械尺寸(LxWxH)	2750x1950x1900mm
機械重量	6300kg
機械裝箱尺寸	2850x2050x2050mm
機械裝箱重量	7000kg

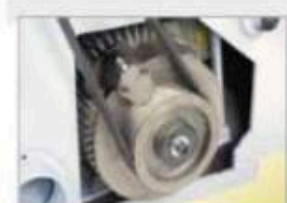
●本目錄僅供參考，若有任何變更，恕不另行通知。



刀頭承刀座
刀頭可拉出，提供刀片更換之方便性。



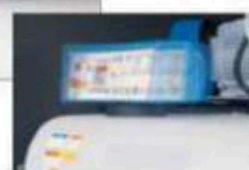
後段送料機構
上刀頭之入料端及出料端各有二支送料輪及二支工作台滾輪，所有滾輪皆由動力驅動，確保更強勁、更穩定的送料效果。



氣壓碟式滾車
上、下刀頭採用氣壓碟式滾車，可於瞬間停止刀頭轉動，確保人機之安全。



迴轉式控制面板
特殊設計的迴轉式控制面板，使操作者在任何位置皆方便操控。



入出料台底延伸滾輪
工作台之入料端及出料端各加裝五支滾輪，對於長工件之入料及出料，提供穩定的支撐效果。



簡易精準的前台面調整
前台面昇降調整採大型手輪，配合旋轉機構，調整輕鬆。昇降調整的數字錶，可精準指示底面與內面。



柔性壓料控
壓料性採重疊密佈設計，無間隙，壓力穩定均勻。配合柔性壓料設計，即使厚料加工也無跳動現象。



滑道穩定氣缸
上機座昇降滑道兩邊各裝有一支穩定氣缸，提升滑動時之穩定性，確保優良的加工品質。



強力傳動機構
送料及工作台滾輪採用獨特設計的雙鏈條傳動，送料力道更強勁、更順暢。



高級電控元件
電控系統採用高級元件組成，並符合歐洲標準。電控箱內部配置整齊，維修方便。



螺旋刀頭【標準】
• 螺旋刀頭精細加工而成。
• 提供精細的鋸屑出口，且無廢屑。
• 使用15x15x2.5MM碳化鎢刀片。



螺旋刀頭（重切削型）【選購】
• 螺旋刀頭精細加工而成。
• 提供精細的鋸屑出口，且無廢屑。
• 可選擇使用30x12x1.5MM碳化鎢刀片。

雙面刨木機

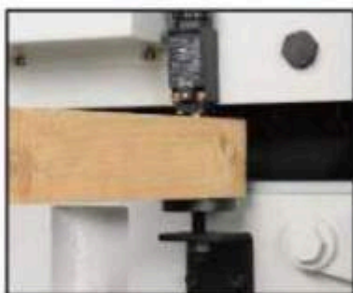
優異特性

- 工作台配置四支滾輪，送料效果優異。
- 馬達採標準Y-△啟動。
- 下刀頭皮帶可快速更換。
- 送料鍊條採電動自動潤滑。
- 自動給油系統，提供履帶滑道之方便性。
- 工作台面鍍硬鉻，精密研磨、送料順暢、耐磨耗。
- 上、下刀頭可選購螺旋刀頭。
- 節段式入料滾輪。
- 採氣動拆裝刀具，節省刨刀更換時間。



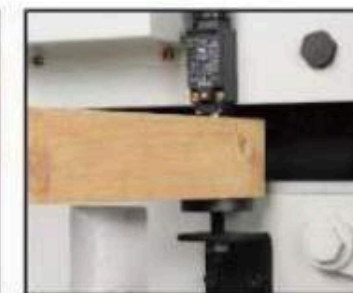
- 加工寬度635mm (25")
- 附數值控制器
- 附NO.1螺旋刀頭
- 快速厚度設定裝置
- 滑座採集中式給油
- 送料變頻器加齒輪減速機

YL-635ARD



- 加工寬度610mm (24")
- 附平刀刀頭
- 快速厚度設定裝置
- 滑座採集中式給油
- 送料變頻器加齒輪減速機

YL-610A



YL-610B

短料加工

- 加工寬度610mm (24")
- 短料加工專用
- 附平刀刀頭
- 送料變頻器加齒輪減速機



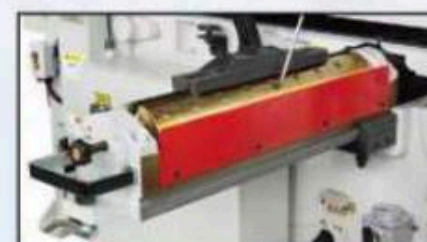
標準配備

- 簡易快速校刀器。
- 鍍硬鉻平作平台。
- 快速換刀片平刀頭。
- 快速皮帶鬆緊裝置。
- 自動給油系統。
- 工作台面滾輪校高器。



壓料控重疊配置

壓料控採重疊密佈設計，無間隙，壓力穩定均勻，即使窄料加工也無跳動現象。



快速鉋刀更換

下刀頭可拉出，拆裝刀具節省鉋刀更換時間。



快速皮帶鬆緊調整

只需鬆開固定把手，即可快速更換皮帶或做鬆緊調整。



注油器

自動給油系統，提供履帶鍊條經常性自動給油裝置。



送料變頻器

數位顯示、操作便捷，減少機械式變速器耗損。



齒輪式減速機

減少溫升磨耗，增加動力傳達效能。



快速厚薄設定

只需將預設厚度木塊放置於微動開關處，即可做快速簡易厚度設定。
(610A, 635ARD為標準配備，其餘為選購配備)



後置操控裝置

即時反應異常緊急停止，或僅送料停止及啟動，並提供後段操作者就地調整機械高度。



集中給油系統

本機配置集中給油系統，方便各昇降滑座之保養潤滑。
(610A, 635ARD為標準配備，其餘為選購配備)

YL-400B

短料加工

- 加工寬度405mm (16")
- 短料加工專用
- 附平刀刀頭
- 送料變頻器加齒輪減速機



平刀刀頭

- 刀片安裝可採氣動扳手拆裝。
- 適用

610A: 刀片尺寸(610x38x6mm) x 8pcs

610B: 刀片尺寸(610x30x3mm) x 8pcs

400B: 刀片尺寸(406x30x3mm) x 8pcs

選購配備

- 數位式工作台定位。
- 加大主軸馬力。
- 螺旋刀頭。
- 側面調整工作台。



NO.1 螺旋刀頭 選購配備

- 螺旋刀頭精密加工而成。
- 提供精細的鉋削面，且無噪音。
- 螺旋刀頭裝置捨棄式碳化鎢刀片。
- 適用全系列機種

635ARD: 刀片尺寸(15x15x2.5mm) x 312pcs

610A: 刀片尺寸(15x15x2.5mm) x 312pcs

610B: 刀片尺寸(15x15x2.5mm) x 300pcs

400B: 刀片尺寸(15x15x2.5mm) x 204pcs



NO.2 螺旋刀頭(重切削) 選購配備

- 適合較大量切削加工。
- 螺旋刀頭精密加工而成。
- 螺旋刀頭裝置捨棄式碳化鎢刀片。
- 適用全系列機種

635ARD: 刀片尺寸(30x12x1.5mm) x 192pcs

610A: 刀片尺寸(30x12x1.5mm) x 192pcs

610B: 刀片尺寸(30x12x1.5mm) x 180pcs

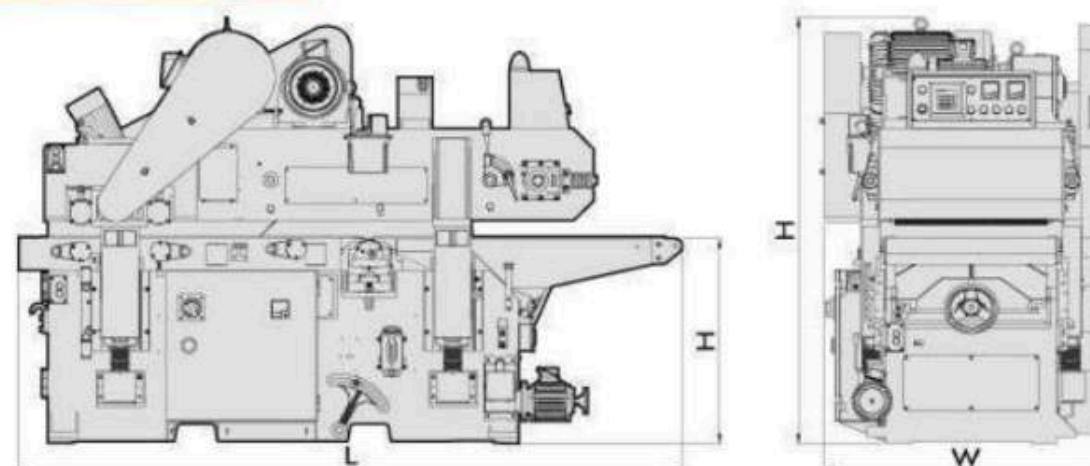
400B: 刀片尺寸(30x12x1.5mm) x 120pcs

機械規格

機 型	YL-635ARD	YL-400B	YL-610B	YL-610A
最大加工寬度	635mm(25")	405mm(16")	610mm(24")	610mm(24")
最大加工厚度	200mm(8")	200mm(8")	200mm(8")	200mm(8")
最小加工厚度	10mm	8mm	8mm	10mm
最小加工長度	310mm	250mm	250mm	310mm
各軸鉋刀數量	156pcs	4pcs	4pcs	4pcs
鉋刀規格	TCT 15x15x2.5mm	405x3x30mm (16"x1/8"x1-1/8")	610x3x30mm (24"x1/8"x1-1/8")	610x6.35x38mm (24"x1/4"x1-1/2")
刀頭直徑	Ø126mm	Ø101mm	Ø101mm	Ø126mm
刀軸回轉數	5000RPM	4000RPM	4000RPM	4000RPM
變頻送料回轉速	8-24 m/min	8-24 m/min	8-24 m/min	8-24 m/min
吸塵口徑	6"	5"	5"	6"
工作台面積	27"x103"	19"x86"	27"x86"	27"x103"
上刀軸馬達	20(25HP)	10HP	15HP	20(25HP)
下刀軸馬達	15(20HP)	7.5HP	10HP	15(20HP)
送料馬達	3HP	2HP	2HP	3HP
上部機座昇降馬達	1/2HP	1/2HP	1/2HP	1/2HP
機械尺寸(LxWxH)	2667x1145x1720mm	2200x900x1700mm	2200x1100x1720mm	2667x1145x1720mm
機械重量	3000kg	1900kg	2500kg	3000kg
機械裝箱尺寸(LxWxH)	2767x1245x1870mm	2300x950x1850mm	2300x1190x1850mm	2767x1245x1870mm
機械裝箱重量	3500kg	2100kg	3000kg	3500kg

*本目錄僅供參考，若有任何變更，恕不另行通知。

機械尺寸圖



側面調整工作台

提供任何體型之操作人員，簡易且舒適之設計。



數位式厚度自動設定

將預設數據鍵入控制器內，便可執行到所需之正確厚度。

高效率！ 精密！

Mouldtec 4 / 5 / 6

從嶄新外型到傳統一貫的高品質，MOULDTEC 系列以創造優質四面成型鋸木機為藍圖，從一體成型的獨創外型、極其精準的切削精準度，至人性化的簡易操作介面，再搭配最佳調校的組裝精密度。MOULDTEC 系列不只全面改造及進化，更以全方位技術回應使用者及擁有者的需要。

YL-230

以 MOULDTEC 系列為基礎，更進一步地提升各方面機能，不只擁有更強勁的切削馬力，可容納更大範圍的加工厚度，在各項配備的搭配上則增加了更多彈性、及多樣化的選擇。

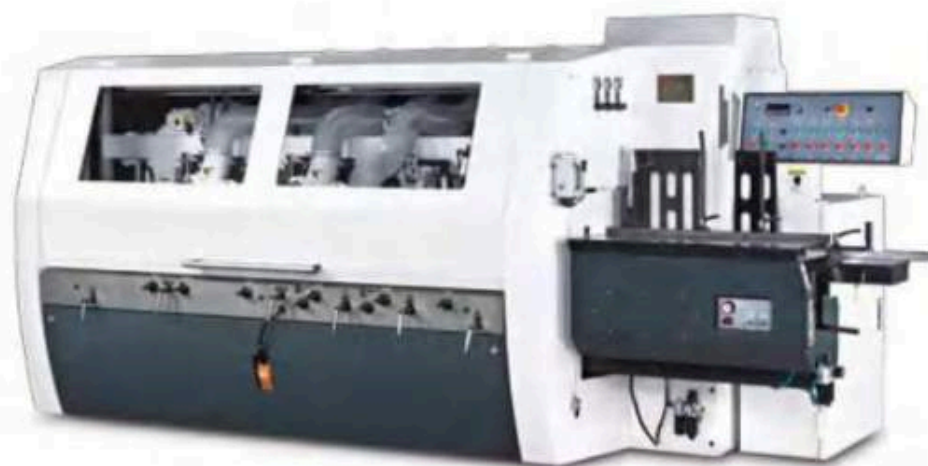
YLG-230

YLG 系列的出現，是針對於難以處理的木料而設計，除了能夠處理更多種類的木料，對於特殊硬木、潮濕木料、難以加工的彎曲木料，依舊可以送料順暢，將木材卡料的可能性大幅地降低。

4-SIDE MOULDER

Mouldtec 4/5/6 • YL-230 • YLG-230

四面成型鋸木機

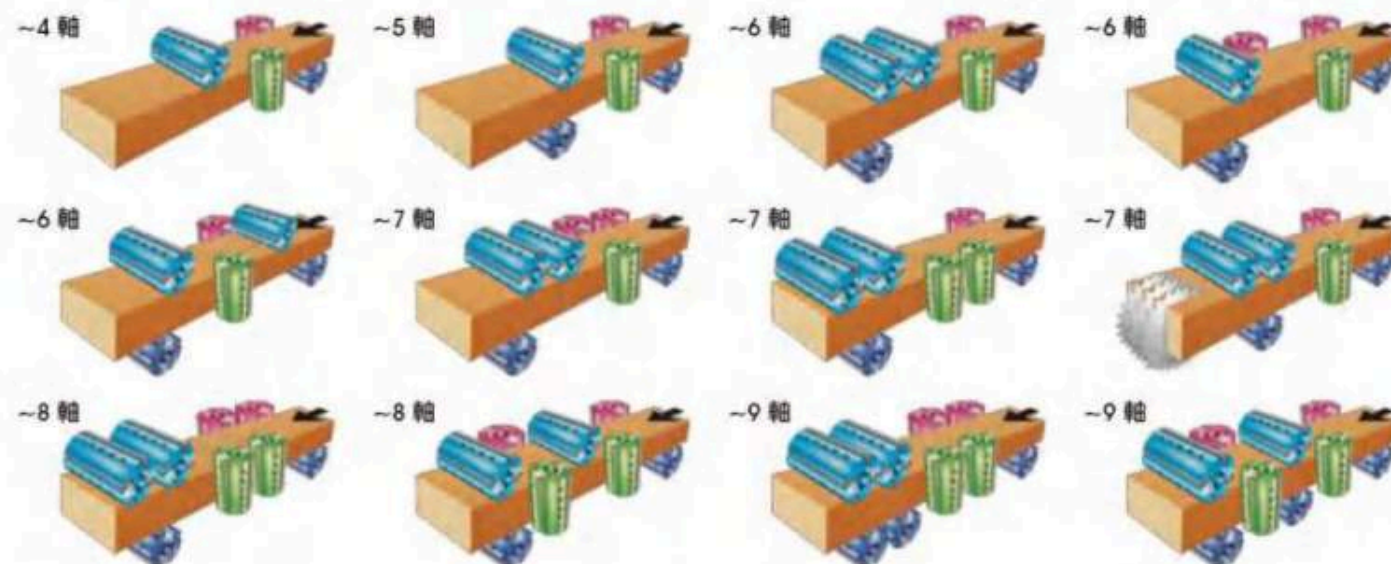


(重型鋸木機)

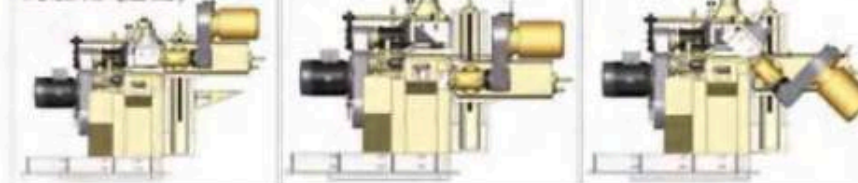


(重型鋸木機)

刀軸示意：其餘刀軸變化，可依客戶需求訂製。



萬能軸 (選配)



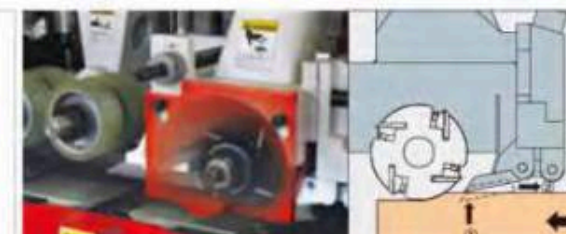
傾斜立軸 ±20° (選配)



上橫刀 下橫刀 右立軸 左立軸



上刀軸前後壓料裝置



上刀軸前後壓料裝置



型 號	Mouldtec/6	YL-230	YLG-230
加工寬度	15~230 mm	15~230 mm	15~230 mm
加工厚度	10~120 mm	10~150 mm	10~150 mm
入料台面長度	1.6 M	2 M	1.2 M
主軸馬力	7.5 HP/10 HP	10 HP/15 HP	10 HP/15 HP
送料馬力	5 HP	7.5 HP	7.5 HP
送料速度	6 ~36 M/min	6 ~36 M/min	6 ~36 M/min
主軸直徑	40 mm	40 mm	40 mm
主軸轉速	6,000 RPM	6,000 RPM	6,000 RPM
第一下刀軸刀具直徑使用範圍	110~160 mm	110~160 mm	110~160 mm
立軸刀具直徑使用範圍	110~180 mm	110~180 mm	110~180 mm
橫軸刀具直徑使用範圍	110~180 mm	110~180 mm	110~180 mm
進料台面及導板調整範圍	10 mm	10 mm	10 mm
立式刀頭調整範圍	50 mm	50 mm	50 mm
水平刀頭調整範圍	30 mm	30 mm	30 mm
送料輪直徑	140 x ø35 mm	140 x ø35 mm	140 x ø35 mm
送料鋼輪寬度	25 mm	25 mm	25 mm
左刀輪對面送料鋼輪寬度	20 mm	20 mm	20 mm
送料膠輪寬度	50 mm	50 mm	50 mm
第一下刀輪最大切削量	10 mm	10 mm	10 mm
第二右刀輪最大切削量	10 mm	10 mm	10 mm

* 工作台面使銘處理。

* 本公司保留機械規格、設計特性變更之權利，恕不另行通知。



變頻送料系統

送料速度經變頻控制，提供所需的送料速度。可依實際加工需求調整送料速度。速度範圍為6~36 米/分。



刀軸

本刀軸由兩對軸承支撐，增加刀軸之穩定及降低迴轉時所產生之振動，另有特殊設計之防護蓋，可防止木屑進入，延長軸承之壽命。



SKG 系列機種配備氣壓浮動式工作台面滾輪，確保潮濕木料或硬木可順暢送入機器內，不會在第一下刀輪發生卡料問題。

高效率！精密！

4-SIDE MOULDER

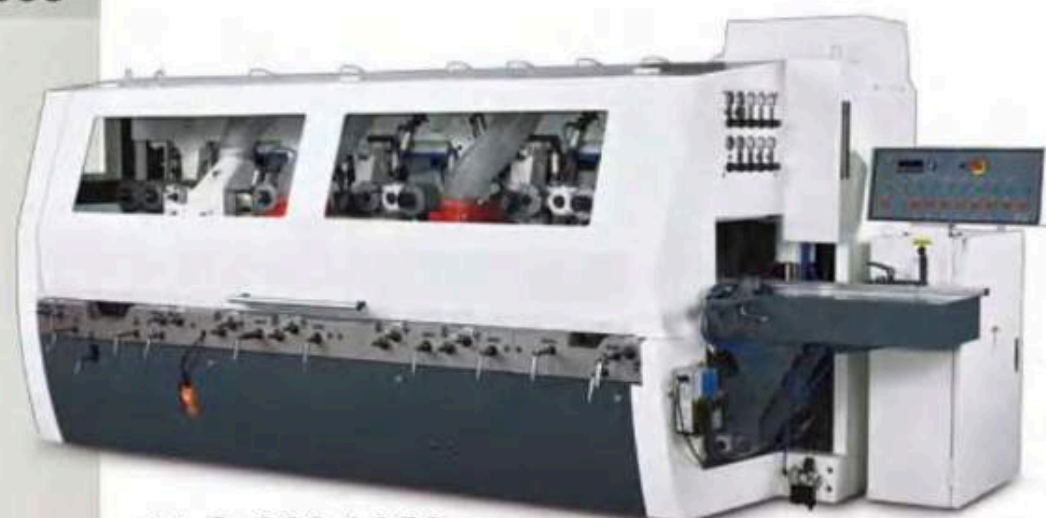
YLG-300 • 350 • 400 • 500

四面成型重型刨木機

YLG series

300 / 350 / 400 / 500

除了擁有原本 YLG 系列的全部優點外，YLG-300 及 350 系列在功能上又有了大幅度的提升，在木料的加工寬度上範圍又更廣泛，可加工更寬板的木料，同時在每支水平刀軸上，安裝了外部軸承裝置，使得木料成品的表面，可以呈現出最光滑的品質。



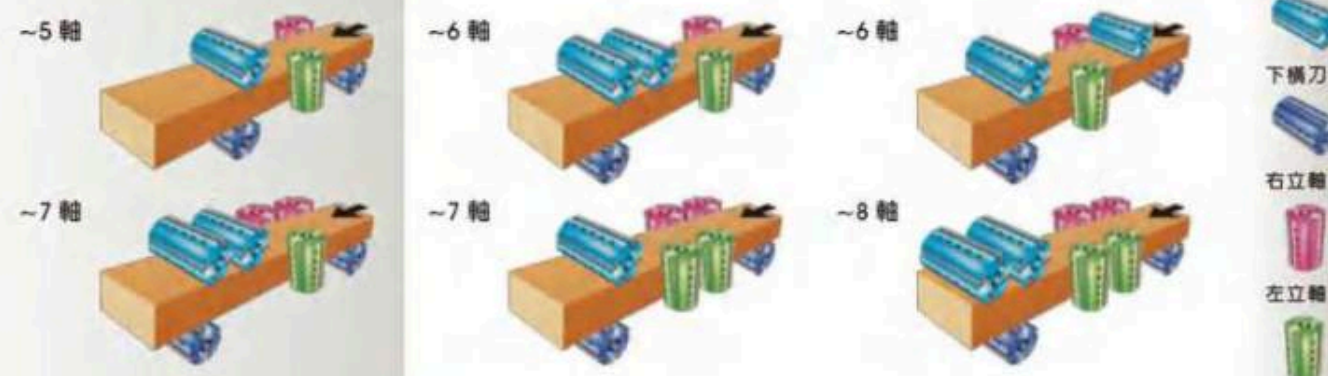
YLG-300 / 350



YLG-500

刀軸示意：

其餘刀軸變化，可依客戶需求訂製。



氣壓式入料台面側壓輪

用氣缸取代彈簧施加壓力，除了能提供更大壓力之外，在調整壓力上有更大的彈性，且不會有彈性疲乏的問題。



水平刀軸外端軸承支撐

水平刀軸具有外部支撐設計，提升加工性能，且成品表面更光滑。



右刀軸對面之氣壓式壓料機構



上刀軸之氣壓式壓料機構



刀軸

本刀軸由兩對軸承支撐，增加刀軸之穩定及降低迴轉時所產生之震動，另有特殊設計之防護蓋，可防止木屑進入，延長軸承之壽命。

型 號	YLG-300	YLG-350	YLG-400	YLG-500
加工寬度	20~310 mm	20~350 mm	20~400 mm	20~500 mm
加工厚度	10~150 mm (200mm 選購)	10~150 mm (200mm 選購)	10~200 mm (250mm 選購)	10~200 mm (250mm 選購)
進料台面長度 (含硬銘處理)	1.2 M	1.2 M	1.2 M	1.2 M
主軸馬力	15 HP & 20 HP	15 HP & 20 HP	20 HP & 25 HP	20 HP & 25 HP
送料馬力	7.5 HP	7.5 HP	10 HP (15 HP 選購)	10 HP (15 HP 選購)
送料速度	6 ~36 M/min	6 ~36 M/min	6 ~36 M/min	6 ~36 M/min
主軸直徑	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm
主軸轉速	6,000 RPM	6,000 RPM	6,000 RPM	6,000 RPM
第一下刀軸刀直徑使用範圍	125~180 mm	125~180 mm	125~180 mm	125~180 mm
立軸刀直徑使用範圍	125~180 mm	125~180 mm	125~180 mm	125~180 mm
橫軸刀直徑使用範圍	125~230 mm	125~230 mm	125~230 mm	125~230 mm
進料台面調整範圍	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm
立式刀頭調整範圍	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm
水平刀頭調整範圍	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm
送料輪直徑	140 x ø35 mm	140 x ø35 mm	200 x ø45 mm	200 x ø45 mm
送料調輪寬度	25 mm	25 mm	50 mm	50 mm
左刀軸對面送料調輪寬度	20 mm	20 mm	20 mm	20 mm
送料膠輪寬度	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm
第一下刀軸最大切削量	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm
第二右刀軸最大切削量	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm

※ 工作台面硬銘處理。

※ 本公司保留機械規格、設計特性變更之權利，恕不另行通知。

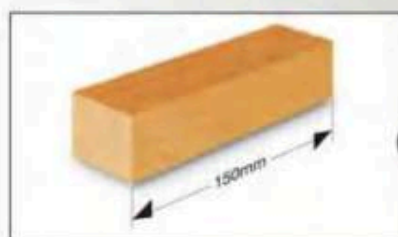
High Speed Short Wood 4-Side Moulder

YLG-230GH 高速短料加工四面刨



YLG-230GH

為了能更有效率地節省木材成本，YLG-230GH 系列正是為此目的而設計，在一般機器加工過後所剩餘的短木料，也能因為此機型的處理後而再度擁有使用價值，配合高速送料裝置，在減少浪費木材成本的情形下，又能快速地提高產能，是擁有最高效率的機種。



最短加工長度150mm。

離心力式送料系統 (選配)

- 可節省人工送料。
- 降低機械損耗：木料在送料時，由於沒有緊密貼合且連續送料，容易導致機械的損耗。此送料系統可以讓木料在送料行進時沒有間隙。
- 大幅提升效率：手動送料速度只可達 30米/分。但是採用此送料系統，送料速度可高達 60米/分。

離心力式送料系統

AT11

木料長度	150-450 mm (以上長度可訂製)
最大木料寬度	20-100 mm
最大木料厚度	20-100 mm
磨面徑	2.1 M
送料馬達	3 HP
馬達	1/2 HP x 3
送料速度	10-60 M/min



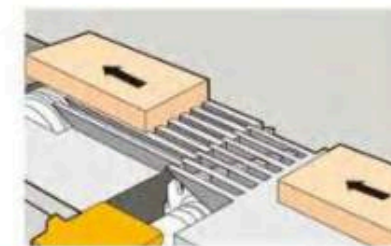
型號

YLG-230GH

加工寬度	35~230 mm
加工厚度	10~120 mm
最短加工長度	150 mm
進料台面長度 (含硬銘處理)	1.2 M
主軸馬力	10 HP & 15 HP
送料馬力	7.5 HP
送料速度	10~60 M/min
主軸直徑	40 mm (50 mm 選購)
主軸轉速	7,200 RPM
第一下刀軸刀直徑使用範圍	125~160 mm
立軸刀直徑使用範圍	125~180 mm
橫軸刀直徑使用範圍	125~180 mm
進料台面調整範圍	10 mm
立式刀頭調整範圍	50 mm
水平刀頭調整範圍	30 mm
送料輪直徑	140 x φ35 mm
送料鋼輪寬度	25 mm
左刀軸對面送料鋼輪寬度	20 mm
送料膠輪寬度	50 mm
第一下刀軸最大切削量	10 mm
第二右刀軸最大切削量	10 mm

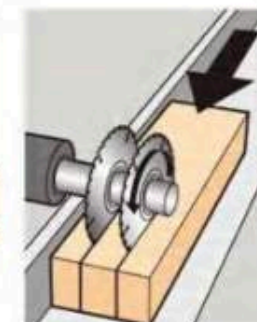
- 工作台面硬銘處理。
 - 上刀軸之氣壓式壓料機構。
 - 左刀軸對面之氣壓式壓料機構。
 - 溝槽台面。
 - 附短料自動送料裝置。
 - 附皮帶式送料機。
- ※ 本公司保留機械規格、設計特性變更之權利，恕不另行通知。

www.routmac.com



溝槽導板台面

此溝槽導板台面，適合加工短料或扭曲木料。



多片鋸 (選購)

多片鋸只適合使用在6軸機種，多片鋸安裝在第5上刀軸。



短料自動送料裝置



皮帶式送料機

- 送料速度10~80米/分。
- 加工寬度35~150mm。
- 送料速度無段變速，採變頻器控制。送料速度顯示。
- 操作簡易。加工寬度調整容易。



左立軸採氣壓式壓料。送料輪間距縮短。

刀軸示意：

其餘刀軸變化，可依客戶需求訂製。

~5 軸



~6 軸



~6 軸



上橫刀 下橫刀 右立軸 左立軸



Multiple Spindle Vertical Slicer Machine

YLG-230S Series

多軸橫鋸剖片機

YLG-230S

此YLG-230S系列的設計，結合了傳統四面刨木機又擁有剖片機的功能，可以節省寶貴的時間外，又大大地提升產能，適合複合式地板、百葉窗、窗簾、氣窗...等，是木材橫切剖片的專用機型。

電動式出料垂直滾輪（選配）

此滾輪安裝在出料台面，使剖片後之成品送料更順暢。

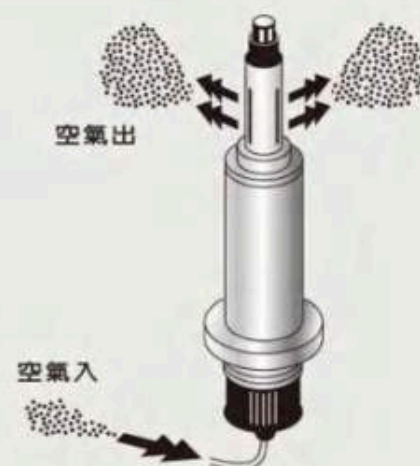


鋸片清潔裝置

此裝置附有清潔溶劑儲存桶，溶劑隨外部送風一起噴向鋸片，可清除附著在鋸片上之木屑，以降低鋸片之溫昇。此外，並具有時間設定功能。

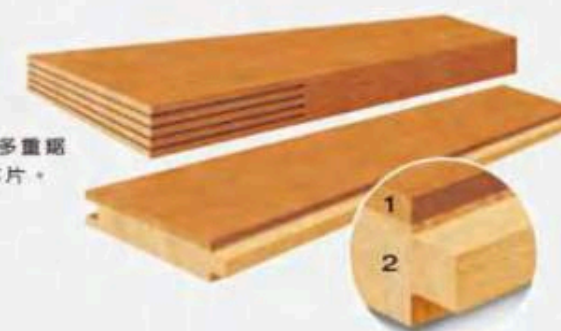
鋸片冷卻系統

氣冷式鋸片冷卻系統，可降低鋸片截切時的溫度。同時具有軸心送風冷卻鋸片與外部送風冷卻鋸片，冷卻效果卓越。除了可延長鋸片壽命，並且確保截切精度。



多片剖切

本機之2支剖片軸可安裝多重鋸片，可以一次剖出多片木片。



剖鋸片（開路鋸）

本機加裝剖鋸片，適合木料之剖片，可避免木料之碎裂毛病。並可提升剖切速度。



型號

YLG-230S

最大加工寬度	60~180 mm
工件完成厚度	2~20 mm
工件最多出片數	每次 5 片
刀軸馬力	7.5 HP~10 HP
剖片鋸馬力	10 HP (15 HP 選購)
送料馬力	20 HP (30 HP, 40 HP 選購)
送料速度	5 HP
刀軸轉速	4~24 M/min
剖鋸片軸轉速	6,000 RPM
進料台面長度	3,600 RPM
剖片軸轉速	1.2 M

- 變頻無段變速，送料速度顯示。
- 刀軸軸承集中打油潤滑。
- 剖片軸用時規皮帶傳動，不易打滑。
- 壓式壓料座確保剖片時之最佳穩定性。
- 同時具有軸心送風冷卻鋸片與外部送風冷卻鋸片，鋸片冷卻效果卓越。
- 工作台面硬銘處理。

※ 本公司保留機械規格、設計特性變更之權利，恕不另行通知。

刀軸示意：

其餘刀軸變化，可依客戶需求訂製。



High Speed 4-Side Moulder For Parquet

YLG-230H Series

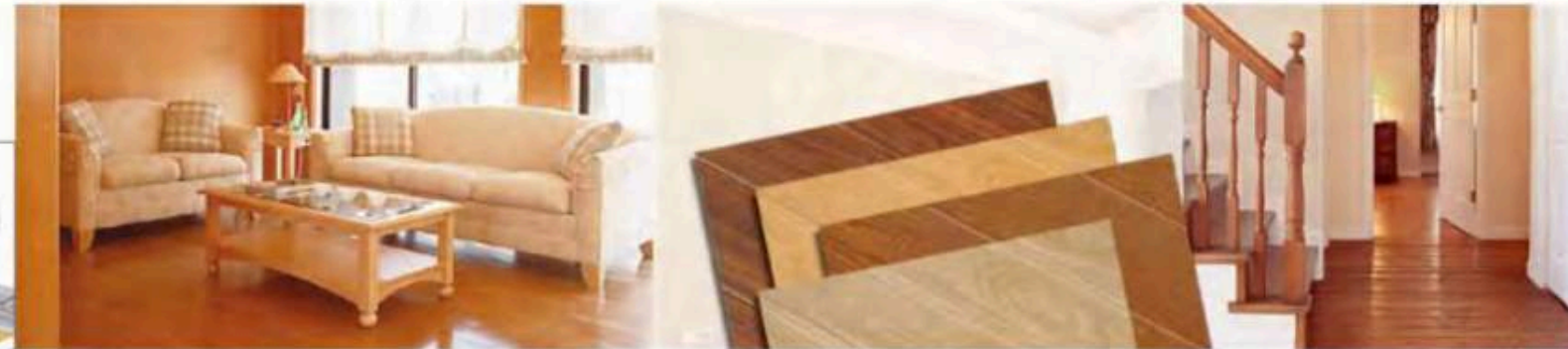
高速地板加工四面刨

針對實木地板以及複合式地板，YLG-230H 具有優異的送料系統。前段送料機為堆疊送料用，後段緩衝式送料機是為了讓木料在進行時沒有間隙，以緊密貼合的方式進入機台加工，以達到最佳精確度。此外，高速的送料速度，讓生產效能可以大大的提升，在質與量之間，二者兼顧。



雙工作台板 (選配)

上台板具有溝槽，可減少地板與工作台面之摩擦。除了可延長工作台之使用壽命，而且工作台板磨損時，更換容易。



第一下刀軸桌面，可選購雙修邊桌面來設定寬度，亦可當一般下刀軸使用。

型號 YLG-230H

加工寬度	10~230 mm
加工厚度	10~120 mm
進料台面長度	1.2 M
主軸馬力	10 HP & 15 HP
送料馬力	7.5 HP
送料速度	10~60 M/min
主軸直徑	40 mm (50 mm 選購)
第一下水平軸轉速 (附正逆轉)	6,000 RPM
立軸轉速	7,200 RPM (8,000 RPM 選購)
上水平刀軸轉速	7,200 RPM (8,000 RPM 選購)
第一下刀軸刀具直徑使用範圍	110~160 mm
立軸刀具直徑使用範圍	110~180 mm
橫軸刀具直徑使用範圍	110~180 mm
進料台面調整範圍	10 mm
立式刀頭調整範圍	50 mm
水平刀頭調整範圍	30 mm
送料輪直徑	140 x ø35 mm
送料鋼輪寬度	25 mm
左刀軸對面送料鋼輪寬度	20 mm
送料膠輪寬度	50 mm
第一下刀軸最大切削量	10 mm
第二右刀軸最大切削量	10 mm

- 附前段式送料機。
 - 附緩衝式送料機。
 - 立軸部份附雙重氣缸壓料輪。
 - 工作台面硬銘處理。
- ※ 本公司保留機械規格、設計特性變更之權利，恕不另行通知。



真空地板送料機

單段地板送料機特性：

- 地板輸送及中央位置壓料。
- 地板可連續送入機器。地板間無空隙。
- 真空吸引裝置可使木料貼合送料皮帶，減少送料皮帶磨損。

真空地板送料機

AT07

送料馬達	2 HP (變頻控制)
送料速度	10-80 M/min
長度	3500 mm
附有真空吸引裝置	

刀軸示意：

其餘刀軸變化，可依客戶需求訂製。

~5 軸



~6 軸



~6 軸



~7 軸



~7 軸



~7 軸



HMI High Speed 4 Side Moulder

YLG-230JH with AT12+AT23

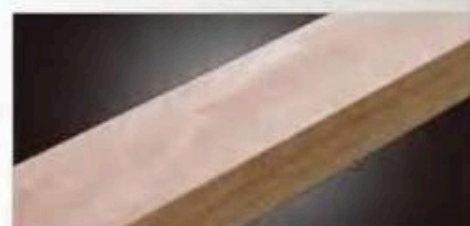
電腦高速四面刨 + 橫式鏈條送料機
+ 後出料輸送機



森科新一代機種，電腦高速四面刨，主要用於建築材、壁板、指接料...各式長木料加工，搭配線上磨刀設備以及橫式鏈條送料機，讓成品不單只是擁有光潔的表面，而在加工的效率上更是能大大提升。



沒有裝置線上磨刀設備，木料加工面有明顯刀痕。



裝置線上磨刀設備，加工速度在80米/分以下，加工面不會有刀痕產生。

刀軸示意：

其餘刀軸變化，可依客戶需求訂製。



~5 軸



~6 軸



~6 軸



~6 軸



~7 軸



~7 軸



~8 軸



~8 軸



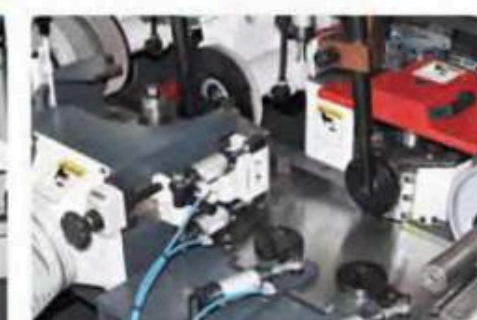
~9 軸



~9 軸



更強化的第一上方送料輪，內置特殊裝置可使送料不卡料，搭配下方氣壓式工作台面滾輪，則確保送料更為順暢。



線上磨刀設備

線上磨刀設備可以延長刀具的使用時間，並使加工表面無刀痕，呈現完美的加工表面。



移動式觸控面板(選配)

- 採用10.4吋高解析度觸控螢幕。
- 可記憶多組生產模組。
- 輸入刀頭外徑後，電腦自動校刀，縮短校刀時間。
- 遠端監控 (機械故障遠端排除，生產模組遠端集中管理)。
- 使用精密螺桿，搭配譯碼器可使精度大大提昇。
- 刀軸定位後，油壓固定以確保定位精度。
- 機械故障顯示，加速故障排除。



送料機

	AT12	AT23
送料寬度	20~230 mm	20~230 mm
送料高度	10~150 mm	10~150 mm
工作長度	1,000~5,000 mm	1,500~可訂製 mm
待料區	2 M (可依木料尺寸做調整)	2 M (可依木料尺寸做調整)
送料馬力	7.5 HP	3 HP
送料速度	10~120 M/min	30~140 M/min
送料輪直徑	φ200 mm	φ132 mm
鏈條傳動馬力	3 HP	3 HP

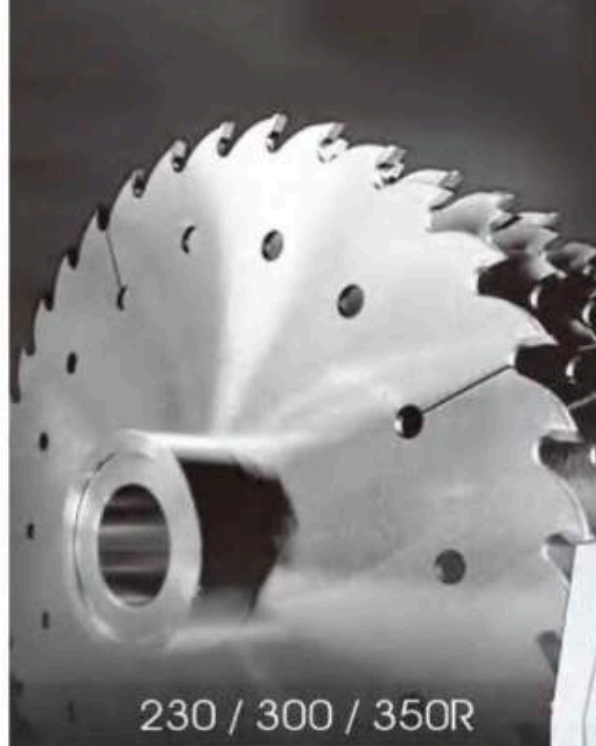
型號

	YLG-230JH
加工寬度	30~230 mm
加工厚度	10~150 mm
進料台面長度 (含硬銘處理)	1.2 M
主軸馬力	20 HP/25 HP (30 HP 選購)
送料馬力	20 HP/25 HP
送料速度	10~120 M/min
主軸直徑	40 mm (50 mm 選購)
主軸轉速	6,000 RPM
第一下刀軸刀具直徑使用範圍	125~180 mm
立軸刀具直徑使用範圍	150~200 mm
橫軸刀具直徑使用範圍	150~230 mm
進料台面調整範圍	10 mm
立式刀頭調整範圍	50 mm
水平刀頭調整範圍	30 mm
送料輪直徑	200 x φ45 mm
送料調輪寬度	50 mm
左刀軸對面送料調輪寬度	20 mm (可加寬)
送料調輪寬度	50 mm
第一下刀軸最大切削量	10 mm

• 線上磨刀設備。 • 水平刀軸外端軸承支撐。

• 工作台面硬銘處理。

※ 本公司保留機械規格、設計特性變更之權利，恕不另行通知。



Top And Bottom Planer With Multiple Rip Saw

YLG-230R • 300R • 350R

上下刨兼多片鋸



230 / 300 / 350R

此機型的訴求在於融合了雙面刨木機以及多片鋸的功能，減少了產品製作程序，讓操作者更方便去使用，並且能更快速完成產品的製作，在節省時間以及減少人力成本上，提供了最好的選擇。



以強力的上壓板施加壓力，讓工作物件穩定。四組送料鋼輪以及二組桌面帶動輪，提供了強力的送料力量，讓物件在剖鋸時送料更順暢，並且在剖鋸軸內側，安裝可以修邊的鋸片，將木料不平整的內側修齊，讓每隻木料所剖鋸出來的成品，寬度及厚度皆一致。剖鋸軸以外端軸承支撐，使剖鋸軸更穩定運轉，成品尺寸更準確。

型號

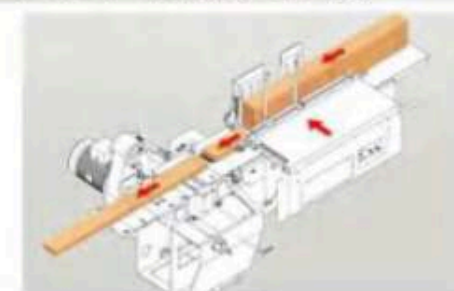
YLG-230R YLG-300R YLG-350R

加工寬度	230 mm	300 mm	350 mm
最大刨鋸厚度	75 mm	75 mm	75 mm
進料台面長度	1.2 M	1.2 M	1.2 M
第一下刀軸主軸馬力	10 HP	15 HP	15 HP
第一上刀軸主軸馬力	15 HP	15 HP	20 HP
鋸軸馬力	30 HP	40 HP	40 HP
送料馬力	5 HP	7.5 HP	7.5 HP
升降馬力	1 HP	1 HP	1 HP
送料速度	6~36 M/min	6~36 M/min	6~36 M/min
主軸直徑	50 mm	50 mm	50 mm
剖片軸直徑	50 mm	50 mm	50 mm
第一下水平刀軸轉速	6,000 RPM	6,000 RPM	6,000 RPM
第一上水平刀軸轉速	6,000 RPM	6,000 RPM	6,000 RPM
鋸軸轉速	3,200 RPM	3,200 RPM	3,200 RPM
鋸軸鏈槽寬度	10 mm x 2	10 mm x 2	10 mm x 2
第一下刀軸刀具直徑使用範圍	125~160 mm	125~160 mm	125~160 mm
第一上刀軸刀具直徑使用範圍	125~180 mm	125~180 mm	125~182 mm
鋸片最大直徑	φ305 mm	φ305 mm	φ305 mm
進料台面調整範圍	10 mm	10 mm	10 mm
水平刀頭調整範圍	30 mm	10 mm	10 mm
送料鋼輪直徑	140 x φ35 mm	140 x φ35 mm	140 x φ35 mm
進料鋼輪寬度	25 mm	25 mm	25 mm
出料鋼輪寬度	50 mm	50 mm	50 mm
第一下刀軸最大切屑量	10 mm	10 mm	10 mm

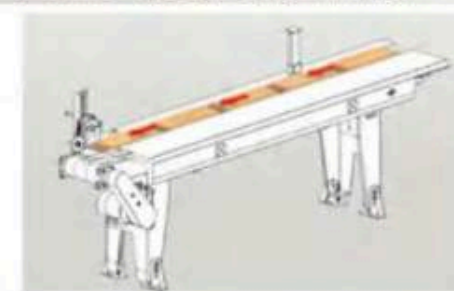
- 工作台面硬絡處理。
- 水平刀軸外端軸承支撐。
- 防反彈裝置。
- 上下軸氣壓式壓料裝置。
- ※ 本公司保留機械規格、設計特性變更之權利，恕不另行通知。

送料裝置

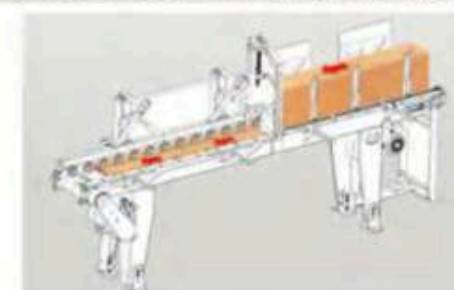
AT01 自動送料機



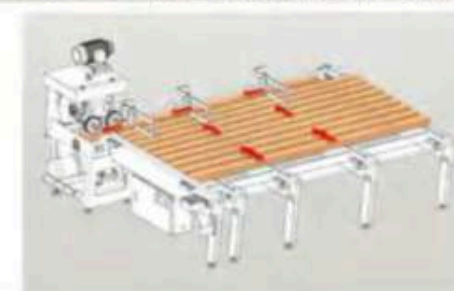
AT05 緩衝式送料機



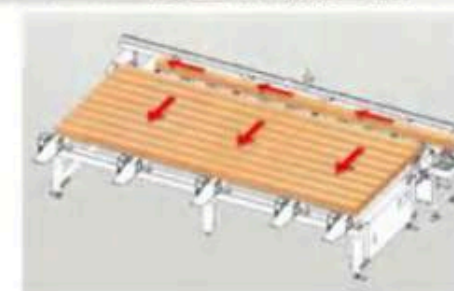
AT07 真空地板送料機



AT12 橫式鏈條式送料機



AT23 後出料輸送機



www.routmac.com



電腦化觸控控制系統

電腦控制自動刀軸定位

www.routmac.com

快速！方便！精準！



PLC控制搭配人機界面觸控螢幕，
展現簡易的操控特性

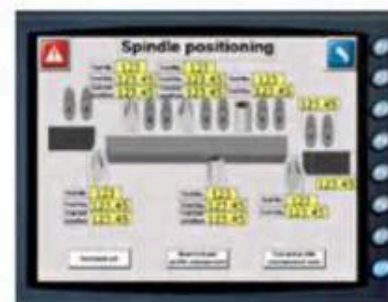
- 10.4" 高解析觸控螢幕。
- 電腦化自動刀具校正，大幅縮短校刀時間。
- 刀軸定位精度：0.01 mm。
- 200組刀具資料顯示。
- 50 組生產模組記憶能力。
- 遠端監控功能：遠端機器故障排除服務及遠端生產模組管理（選配）。
- 異常訊息顯示，使故障排除更方便。
- 也適用於少量多樣之生產模式。
- 刀軸配置可依客戶需求製作。



主畫面

主畫面提供3種操作模式：

- 進入刀軸定位畫面。
- 進入生產模式畫面。
- 工作燈ON/OFF控制。



刀軸定位畫面

操作者可利用此畫面選擇欲調整之刀軸。



刀軸及入料台面定位畫面

- 此畫面提供操作者設定刀軸位置。
- 刀軸定位精度：0.01 mm。
- 如果所輸入的位置數值大於所允許的極限值，電腦會自動將數值更改為所允許的最大值。



刀軸資料顯示畫面

- 此畫面為刀具資料庫。
- 總共可顯示200組刀具資料。



模組儲存畫面

- 操作者可經由此畫面儲存為刀具資料及成品尺寸。



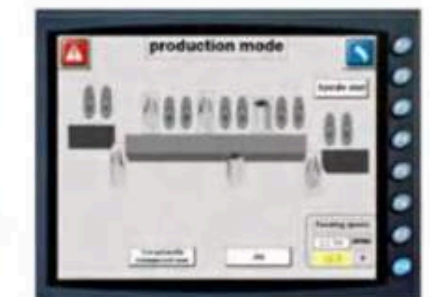
模組讀取畫面

- 此畫面可顯示50組刀具資料及成品尺寸。



全部刀軸定位畫面

- 操作者可利用此畫面，同時將所有主軸定位。



生產模式畫面

- 此畫面可提供長度計算功能，使操作者可知道目前之產量。
- 送料速度也可在此畫面設定。



寸動定位畫面

- 寸動定位畫面，提供每支刀軸及上壓料軸之寸動定位調整。



異常訊息顯示畫面

- 機器操作中，如果發生任何異常動作或故障狀況，螢幕上就會自動顯示異常訊息。
- 進入生產模式畫面。異常訊息顯示畫面，使操作者可瞭解機器異常原因，以方便故障排除。



異常訊息沿革畫面

- 此畫面可記錄曾經發生過的異常情況及故障排除次數。
- 異常訊息記錄可達50組。

A Brand You Can Rely On... A Machine You Can Trust...

信賴的品牌、信賴的機械

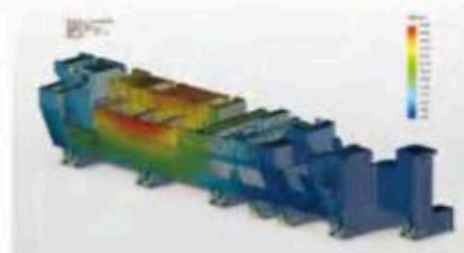


森科廣泛系列的四面鉋木機，將任何複雜曲型工件精密、快速的加工成型。每一部森科四面鉋木機，都歷經嚴格的製造、測試，以確保長年操作性能的信賴度。我們矢志為您提供高品質、結構穩定性佳及優異精度之機械，創造高附加價值的生產。秉持顯赫的成型技術背景，我們將幫您達成高產能、低加工成本的競爭優勢。



6-機座

由高鋼性鋼材所組成，結構紮實，精準的平面加工，確保機械之準確與壽命。



機械結構變形分析、規矩共構解析，使得整體機座在轉運時更穩定，維持加工高品質。



1-氣壓調整面板

氣壓調整面板置於機械的前方，易於調整。



2-短料輔助輪

縮短2個送料輪間之距離，確實壓緊木料，不致於使木料彈跳而損傷加工品質。並可加工短料。可快速舉起方便立軸更換刀具。



3-送料系統

本機之送料系統採用減速機驅動，配合萬向輪傳動，送料極順暢。



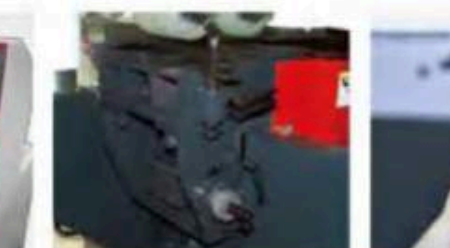
4-變頻送料系統

送料速度經變頻控制，提供所需的送料速度。可依實際加工需求調整送料速度。速度範圍為6-36米/分。



5-機械操控按鈕

本機將所有按鈕都集中在一起，每個按鈕皆有清楚之標示，操作十分容易。



7-後出料桌面升降裝置

此裝置可使最後下刀軸準確及輕易調整到想要之切削量。(Mouldtec, SKU系列除外)



8-移動式寸動控制器

此寸動控制器，使操作者可在機器週圍寸動操控機器，方便試機作業。



9-位置數字顯示器

當操作人員在調機時，本數字表可幫助刀軸迅速及準確地調整至想要的位置。



10-桌面帶動輪

此裝置能確實且平順地將木料送入機械，即使是溼度高或是硬度高的木材。此裝置另一功能是降低工作台面之磨損。



11-上刀軸前後壓板

可分別調整壓力，即使木料厚度變化大，也能穩固將木料壓於工作桌面。



12-半圓形嵌入塊

此零件可依刀具直徑大小調整。且於加工中可提供工件支撐，確保加工精度。



13-入料台面驅動輪

此裝置能確實平順地將木料送入機械，即使是溼度高或是硬度高的木材。



14-前進料台面側壓輪

在木料進入台面之前，由外側將木料向內推擠，使木料可以緊貼住內側導板，而進行準確的加工程序。

Optional~ 選配

融合品質、服務、經驗及先進的技術，森科四面刨木機，
將徹底滿足您的嚴格性能標準。

森科一個為您解決成型加工問題的信賴伙伴。



安全罩

加強工作人員在操作機械之安全
性，並可降低工作環境之噪音。



高轉速主軸 (8000 RPM)



數控刀軸移動裝置

針對於配備大馬力的刀軸，在調校時移動
的費力，加裝此裝置可以使刀軸更快速地
移動，增加使用者調校的方便。



氣壓式輔助壓料輪

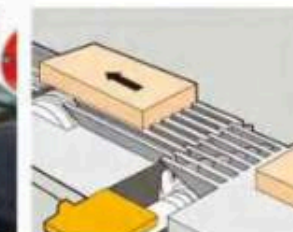
本機可於立刀軸前面加裝
輔助壓料輪，以提升加工
之穩定性。

捨棄一般所使用的彈簧式
壓料，本機選用氣壓缸式
壓料。



多片鋸 (加大鋸輪馬力：20HP, 30HP, 40HP)

本機可結合多片鋸之功能，可精確地剖切指定厚度的
木材，可工作最高高度為 50 mm，可裝鋸片最大直徑
為 255 mm。



溝槽台面

此台面可提供短木料，翹曲木料，或不平整木料之順
暢送料效果，使其緊靠側導板，達到準確鉋削。



雙向氣缸送料壓輪 (含外部軸承支撐)

針對工作寬度 400 mm 以上，讓送料可以更安定且提供更
平均的雙向送料壓力，不論是鉋、鋸功能皆適用。



電動注油器

有別於一般傳統手拉式注油
器，此注油器可以設定注油
次數以及注油量，並且可以
設定注油的週期，提供了保
養機械及操作的便利性。



上刀軸之氣壓式壓料機構

用氣缸取代彈簧施加壓力，除
了能提供更大壓力之外，在調整壓
力上有更大的彈性，且不會有彈
性疲乏問題，更適合用於高速送
料的情形。



右刀軸對面之氣壓式壓料機構

用氣缸取代彈簧施加壓力，除
了能提供更大壓力之外，在調整壓
力上有更大的彈性，且不會有彈
性疲乏問題，更適合用於高速送
料的情形。



伸縮式送料輪

左刀軸對面之送料輪，可依工件寬
度調整，適合地板及相框生產。



防反彈裝置

此設備的功能在於保護操
作者的安全，尤其在進行
刨削木料時，常常會因為
木料的不規則形狀，以及
彎曲的角度過大，而造成
無法將木料完全平整地壓
平於台面上，此時木料不
規則的部份容易被鋸片擊
飛至送料的方向，此時，
防反彈裝置就能及時地保
護操作者，將擊飛出來的
木料擋住。